

无锡广硕精密机械有限公司
年产 500 万件汽车零部件项目
验收后变动环境影响分析

无锡广硕精密机械有限公司

2023 年 3 月

无锡广硕精密机械有限公司
年产 500 万件汽车零部件项目
验收后变动环境影响分析

建设单位（盖章）：无锡广硕精密机械有限公司

法人代表（签章）：

负责人（签字）：

编制单位（盖章）：无锡新视野环保有限公司

编制人员（签字）：

无锡广硕精密机械有限公司年产 500 万件汽车零部件项目验收后变动环境影响分析报告

审核人员签字表

姓名	单位	职称	联系方式	签字
张如美	无锡市生态环境安全应急中心	高工	13921527297	
王新华	江南大学	教授	13646186069	

目 录

1 前言	1
2 建设项目变动情况	3
2.1 性质	3
2.2 规模	3
2.3 地点	4
2.4 生产工艺	4
2.5 环境保护措施	9
3 环境影响分析说明	10
3.1 固体废物	10
3.2 环境风险分析	14
4 结论	16
5 附图附件	17
5.1 附图	17
5.2 附件	17

1 前言

无锡广硕精密机械有限公司成立于 2017 年 6 月，位于无锡市新吴区旺庄工业集中区三期二区 13 号 14 号厂房，主要进行汽车零部件的生产、销售。公司已按照规定取得排污许可证，证书编号为：91320214MA1P876M2N001Z，属于简化管理，并定期填报执行报告。本公司现有环保手续履行情况见下表：

表 1-1 环保手续履行情况一览表

序号	项目名称	环保审批			“三同时”竣工验收		现状实际建设情况
		报告类型	审批通过时间	审批（备案）部门	验收通过时间	验收部门	
1	年产 500 万件汽车零部件项目环境影响评价报告表	报告表	2018 年 8 月 13 日	无锡市新吴区安全生产监督管理局和环境保护局	2021 年 10 月 15 日	企业自主验收	已投产
2	抛丸车间废气处理设施改造项目环境影响登记表	登记表	2019 年 5 月 20 日	备案号：202132021400000129	/	/	已投产
3	压铸成型废气提标改造项目环境影响登记表	登记表	2021 年 1 月 26 日	备案号：202132021400000023	/	/	已投产

由上表可见，公司各期项目已按照要求履行相应环评及验收手续。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）规定：建设项目通过竣工环境保护验收后，原项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生变动，且不属于新、改、扩项目范畴的，界定为验收后变动。

公司根据最新的环保管理要求进行了自查，发现存在以下变动：

（1）环评申报“废脱模液（HW09 900-007-09）2.4t/a”，实际生产中废脱模液含金属屑，废脱模液调整至 3.4t/a；环评遗漏脱模液循环回用装置定期更换的废滤芯（HW49 900-041-49），本次补充核算，产生量约 0.02t/a；环评申报“铝灰为一般固废”，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，本项目产生的铝灰属于“铸造熔体表面产生的铝灰渣”，危废代码为 HW48 321-026-48，年产生量 20t/a。以上危废均已委托有资质单位处置，对环境无影响。

（2）企业原有危废仓库为违章建筑，已按要求进行拆除，根据厂区平面布置情况，在机加工车间西南侧新建 1 个危废仓库，危废仓库面积与环评核定一致，仅位置发生变化，对环境无影响，详细位置变化见厂区平面布置图。

经对照核实，上述变动不属于新、改、扩建项目范畴，属于验收后变动。变动内容对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 版）》不纳入环评管理，无需办理环评手续；因此，公司根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）编制了《无锡广硕精密机械有限公司年产 500 万件汽车零部件项目验收后变动环境影响分析》，作为排污许可证管理的参考材料。

2 建设项目变动情况

2.1 性质

公司性质不变，行业类别仍为汽车零部件及配件制造（C3670）。

2.2 规模

本次验收后变动产品方案、设计产能未发生变动，具体如下表。

表 2-1 规模变动前后一览表

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	变动前情况	变动后情况	年运行时数	备注
汽车零部件生产线	汽车零部件	500 万件/年	500 万件/年	7200h	无变化

本次验收后变动涉及危废仓库位置的变动，其余工程建设内容未发生变化，具体情况如下表所示。

表 2-2 建设内容变动前后一览表

工程名称	建设名称	变动前设计能力	变动后设计能力	备注	有无变化
贮运工程	成品库	260m ²	260m ²	位于机加厂房	无变化
	原材料库	76m ²	76m ²	位于压铸厂房	无变化
公用工程	给水	用水量 7972.4t/a	用水量 7972.4t/a	园区供水管网供给	无变化
	排水	生活污水 1620t/a	生活污水 1620t/a	雨污分流，生活污水进市政污水管网	无变化
	供电	200 万度/年	200 万度/年	园区供电系统供给	无变化
	供热	/	/	/	无变化
	供气	天然气 30 万 m ³ /a	天然气 30 万 m ³ /a	管道天然气	无变化
	绿化	/	/	/	无变化
环保工程	废气处理	熔化加热烟尘	二级碱喷淋；15m 排气筒 FQ01 高空排放	15m 排气筒 FQ01 高空排放	无变化
		天然气燃烧废气烟尘、SO ₂ 、NO _x			
		压铸成型非甲烷总烃	水喷淋塔+二级过滤棉+二级活性炭；15m 高 FQ02 高空排放	15m 高 FQ02 高空排放	无变化
		精加工非甲烷总烃	油雾分离器；15m 高 FQ03 高空排放	15m 高 FQ03 高空排放	无变化

		抛丸颗粒物	布袋除尘器；15m 高 FQ04 高空排放	布袋除尘器；15m 高 FQ04 高空排放	15m 高 FQ04 高空排放	无变化
废水处理		生活污水	化粪池 5m³	化粪池 5m³	预处理生活污水	无变化
		生产废水	污水处理站 5t/d	污水处理站 5t/d	预处理生产污水	无变化
固废储存		一般固废仓库	面积 22m²	面积 22m²	分类存放，不产生二次污染	无变化
		危险废物仓库	面积 45m²	面积 45m²		危险废物仓库位置变更至机加工车间西南侧

2.3 地点

公司未重新选址，本次验收后变动不涉及地点变动，仍位于无锡新吴区硕放湊金村（无锡大陆塑胶有限公司内），具体见附图 1 “公司地理位置图”、附图 2 “公司周围 500m 范围环境示意图”。本次验收后变动仅危废仓库位置调整，具体见附图 3 “危废仓库调整后平面布置图”

2.4 生产工艺

2.4.1 工艺流程

本次验收后变动不涉及工艺变动，具体工艺流程如下图所示。

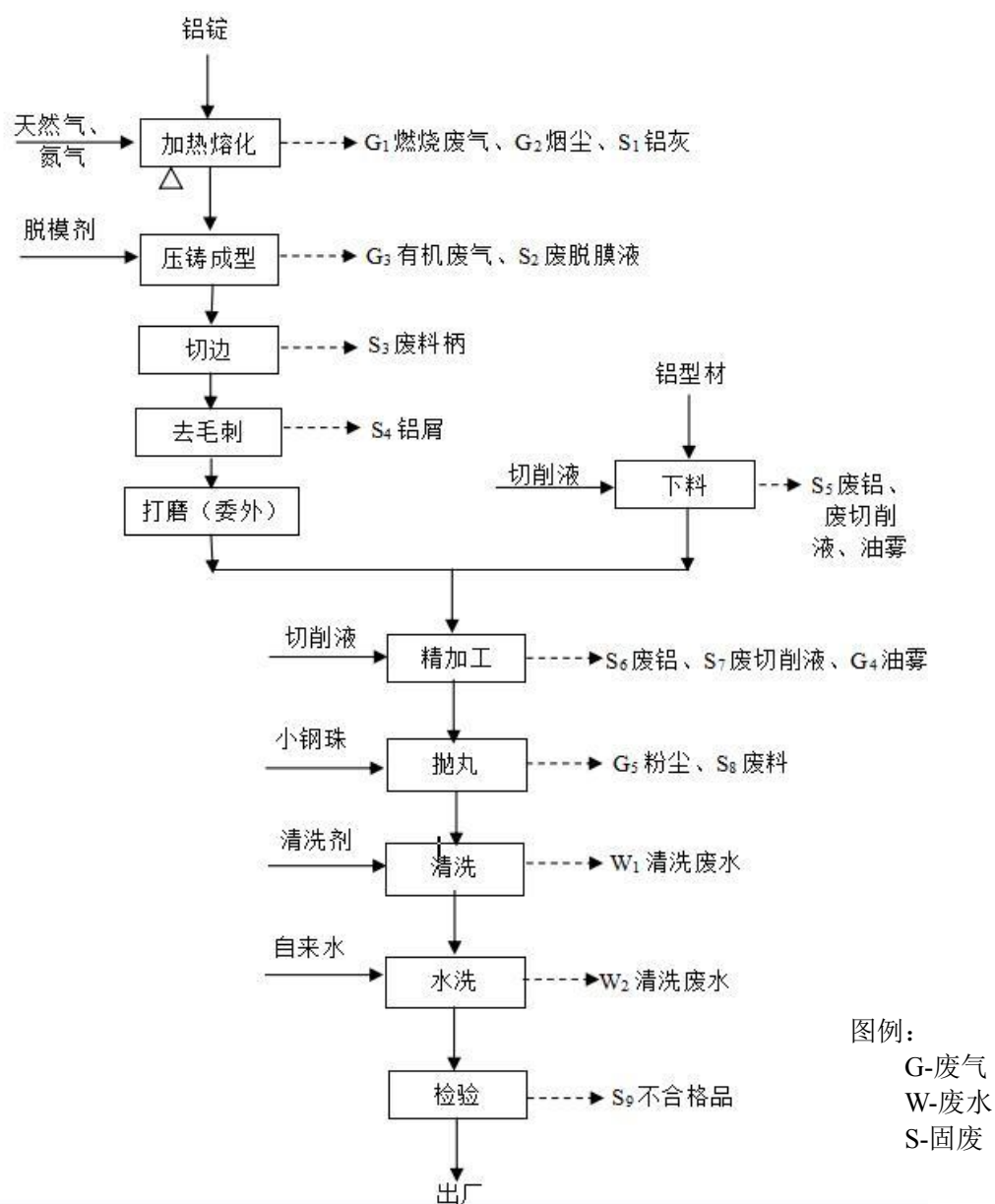


图 2-1 汽车零部件工艺流程图

工艺流程简述:

加热熔化: 将外购的铝锭使用天然气加热到 680℃使其熔化成液体, 铝锭熔化时需要打开熔炼炉加氮气进行除渣。氮气除渣原理: 除气机上旋转的转子将吹入铝水的氮气破碎成大量弥散的气泡, 并使其分散在铝液中; 气泡在铝液中靠气体分压差和表面吸附原理, 吸收铝液中的氢, 吸附氧化渣, 并随气泡上升而被带出铝液表面, 使铝液得以净化。铝熔炼炉除渣时有烟尘 G₁ 和铝渣 S₁ 产生。

压铸成型: 首先, 将模具合模, 在模具上喷一层脱模剂, 然后将熔融后的铝液注入到模具中, 此时用冷却水进行冷却, 将模具冷却到 300℃左右, 冷却水循环使用。然后打开模具后自然冷却至常温。压铸成型过程中会产生有机废气 G₃ 和废脱模液 S₂。

切边: 用冲压机及小锯床将铝铸件上的机器人抓柄切除, 此过程产生废料柄 S₃, 然后将废料柄重新返回熔化炉中熔融。

去毛刺: 对去除料柄后的铝铸件用锉刀或自动去毛刺机对其去毛刺, 有少量铝屑 S₄ 产生。

下料: 使用锯床对铝型材进行下料, 需使用切削液进行冷却润滑, 此工段有废铝 S₅ 产生。

精加工: 使用车床、攻丝机、加工中心等对铝制品进行打孔等, 该工序加工过程中需要用切削液进行冷却, 生产过程中有废铝 S₆、废切削液 S₇ 和油雾 G₄ 产生。

抛丸: 人工将喷料(小钢珠)高速喷射到需处理加工表面, 使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度, 抛丸过程中有 G₅ 粉尘和 S₈ 废料产生。

清洗: 在超声清洗机中加入清洗剂对铝制品表面进行清洗, 清洗过程中有清洗废水 W₁ 产生。

水洗: 在使用清洗剂清洗后再经过水洗洗去铝制品表面的清洗剂, 该过程中有清洗废水 W₂ 产生。

检验: 对铝制件进行检验, 合格包装, 不合格品 S₉ 外售。

2.4.2 原辅材料

本次验收后变动不涉及原辅材料的变动, 全厂主要原辅材料变动情况分析详见下表:

表 2-3 主要原辅料及用量变动前后情况 （单位：t/a）

序号	原辅材料种类	变动前使用量	变动后使用量	备注
1	铝锭	1000 吨/年	1000 吨/年	无变化
2	铝型材	1000 吨/年	1000 吨/年	
3	脱模剂	1 吨/年	1 吨/年	
4	切削液	5 吨/年	5 吨/年	
5	清洗剂	2 吨/年	2 吨/年	
6	氮气	12000L/年	12000L/年	
7	小钢珠	1 吨/年	1 吨/年	

2.4.3 生产设备

本次验收后变动不涉及设备变动，全厂的主要生产设备变动情况分析详见下表：

表 2-4 主要生产设备变动前后情况

序号	设备名称	规格型号	变动前数量 (台/套)	变动后数量 (台/套)	备注
1	加工中心	/	32	32	无变化
2	数控车床	/	3	3	
3	普通车床	C6140A	1	1	
4	普通铣床	GIONT-4	1	1	
5	钻床	Z512B-1	1	1	
6	锯床	/	2	2	
7	攻丝机	SWJ-6B	1	1	
8	干燥机	500 型	1	1	
9	超声波清洗机	AHX06P	1	1	
10	螺杆机	/	4	4	
11	冲压机	/	11	11	
12	抛丸机	/	1	1	
13	密封测试机	SMB-FBMF-01	1	1	
14	除气机	XCP-210	1	1	
15	烤包机	NA	1	1	
16	熔化炉	炬鼎	3	3	
17	履带式抛丸机	QPL30	1	1	
18	保温炉	/	9	9	
19	压铸机	/	9	9	
20	X 光机	/	1	1	
21	自动去毛刺机	/	2	2	
22	小锯床	/	5	5	

2.4.4 水平衡图

本次验收后变动不涉及水平衡图的变动，具体如下图所示：

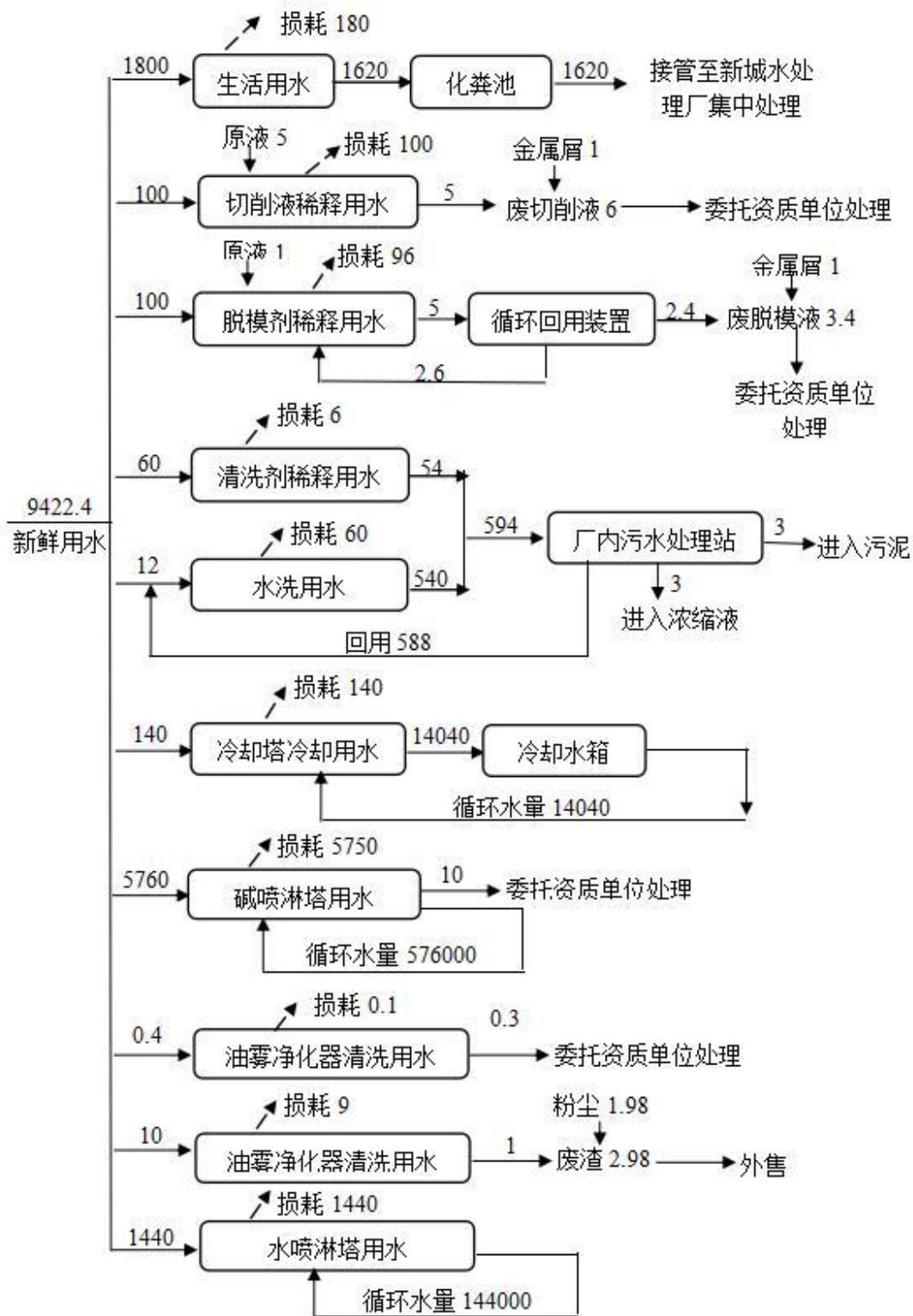


图 2-2 本次变动后水平衡图 (t/a)

2.5 环境保护措施

表 2-5 环保措施变动前后情况

类别	产污工序	产污因子	变动前				变动后				变动情况
			治理措施	排放方式/ 排放去向	排放口位置	排放口编号	治理措施	排放方式/排放 去向	排放口位置	排放口编号	
废气	熔化加热废气	颗粒物	二级碱喷淋	有组织	压铸车间 东北侧	FQ01	二级碱喷淋	有组织	压铸车间东 北侧	FQ01	无变化
	天然气燃烧废气	颗粒物、SO ₂ 、 NO _x									
	压铸成型	非甲烷总烃	水喷淋塔+ 二级过滤棉 +二级活性炭	有组织	压铸车间 南侧	FQ02	水喷淋塔+ 二级过滤棉 +二级活性炭	有组织	压铸车间南 侧	FQ02	无变化
	精加工废气	非甲烷总烃	油雾分离器	有组织	机加工车间 南侧	FQ03	油雾分离器	有组织	机加工车间 南侧	FQ03	无变化
	抛丸废气	颗粒物	布袋除尘器	有组织	压铸车间 东北侧	FQ04	布袋除尘器	有组织	压铸车间东 北侧	FQ04	无变化
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、 TN、TP	化粪池	接管至新城 水处理厂集中处理	厂区西南 侧	WS001	化粪池	接管至新城水 处理厂集中处 理	厂区西南侧	WS001	无变化
	生产废水	COD、SS、总氮、 总磷、石油类	污水站	回用于清洗， 不外排	/	/	污水站	回用于清洗， 不外排	/	/	无变化
固废	厂内设置 1 个 45m ² 的危废暂存间，危险废物委托有资质单位处置；设置 1 个 22m ² 的一般固废堆场，委托专业固废处置单位回收处置及环卫部门定期清运。						厂内设置 1 个 45m ² 的危废暂存间，危险废物委托有资质单位处置；设置 1 个 22m ² 的一般固废堆场，委托专业固废处置单位回收处置及环卫部门定期清运。				增加含废脱模液、废滤芯产生量；将铝灰调整为危险固废
噪声	厂房隔声、消声降噪、距离衰减。						厂房隔声、消声降噪、距离衰减。				无变化
土壤和地下水污染防治措施	危险废物储存场所设置不渗漏的地基，以确保任何物质的事故状态下能被回收。管道、管件、阀和紧固件均采用防腐材料，防止物料跑冒滴漏。危险废物贮存容器均采用防腐性能良好的材料，危险废物暂存场所地面与裙角均采用防渗材料建造，有耐腐蚀的硬化地面，确保地面无裂缝，并建有泄漏液体收集设施。						危险废物储存场所设置不渗漏的地基，以确保任何物质的事故状态下能被回收。管道、管件、阀和紧固件均采用防腐材料，防止物料跑冒滴漏。危险废物贮存容器均采用防腐性能良好的材料，危险废物暂存场所地面与裙角均采用防渗材料建造，有耐腐蚀的硬化地面，确保地面无裂缝，并建有泄漏液体收集设施。				无变化
环境风险防范措施	企业建有较完善的环境风险防控和应急措施和相关制度；环境风险防控重点岗位责任到人，已制定定期巡检和维护责任制度。						企业建有较完善的环境风险防控和应急措施和相关制度；环境风险防控重点岗位责任到人，已制定定期巡检和维护责任制度。				无变化

综上所述，本次验收后变动主要涉及的变动为（1）将废脱模液产生量由 2.4t/a 调整至 3.4t/a；补充核算废滤芯产生量约 0.02t/a；根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，将铝灰由一般固废调整为危废（2）将危废仓库位置调整至机加工车间西南侧。本次变动不新增污染因子，亦不新增污染物排放。

3 环境影响分析说明

针对验收后变动导致的产排污环节变化情况，分析污染物浓度、总量达标排放的可行性并提出达标方案，明确排放种类、排放总量、排放浓度是否增加；分析验收后变动导致的危险物质和环境风险源变化情况，分析原环境风险防范措施的有效性。涉及多次验收后变动的，分析累积变动内容的环境影响。

本公司涉及的环境要素包括：大气、地表水、地下水、噪声、土壤、固体废物、环境风险，其中涉及变动的为固体废物、环境风险，未涉及变动的环境要素的影响分析结论不变，详见原环评。

3.1 固体废物

3.1.1 固废产生及处置情况

公司在对固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程规范化管理进行自查时发现：公司新增废脱模液的产生量，原环评未核算废滤芯的产生量，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，铝灰为危险废物。废脱模液、废滤芯、铝灰等危险废物委托有资质单位处置。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《国家危险废物名录》（2021 年版）以及《危险废物鉴别标准 通则》（GB 5085.7-2019）判定，属于固体废物，本次变动涉及的固废产生情况见下表。

表 3-1 变动涉及固废产生情况一览表												
序号	固废名称	属性	产生工序	物理性状	主要成分	类别鉴别方法	变更后废物类别	变更后废物代码	变动前产生量（t/a）	变动后产生量（t/a）	增减量（t/a）	变化原因
1	废脱模液	危险废物	压铸成型	液态	脱模液、水	国家危险废物名录（2021 年版）	HW09	900-007-09	2.4	3.4	+1	废脱模液中含金属屑，废脱模液产生量调整至 3.4t/a
2	废滤芯	危险废物	循环回用装置	固态	滤芯、脱模液		HW49	900-041-49	0	0.02	+0.02	原环评未核算，本次验收后变动分析报告补充核定
3	铝灰	危险废物	加热熔化	固态	铝灰		HW48	321-026-48	20	20	0	环评将铝灰评价为一般固废，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，企业产生的铝灰属于“铸造熔体表面产生的铝灰渣”，属于危险废物

公司变动后全厂危废产生及处置情况见表下表：

表 3-2 变动后全厂固废产生及处置情况汇总表										
序号	固废名称	属性	废物类别	废物代码	生量 t/a	产生工序	形态	危险特性	污染防治措施	
1	铝灰	危险废物	HW48	321-026-48	20	加热熔化	固态	R	设置独立的危废仓库暂存	委托南通昊宇环保科技有限公司处置
2	废切削液		HW09	900-006-09	6	精加工	液态	T		委托江苏昕鼎丰环保科技有限公司处置
3	废碱液		HW35	900-399-35	10	废气处理	液态	C , T		委托苏州市荣望环保科技有限公司处置
4	废活性炭		HW49	900-039-49	1.08	废气处理	固态	T		
5	废过滤棉		HW49	900-041-49	0.4	废气处理	固态	T/In		
6	污泥		HW17	336-064-17	3	厂内污水处理站	固态	T/C		委托江苏昕鼎丰环保科技有限公司处置
7	浓缩液（含油废液等）		HW17	336-064-17	3	厂内污水处理站	液态	T/C		
8	废脱模液		HW09	900-007-09	3.4	压铸成型	液态	T		
9	清洗废液		HW09	900-007-09	0.3	油雾净化器清洗	液态	T		委托苏州市荣望环保科技有限公司处置
10	废包装桶		HW49	900-041-49	0.083	原料包装	固态	T/In		
11	废抹布手套		HW49	900-041-49	0.5	擦拭	固态	T/In		
12	废滤芯		HW49	900-041-49	0.02	循环回用装置	固态	T/In		
13	废料柄	一般废物	10	900-999-10	100	切边	固态	/	设置独立的一般固废仓库暂存	回用于熔化炉
14	废铝（包含铝屑）		10	900-999-10	110	下料、精加工、去毛刺	固态	/		外售资源回收
15	不合格品		10	900-999-10	10	检验	固态	/		

16	废渣		10	900-999-10	2.98	抛丸	固态	/		
17	生活垃圾	/	99	900-999-99	18	员工生活	固态	/	垃圾桶	环卫部门统一清运处理

3.1.2 包装、运输过程中散落、泄漏的环境影响

废料柄、废铝（包含铝屑）、不合格品、废渣等一般固废暂存于一般固废仓库；废切削液、废碱液、浓缩液（含油废液等）、废脱模液、清洗废液等危险废物在暂存过程中应该密封贮存，运输应该交由有相应资质的单位进行，运输过程应密闭一般情况下不会发生散落和泄漏。生活垃圾中的生物质容易腐烂、滋生蚊蝇、产生恶臭，污染运输沿途环境，在紧急事故时如果发生散落和泄漏，采取合理的防渗漏措施和应急措施并及时通知当地安全主管部门、环保主管部门等，减小对外环境的影响。

3.1.3 贮存场所的环境影响

企业危废仓库已设有危险固体废弃物标志牌，危险废物暂存场所的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》[苏环办（2019）327号]的有关要求，危废仓库具备防雨、防渗、防漏设施，并在危废仓库内部已设置视频监控。危废仓库已设置托盘、灭火器、照明等设施。

企业变动增加废脱模液、铝灰、废滤芯贮存在危废仓库中，变动后企业危废贮存设施贮存能力情况见下表：

表 3-3 变动企业危废贮存设施贮存能力情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	铝灰	HW48	321-026-48	机加工车间西南侧	45m ²	吨袋	45m ³	1 个月
2		废切削液	HW09	900-006-09			吨桶		半年
3		废碱液	HW35	900-399-35			吨桶		半年
4		废活性炭	HW49	900-039-49			吨袋		半年
5		废过滤棉	HW49	900-041-49			吨袋		半年
6		污泥	HW17	336-064-17			吨袋		半年
7		浓缩液（含油废液等）	HW17	336-064-17			吨桶		半年
8		废脱模液	HW09	900-007-09			吨桶		半年
9		清洗废液	HW09	900-007-09			吨桶		半年
10		废包装桶	HW49	900-041-49			堆放		半年
11		废抹布手套	HW49	900-041-49			吨袋		半年
12		废滤芯	HW49	900-041-49			吨袋		半年

铝灰产生量为 20t/a，每 1 个月转运一次，则最大储存量约为 1.7t；废切削液产生量为 6t/a，废碱液产生量为 10t/a，废活性炭产生量为 1.08t/a，废过滤棉产生量为 0.4t/a，

污泥产生量为 3t/a，浓缩液（含油废液等）产生量为 3t/a，废脱模液产生量为 3.4t/a，清洗废液产生量为 0.3t/a，废包装桶产生量为 0.083t/a，废抹布手套产生量为 0.5t/a，废滤芯产生量为 0.02t/a，以上危废每半年转运一次，则最大储存量约为 13.9t/a；综合密度按 1t/m³ 计，则需存储面积为 15.6m³，危废仓库为面积 45m²，堆放高度按 1m 计，能够满足危废的存储要求。

根据公司危废变动后产生量及贮存期限，变动后危废最大贮存量约 15.6t，企业危废仓库的贮存能力为 45t，可满足变动后的危废贮存要求，不会导致不利环境影响加重。

3.1.4 处理、处置的环境影响

全厂危废均已委托有资质单位安全处置并签订处置协议，按照规范要求进行处置，不产生二次污染。新增的铝灰、废脱模液、废滤芯已委托有资质单位安全处置并签订处置协议，按照规范要求进行处置，不产生二次污染。

全厂产生的危险废物，按国家有关规定进行运输、转移，委托具有江苏省环保厅颁发的危险废物处置许可证的危废处置单位进行处置，运输、转移、处置全程受控，不会对周围环境产生二次污染。

3.1.5 结论

由上表可知，变动后全厂的固废均得到有效地处理处置，处置率达 100%，不会导致不利环境影响。

3.2 环境风险分析

（1）风险物质

本次验收后变动涉及的主要风险物质为铝灰、废脱模液、废滤芯，对照导则附录 B 均未列入重点关注的危险物质，不涉及风险等级的变动，主要环境风险为泄漏、火灾。

（2）环境风险识别

验收后变动涉及的主要风险物质环境风险识别见下表：

表 3-4 本次验收后变动涉及的主要风险物质环境风险识别

风险单元	涉及风险物质	环境风险类型	可能影响的环境途径
危废仓库	铝灰	火灾	大气、地表水、土壤、地下水
	废滤芯	火灾	大气、地表水、土壤、地下水
	废脱模液	泄漏	土壤、地表水、地下水

（3）环境风险分析

经识别，本次验收后变动涉及的主要风险物质为铝灰、废脱模液、废滤芯。废脱模

液泄漏，若拦截不当，可能会对周围水环境产生影响，铝灰、废滤芯可燃，若遇明火，可能发生火灾事故，燃烧废气主要有 CO、烟尘、氮氧化物等，可能会对大气环境产生影响。

(4) 环境风险防范应急措施

公司废切削液、废碱液、浓缩液（含油废液等）、废脱模液、清洗废液均为桶装，废包装桶堆放，定期检查其包装的完整性和密闭性，加强风险源监控。现有危险固废储存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中的相关规定已做好“防风、防雨、防腐、防渗、防泄漏”，且有专人负责管理；地面已铺好环氧地坪，液态危废存储桶下均设有托盘；能有效地减少事故的发生火灾、泄漏事故发生，公司现有防范措施能满足新增危险废物发生的环境风险。

(5) 风险结论

综上所述，我公司现有环境风险防范措施可行。在各环境风险防范措施落实到位的情况下，可最大程度减少对环境可能造成的危害，变动后对环境的风险影响可接受。

4 结论

本次变动内容为：（1）环评申报“废脱模液（HW09 900-007-09）2.4t/a”，实际生产中废脱模液含金属屑，废脱模液调整至 3.4t/a；环评遗漏脱模液循环回用装置定期更换的废滤芯（HW49 900-041-49），本次补充核算，产生量约 0.02t/a；环评申报“铝灰为一般固废”，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，本项目产生的铝灰属于“铸造熔体表面产生的铝灰渣”，危废代码为 HW48 321-026-48，年产生量 20t/a。以上危废均已委托有资质单位处置，对环境无影响。

（2）企业原有危废仓库为违章建筑，已按要求进行拆除，根据厂区平面布置情况，在机加工车间西南侧新建 1 个危废仓库，危废仓库面积与环评核定一致，仅位置发生变化对环境无影响，详细位置变化见厂区平面布置图。

上述变动均不属于新、改、扩项目范畴，且为验收后变动，经对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（部令第 16 号），亦不纳入环评管理。因此，公司根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）编制了《无锡广硕精密机械有限公司年产 500 万件汽车零部件项目验收后变动环境影响分析》，作为排污许可证管理的参考材料。

本报告基本上按照环境影响评价报告申报情况进行建设，部分变化的情况对外环境影响较小，从环保的角度是可以接受的。在今后的生产过程中，公司会按照环保要求做好污染防治措施的运营和管理，保证其在良好状态下运行，以最大限度的减少污染物的排放量与对环境的影响。

5 附图附件

5.1 附图

附图 1、公司地理位置图

附图 2、公司厂区周围 500m 范围环境示意图

附图 3、危废仓库调整后平面布置图

5.2 附件

附件 1、现有项目环保手续批复及验收意见

附件 2、营业执照

附件 3、排污许可证正本

附件 4、委托编制技术服务协议

附件 5、确认单

附件 6、承诺书

附件 7、公示截图