

博耳无锡特种电力电容器有限公司
电力电容器、电控制设备、电抗器的制造加工项目
一般变动环境影响分析报告

博耳无锡特种电力电容器有限公司

二〇二三年三月

目录

| | |
|--------------------------|----|
| 1 前言 | 1 |
| 2 建设项目变动情况 | 3 |
| 2.1 性质 | 3 |
| 2.2 规模 | 3 |
| 2.3 地点 | 3 |
| 2.4.1 主要原辅材料及燃料 | 3 |
| 2.4.2 物料运输、装卸、贮存方式 | 3 |
| 2.4.3 生产工艺 | 3 |
| 2.4.4 生产设备 | 3 |
| 2.4.5 公辅工程 | 3 |
| 2.4.6 水量平衡图 | 4 |
| 2.4.7 产排污变动情况 | 5 |
| 2.5 环境保护措施 | 11 |
| 2.5.1 废气 | 11 |
| 2.5.2 废水 | 12 |
| 2.5.3 噪声 | 12 |
| 2.5.4 固体废物 | 12 |
| 2.6 总量变动情况 | 15 |
| 3 评价要素 | 16 |
| 4 环境影响分析说明 | 16 |
| 4.1 大气 | 16 |
| 4.3 固废 | 17 |
| 4.4 环境风险 | 18 |
| 5 结论 | 19 |
| 6 附图 | 20 |
| 7 附件 | 20 |

1 前言

博耳无锡特种电力电容器有限公司成立于 1990 年 1 月 11 日，位于江苏省无锡市惠山区洛社镇工业园洛圻路 100 号，现主要从事电力电容器、电控制设备、电抗器的制造、加工及销售。

公司总投资 500 万元，租用博耳（无锡）电力成套有限公司空置厂房 5724 平方米，建设电力电容器、电控制设备、电抗器的制造加工项目。公司申报的《电力电容器、电控制设备、电抗器的制造加工项目》于 2022 年 2 月 25 日取得无锡市行政审批局出具的批复（批复文号为锡行审环许〔2022〕5016 号）。项目建成后，具有年产电力电容器 15000 台、电控制设备 200 台、电抗器 1000 台的生产能力。

公司现有项目环保手续履行情况见表 1-1：

表 1-1 公司现有项目环保手续履行情况一览表

| 序号 | 项目名称 | 环境影响评价审批通过时间 | 审批部门 | “三同时”环保竣工验收 | 备注 |
|----|------------------------|-----------------|-----------------------------|-------------|----|
| 1 | 电力电容器、电控制设备、电抗器的制造加工项目 | 2022 年 2 月 25 日 | 无锡市行政审批局（锡行审环许〔2022〕5016 号） | 正在建设中 | / |

目前，公司已取得了固定污染源排污登记回执，登记编号为：9132020613633064XN002Z，属于登记管理。

本次一般变动环境影响分析针对公司《博耳无锡特种电力电容器有限公司电力电容器、电控制设备、电抗器的制造加工项目》，该项目在建设过程中，与环评及批复相比，进行了以下调整：

（1）废气处理措施的变动及其环境影响分析：

环评申报中：喷漆烘干废气“经水喷淋+干式过滤+三组活性炭吸附+RCO 催化燃烧处理设备处理后通过 15 米高排气筒 DA001 排放”；因购置喷漆间设备自带有褶皱纸+过滤棉除尘设施，可利用其对喷漆烘干废气进行预处理，故本次变动调整为“先经喷漆房自带褶皱纸+过滤棉处理再进入水喷淋+干式过滤+三组活性炭吸附+RCO 催化燃烧处理设备处理后通过 15 米高排气筒 DA001 排放”。

此变动新增设置 1 套褶皱纸+过滤棉对喷漆烘干废气进行预处理，强化了废气处理措施，对大气环境是有利的。褶皱纸+过滤棉需定期进行更换产生废过滤材料，委托有资质单位处置，不会对环境产生不利影响。

(2) 公辅工程的变动及其环境影响分析:

实际公辅工程建设与环评申报相比:

原环评中一般固废堆场面积 72m², 位于电抗器组装区南侧, 变动后, 一般固废堆场建设于化学品仓库南侧, 面积不变。此变动仅改变一般固废堆场的位置, 不会对环境产生不利影响。

根据中华人民共和国生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688号), 本项目性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施均未发生重大变动。我公司根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办〔2021〕122号)编制了《博耳无锡特种电力电容器有限公司电力电容器、电控制设备、电抗器的制造加工项目一般变动环境影响分析》, 为后期环保管理提供依据。

2 建设项目变动情况

本报告主要针对项目变化的情况进行梳理分析，且本项目的变动主要为：喷漆烘干废气新增废气处理设施以及一般固废堆场位置的变动。报告未提及的问题均按照原环评报告和审批文件执行。

对照中华人民共和国生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）污染影响类建设项目重大变动清单，本项目变动情况如下：

2.1 性质

本项目性质不变，仍为电容器及其配套设备制造 C3822。

2.2 规模

本项目规模不变，仍为年产电力电容器 15000 台、电控制设备 200 台、电抗器 1000 台。

2.3 地点

本项目未重新选址，仍位于无锡市惠山区洛社镇工业园洛圻路 100 号，企业一般固废堆场布局发生调整，变动不涉及卫生防护距离问题，不会对环境造成不利影响。变动前后平面布局变化详见附图 3、附图 4。

2.4 生产工艺

2.4.1 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅材料及燃料与原环评一致，未发生变动。

2.4.2 物料运输、装卸、贮存方式

本项目物料运输、装卸、贮存方式与原环评一致，未发生变动。

2.4.3 生产工艺

本项目生产工艺与原环评一致，未发生变动。

2.4.4 生产设备

本项目生产设备种类及数量与原环评一致，未发生变动。

2.4.5 公辅工程

本项目公辅工程变动见表 2-1。

表 2-1 本项目公辅工程变动情况

| 类别 | 名称 | 环评建设内容及规模 | 变动后建设内容及规模 | 变化情况 | | |
|------|-------|-------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------|-----|
| 贮运工程 | 成品仓库 | 250m ² | 250m ² | 无变化 | | |
| | 原料仓库 | 192m ² | 192m ² | 无变化 | | |
| | 化学品仓库 | 128m ² | 128m ² | 无变化 | | |
| | 外部运输 | 汽运 | 汽运 | 无变化 | | |
| 公用工程 | 给水 | 自来水 9738.2t/a | 自来水 9738.2t/a | 无变化 | | |
| | 排水 | 1197t/a | 1197t/a | 无变化 | | |
| | 供电 | 48 万度/年 | 48 万度/年 | 无变化 | | |
| | 蒸汽 | 960 吨/年 | 960 吨/年 | 无变化 | | |
| 环保工程 | 废气处理 | 喷砂废气 | 设备自带除尘装置 / / | 设备自带除尘装置 / / | 无变化 | |
| | | 打磨废气 | 脉冲除尘器 / / | 脉冲除尘器 / / | 无变化 | |
| | | 喷漆烘干废气 | / | 喷漆房自带褶皱纸+过滤棉 | 新增了废气处理设施,强化了废气处理措施 | |
| | | 装模、装配、浇注、晾干、补漆废气 | / | 水喷淋 | 干式过滤+三组活性炭吸附+RCO催化燃烧 | 无变化 |
| | | 浇注、固化废气 | / | | | 无变化 |
| | | 浸漆、固化废气 | / | | | 无变化 |
| | | 热烘检漏废气 | / | | | 无变化 |
| | | 真空浸渍废气 | / | | | 无变化 |
| | | 预烘废气 | / / | | | 无变化 |
| | | 危废仓库 | 活性炭吸附装置 | 活性炭吸附装置 | 无变化 | |
| | 废水处理 | 化粪池 | 10t/d | 10t/d | 无变化 | |
| | 固废贮存 | 一般固废堆场 | 72m ² , 电抗器组装区南侧 | 72m ² , 化学品仓库南侧 | 仅位置变动,面积未变动 | |
| | | 危废仓库 | 128m ² | 128m ² | 无变化 | |

2.4.6 水量平衡图

本项目水量平衡与原环评一致, 详见原环评。

2.4.7 产排污变动情况

1、废气

(1) 喷漆烘干废气

环评申报中：喷漆烘干废气“经水喷淋+干式过滤+三组活性炭吸附+RCO催化燃烧处理设备处理后通过15米高排气筒DA001排放”；因购置喷漆间设备自带有褶皱纸+过滤棉除尘设施，可利用其对喷漆烘干废气进行预处理，故本次变动调整为“先经喷漆房自带褶皱纸+过滤棉处理再进入水喷淋+干式过滤+三组活性炭吸附+RCO催化燃烧处理设备处理后通过15米高排气筒DA001排放”；

喷漆烘干废气的产生情况不变。该变动新增1套褶皱纸+过滤棉对喷漆烘干废气进行预处理，废气的总处理效率仍按环评中90%计。因此该变动不会导致喷漆烘干废气的产生及排放情况发生变化，详见原环评。

其他废气产生及排放情况均不变动。

废气处理措施变动前后有组织废气产生及排放情况见表2-2~2-3。无组织废气产生及排放情况未发生变动。

表 2-2 变动前有组织废气产排情况统计表

| 污染源 | 污染物名称 | 风量 m ³ /h | 时间 h | 产生情况 | | | 治理措施 | 去除 效率 | 排放情况 | | | 排放源 参数 | |
|---|-------------|-------------------------|-----------------|---------------------------|---------------|------------|--|----------|---------------------------|---------------|------------|-------------|-------------|
| | | | | 产生浓度 mg/m ³ | 产生速 率 kg/h | 产生量 t/a | | | 排放浓度 mg/m ³ | 排放速 率 kg/h | 排放量 t/a | 高 度 m | 排 放 筒 |
| 喷砂 G ₁₋₁₀ | 颗粒物 | 47500* | 1120 | 0.35 | 0.0165 | 0.0185 | 喷砂废气经设备自带 除尘装置处理；打磨 废气经脉冲除尘器处 理；经水喷淋处理的 真空浸渍、热烘检漏、 喷漆烘干、装模、装 配、浇注、晾干、补 漆、浇注、固化、浸 漆、固化废气与预烘 废气一同进入“干式 过滤+三组活性炭吸 附+RCO 催化燃烧处 理设备”处理，三股 废气一同通过 15m 高 排气筒 DA001 排放 | 90% | / | / | / | 15 | DA 001 |
| 打磨 G ₂₋₅ | 颗粒物 | | 1120 | 4.52 | 0.2148 | 0.2406 | | | | | | | |
| 真空浸渍 G ₁₋₆ | 非甲烷总烃 | | 6720 | 7.98 | 0.3792 | 2.5480 | | | | | | | |
| 喷漆烘干 G ₁₋₇ | 非甲烷总烃 | | 2240 | 4.49 | 0.2132 | 0.4777 | | | | | | | |
| | 颗粒物 (漆雾) | | 1120 | 18.81 | 0.8933 | 1.0005 | | | | | | | |
| | 臭气浓度 | | 2240 | ≤2000 (无量纲) | | | | | | | | | |
| 浇注、固 化 G ₂₋₄ | 非甲烷总烃 | | 2240 | 19.53 | 0.9275 | 2.0776 | | | | | | | |
| 浸漆、固 化 G ₂₋₇ | 非甲烷总烃 | | 2240 | 2.61 | 0.1239 | 0.2774 | | | | | | | |
| 浇注 G ₂₋₉ 、 晾干 G ₂₋₁₀ | 非甲烷总烃 | | 2240 | 3.75 | 0.1781 | 0.3990 | | | | | | | |
| 合计 | 颗粒物 | | 1120 | 23.68 | 1.1247 | 1.2596 | | | | | | | |
| | 非甲烷总烃 | 2240- 6720 | 18.11- 54.32 | 0.8601- 2.5802 | 5.7797 | | | | | | | | |
| | 臭气浓度 | 2240 | ≤2000 (无量纲) | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

注：包含预烘的风量。

表 2-3 变动后有组织废气产排情况统计表

| 污染源 | 污染物名称 | 风量 m ³ /h | 时间 h | 产生情况 | | | 治理措施 | 去除 效率 | 排放情况 | | | 排放源 参数 | |
|---|---------|-------------------------|-------------|---------------------------|---------------|------------|---|----------|---------------------------|---------------|------------|-------------|-------------|
| | | | | 产生浓度 mg/m ³ | 产生速 率 kg/h | 产生量 t/a | | | 排放浓度 mg/m ³ | 排放速 率 kg/h | 排放量 t/a | 高 度 m | 排 放 筒 |
| 喷砂 G ₁₋₁₀ | 颗粒物 | 47500* | 1120 | 0.35 | 0.0165 | 0.0185 | 喷砂废气经设备自带除尘装置处理；打磨废气经脉冲除尘器处理；喷漆烘干废气经喷漆房自带褶皱纸+过滤棉处理后，与真空浸渍、热烘检漏、装模、装配、浇注、晾干、补漆、浇注、固化、浸漆、固化废气一起经水喷淋处理，再与预烘废气一同进入“干式过滤+三组活性炭吸附+RCO催化燃烧处理设备”处理，三股废气一同通过 15m 高排气筒 DA001 排放 | 90% | / | / | / | 15 | DA 001 |
| 打磨 G ₂₋₅ | 颗粒物 | | 1120 | 4.52 | 0.2148 | 0.2406 | | | | | | | |
| 真空浸渍 G ₁₋₆ | 非甲烷总烃 | | 6720 | 7.98 | 0.3792 | 2.5480 | | | | | | | |
| 喷漆烘干 G ₁₋₇ | 非甲烷总烃 | | 2240 | 4.49 | 0.2132 | 0.4777 | | | | | | | |
| | 颗粒物（漆雾） | | 1120 | 18.81 | 0.8933 | 1.0005 | | | | | | | |
| | 臭气浓度 | | 2240 | ≤2000（无量纲） | | | | | | | | | |
| 浇注、固化 G ₂₋₄ | 非甲烷总烃 | | 2240 | 19.53 | 0.9275 | 2.0776 | | | | | | | |
| 浸漆、固化 G ₂₋₇ | 非甲烷总烃 | | 2240 | 2.61 | 0.1239 | 0.2774 | | | | | | | |
| 浇注 G ₂₋₉ 、晾干 G ₂₋₁₀ | 非甲烷总烃 | | 2240 | 3.75 | 0.1781 | 0.3990 | | | | | | | |
| 合计 | 颗粒物 | | 1120 | 23.68 | 1.1247 | 1.2596 | | | | | | | |
| | 非甲烷总烃 | 2240-6720 | 18.11-54.32 | 0.8601-2.5802 | 5.7797 | | | | | | | | |
| | 臭气浓度 | 2240 | ≤2000（无量纲） | | | | | | | | | | |

注：包含预烘的风量。

2、废水

项目废水的产生及排放情况未发生变动，详见原环评。

3、噪声

项目噪声产生及排放情况未发生变动，详见原环评。

4、固废

本次废气处理措施变动新增 1 套褶皱纸+过滤棉对喷漆烘干废气进行预处理，废气处理设施维护保养过程中需更换褶皱纸、过滤棉等。根据设计要求，为防止堵塞，褶皱纸、过滤棉约一个月换一次，一次更换量约为 9-10kg（按最大 10kg 计），则废过滤材料产生量约为 0.12t/a。

其他危险废物及一般固废的产生情况均不变动。变动前后固体废物产生情况见表 2-4。

表 2-4 变动前后全厂固体废物产生情况

| 序号 | 固废名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 属性 | 危险特性 | 废物类别 | 废物代码 | 环评核定产生量 t/a | 变动后产生量 t/a | 变化情况 t/a | 备注 |
|----|--------|------------------------|----|----------|------|---------|-------|------------|-------------|------------|----------|-------|
| 1 | 废边角料 | 剪切、绕制 | 固态 | 钢、铁、铜 | 一般固废 | — | 废钢铁 | 382-001-09 | 0.5 | 0.5 | 无变化 | 与环评一致 |
| 2 | 废抹布手套 | 擦拭 | 固态 | 抹布手套 | | — | 其他废物 | 900-999-99 | 0.3 | 0.3 | 无变化 | |
| 3 | 不合格品 | 检测、出厂试验 | 固态 | 钢、铁、铜 | | — | 废机械产品 | 382-001-11 | 2 | 2 | 无变化 | |
| 4 | 废纸 | 剪裁 | 固态 | 绝缘纸 | | — | 其他废物 | 900-999-99 | 0.1 | 0.1 | 无变化 | |
| 5 | 氧化渣 | 喷砂 | 固态 | 钢 | | — | 废钢铁 | 382-001-09 | 0.5 | 0.5 | 无变化 | |
| 6 | 焊渣 | 焊接、引线、搪锡、组装封盖、试漏、封口、检漏 | 固态 | 锡、铁 | | — | 其他废物 | 900-999-99 | 0.01 | 0.01 | 无变化 | |
| 7 | 废屑 | 打磨 | 固态 | 铜、铝 | | — | 其他废物 | 900-999-99 | 1 | 1 | 无变化 | |
| 8 | 废滤袋 | 废气处理 | 固态 | 滤袋 | | — | 其他废物 | 900-999-99 | 0.5 | 0.5 | 无变化 | |
| 9 | 粉尘 | 废气处理 | 固态 | 粉尘 | | — | 工业粉尘 | 900-999-66 | 0.2332 | 0.2332 | 无变化 | |
| 10 | 废催化剂 | 废气处理 | 固态 | 铂、陶瓷 | | — | 其他废物 | 900-999-99 | 0.3t/3a | 0.3t/3a | 无变化 | |
| 11 | 废油 | 真空浸漆、设备更换 | 液态 | 绝缘油 | 危险废物 | T, I | HW08 | 900-249-08 | 18 | 18 | 无变化 | |
| 12 | 废液压油 | 设备维护 | 液态 | 液压油 | | T, I | HW08 | 900-218-08 | 2.5 | 2.5 | 无变化 | |
| 13 | 含油抹布手套 | 封口、设备维护 | 固态 | 油、抹布、手套 | | T/In | HW49 | 900-041-49 | 2 | 2 | 无变化 | |
| 14 | 漆渣 | 喷漆烘干、浸漆、固化、补漆 | 固态 | 漆 | | T, I | HW12 | 900-252-12 | 1.2447 | 1.2447 | 无变化 | |
| 15 | 废刷 | 补漆 | 固态 | 刷子、漆、脱模剂 | | T/In | HW49 | 900-041-49 | 0.5 | 0.5 | 无变化 | |
| 16 | 废树脂 | 浇注、固化 | 固态 | 树脂 | | T | HW13 | 900-014-13 | 20 | 20 | 无变化 | |
| 17 | 废边角料 | | 固态 | 乳液、铁 | | T/C/I/R | HW49 | 900-047-49 | 1 | 1 | 无变化 | |
| 18 | 喷淋废液 | 金加工 | 液态 | 颗粒物、水 | | T, I | HW12 | 900-252-12 | 4.8004 | 4.8004 | 无变化 | |
| 19 | 废过滤棉 | 废气处理 | 固态 | 过滤棉、颗粒物 | | T/In | HW49 | 900-041-49 | 0.1919 | 0.1919 | 无变化 | |

| | | | | | | | | | | | | |
|----|--------|------|----|-----------------|--|------|------|------------|--------|--------|-------|-----------------------|
| 20 | 废过滤材料 | 废气处理 | 固态 | 褶皱纸、过滤棉、 颗粒物 | | T/In | HW49 | 900-041-49 | / | 0.12 | +0.12 | 增加了 0.12t/a |
| 21 | 废活性炭 | 废气处理 | 固态 | 有机废气、活性炭 | | T | HW49 | 900-039-49 | 15.72 | 15.72 | 无变化 | 与环评一 致 |
| 22 | 废包装材料 | 废气处理 | 固态 | 塑料桶、漆、树脂 | | T/In | HW49 | 900-041-49 | 4.3296 | 4.3296 | 无变化 | |
| 23 | 废油桶 | 原料使用 | 固态 | 桶、油 | | T, I | HW08 | 900-249-08 | 13.15 | 13.15 | 无变化 | |
| 24 | 喷枪清洗废液 | 原料使用 | 液态 | 水、漆渣 | | T, I | HW12 | 900-252-12 | 1.5 | 1.5 | 无变化 | |
| 25 | 生活垃圾 | 喷枪清洗 | 固态 | 生活垃圾 | | — | 其他废物 | 900-999-99 | 10.64 | 10.64 | 无变化 | |

2.5 环境保护措施

2.5.1 废气

本项目废气处理措施变动如下：

喷漆烘干废气“经水喷淋+干式过滤+三组活性炭吸附+RCO 催化燃烧处理设备处理后通过 15 米高排气筒 DA001 排放”变为“先经喷漆房自带褶皱纸+过滤棉处理再进入水喷淋+干式过滤+三组活性炭吸附+RCO 催化燃烧处理设备处理后通过 15 米高排气筒 DA001 排放”。变动后废气处理可靠性提升，废气处理去除率不变，废气产生及排放情况不变；其他废气污染防治措施未发生变动，本项目废气产生及排放情况详见原环评。废气处理措施变动情况见表 2-5。

表 2-5 本项目废气治理措施变动情况

| 产生点 | 污染物 | 治理措施(变动前) | 治理措施(变动后) | 备注 |
|------|--------------------|---|---|-----------------------------|
| 喷漆烘干 | 非甲烷总烃、颗粒物(漆雾)、臭气浓度 | 经水喷淋+干式过滤+三组活性炭吸附+RCO 催化燃烧处理设备处理后通过 15 米高排气筒 DA001 排放 | 先经喷漆房自带褶皱纸+过滤棉处理再进入水喷淋+干式过滤+三组活性炭吸附+RCO 催化燃烧处理设备处理后通过 15 米高排气筒 DA001 排放 | 新增设置 1 套褶皱纸+过滤棉对喷漆烘干废气进行预处理 |

变动后废气处理措施工艺流程图见图 2-1。

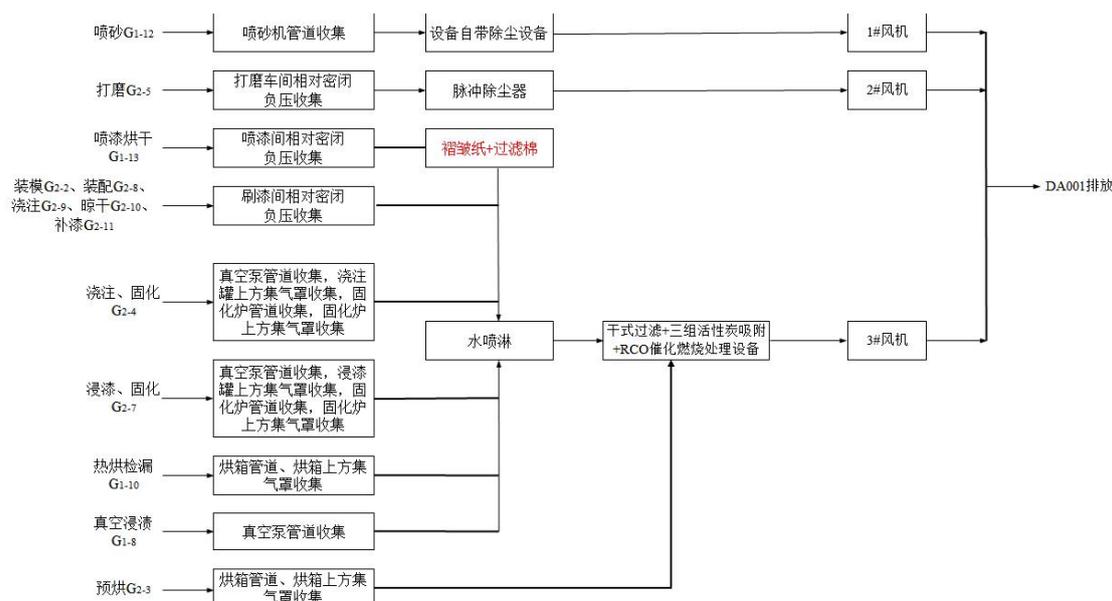


图 2-1 变动后废气处理工艺流程图

2.5.2 废水

本项目废水污染防治措施未发生变动，详见原环评。

2.5.3 噪声

本项目噪声污染防治措施未发生变动，详见原环评。

2.5.4 固体废物

本项目变动前后仅一般固废堆场位置发生变动，固体废物污染防治措施未发生变动，一般固废外售资源回收单位进行回收利用，变动新增的废过滤材料委托有资质单位处置，详见下表。

表 2-6 全厂固体废物贮存、利用处置方式一览表

| 序号 | 固体废物名称 | 产生工序 | 属性 | 废物类别 | 废物代码 | 产生量 (t/a) | 贮存方式 | 贮存地点 | 利用处置方式 | 利用处置单位 |
|----|--------|------------------------|---------|-------|------------|--------------|------|--------|-----------|-----------|
| 1 | 废边角料 | 剪切、绕制 | — | 废钢铁 | 382-001-09 | 0.5 | 袋装 | 一般固废堆场 | 资源回收单位 | 回收利用 |
| 2 | 废抹布手套 | 擦拭 | — | 其他废物 | 900-999-99 | 0.3 | 袋装 | | | |
| 3 | 不合格品 | 检测、出厂试验 | — | 废机械产品 | 382-001-11 | 2 | 堆放 | | | |
| 4 | 废纸 | 剪裁 | — | 其他废物 | 900-999-99 | 0.1 | 袋装 | | | |
| 5 | 氧化渣 | 喷砂 | — | 废钢铁 | 382-001-09 | 0.5 | 袋装 | | | |
| 6 | 焊渣 | 焊接、引线、搪锡、组装封盖、试漏、封口、检漏 | — | 其他废物 | 900-999-99 | 0.01 | 袋装 | | | |
| 7 | 废屑 | 打磨 | — | 其他废物 | 900-999-99 | 1 | 袋装 | | | |
| 8 | 废滤袋 | 废气处理 | — | 其他废物 | 900-999-99 | 0.5 | 袋装 | | | |
| 9 | 粉尘 | 废气处理 | — | 其他粉尘 | 900-999-66 | 0.2332 | 袋装 | | | |
| 10 | 废催化剂 | 废气处理 | — | 其他废物 | 900-999-99 | 0.3t/3a | 袋装 | | | |
| 11 | 废油 | 真空浸漆、设备更换 | T, I | HW08 | 900-249-08 | 18 | 桶装 | 危废仓库 | 委托有资质单位处置 | 委托有资质单位处置 |
| 12 | 废液压油 | 设备维护 | T, I | HW08 | 900-218-08 | 2.5 | 桶装 | | | |
| 13 | 含油抹布手套 | 封口、设备维护 | T/In | HW49 | 900-041-49 | 2 | 袋装 | | | |
| 14 | 漆渣 | 喷漆烘干、浸漆、固化、补漆 | T, I | HW12 | 900-252-12 | 1.2447 | 桶装 | | | |
| 15 | 废刷 | 补漆 | T/In | HW49 | 900-041-49 | 0.5 | 袋装 | | | |
| 16 | 废树脂 | 浇注、固化 | T | HW13 | 900-014-13 | 20 | 桶装 | | | |
| 17 | 废边角料 | 金加工 | T/C/I/R | HW49 | 900-047-49 | 1 | 袋装 | | | |
| 18 | 喷淋废液 | 废气处理 | T, I | HW12 | 900-252-12 | 4.8004 | 桶装 | | | |
| 19 | 废过滤棉 | 废气处理 | T/In | HW49 | 900-041-49 | 0.1919 | 袋装 | | | |
| 20 | 废过滤材料 | 废气处理 | T/In | HW49 | 900-041-49 | 0.12 | 袋装 | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------|------|------|------|------------|--------|----|-----|------|--------|
| 21 | 废活性炭 | 废气处理 | T | HW49 | 900-039-49 | 15.72 | 袋装 | | | |
| 22 | 废包装材料 | 原料使用 | T/In | HW49 | 900-041-49 | 4.3296 | 堆放 | | | |
| 23 | 废油桶 | 原料使用 | T, I | HW08 | 900-249-08 | 13.15 | 堆放 | | | |
| 24 | 喷枪清洗废液 | 喷枪清洗 | T, I | HW12 | 900-252-12 | 1.5 | 桶装 | | | |
| 25 | 生活垃圾 | 职工生活 | — | 其他废物 | 900-999-99 | 10.64 | 袋装 | 垃圾桶 | 环卫部门 | 环卫部门清运 |

2.6 总量变动情况

项目变动前后，污染物排放见表 2-7。

表 2-7 项目变动前后污染物排放总量变化表 (t/a)

| 类别 | 项目 | | 项目排放量 | | 变动前后排放增减量 |
|----|------------|--------|-----------|-----------|-----------|
| | | | 变动前 (t/a) | 变动后 (t/a) | |
| 废气 | 有组织 | 颗粒物 | 0.1260 | 0.1260 | 0 |
| | | 非甲烷总烃 | 0.5780 | 0.5780 | 0 |
| | 无组织 | 颗粒物 | 0.0663 | 0.0663 | 0 |
| | | 锡及其化合物 | 0.0426 | 0.0426 | 0 |
| | | 非甲烷总烃 | 0.1462 | 0.1462 | 0 |
| 废水 | 水量 (万 t/a) | | 0.1197 | 0.1197 | 0 |
| | COD | | 0.5387 | 0.5387 | 0 |
| | SS | | 0.4309 | 0.4309 | 0 |
| | 氨氮 | | 0.0419 | 0.0419 | 0 |
| | TN | | 0.0539 | 0.0539 | 0 |
| | TP | | 0.0060 | 0.0060 | 0 |
| 固废 | 一般工业固废 | | 0 | 0 | 0 |
| | 危险废物 | | 0 | 0 | 0 |
| | 生活垃圾 | | 0 | 0 | 0 |

由上表可见，变动前后污染物排放总量不变。

3 评价要素

本项目环评中评价等级、评价范围、评价标准均未发生变化，详见原环评。

4 环境影响分析说明

本项目涉及的环境要素包括：大气、地表水、地下水、土壤、噪声、固体废物、环境风险，其中涉及变动的为大气、固体废物、环境风险，未涉及变动的环境要素的影响分析结论不变，详见原环评。

4.1 大气

(1) 污染防治措施可行性分析

本次废气污染防治措施变动参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1115-2020）来确定本项目污染防治技术的可行性，具体如下：

表 2-8 废气种类及治理措施一览表

| 产生点 | 污染物 | 治理措施 | 是否为可行性技术 | 判定依据 |
|------|-----------|--|--|---|
| 喷漆烘干 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 先经喷漆房自带褶皱纸+过滤棉处理再进入水喷淋+干式过滤+三组活性炭吸附+RCO 催化燃烧处理设备处理（收集率 90%，处理效率 90%） | 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> | 参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1115-2020）表 A.6 中涂装废气防治可行技术 |

本次变动涉及的喷漆间设备自带有褶皱纸+过滤棉除尘设施，可对喷漆烘干废气中的颗粒物进行截留，该措施强化了废气处理措施。

因此，本项目有组织排放的非甲烷总烃、颗粒物的排放浓度和排放速率仍可达到江苏省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 1 标准；臭气浓度达到上海市地方标准《恶臭（异味）污染物排放标准》（DB31/1025-2016）表 1 “工业区”标准。

(3) 卫生防护距离

本项目无组织废气产生及排放情况未发生变动，因此卫生防护距离设置情况未发生变动，详见原环评。

(4) 大气环境影响分析结论

建设项目位于江苏省无锡市惠山区洛社镇工业园洛圻路 100 号，本项目周围 500 米范围内敏感点有东侧 245 米处的群胜村。项目区域大气环境中锡及其化合

物、非甲烷总烃现状监测数据均达到相应环境质量标准，无锡市已按《中华人民共和国大气污染防治法》的要求开展限期达标规划，预计在 2025 年环境控制质量全面达标。本项目变动后各工序产生的废气均经合理可行的污染治理措施处理后达标排放，卫生防护距离内无环境敏感目标，项目废气对周围大气环境影响较小。

4.2 固废

4.1.1. 包装、运输过程中散落、泄漏的环境影响

危险废物在暂存过程中应该密封贮存，运输应该交由有相应资质的单位进行，运输过程应密闭一般情况下不会发生散落和泄漏。在紧急事故时如果发生散落和泄漏，采取合理的防渗漏措施和应急措施并及时通知当地安全主管部门、环保主管部门等，减小对外环境的影响。

4.1.2. 贮存场所的环境影响

本项目一般固废堆场位置发生变动，面积不变，位置变动后仍按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求建设和维护使用。贮存过程满足相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物和生活垃圾未进入一般工业固体废物贮存场；不相容的一般工业固体废物设置不同的分区进行贮存，并设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌。

企业在车间南侧设有 1 个 128 平方米危废仓库，并根据《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设有危险固体废弃物标志牌，危险废物暂存场所的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）的有关要求，危废仓库具备防雨、防渗、防漏设施，并在危废仓库内部已设置视频监控。危废仓库已设置托盘、灭火器、照明、废气处理措施等设施。

根据环评，本项目变动前产生的废油 18t/a、废液压油 2.5t/a、含油抹布手套 2t/a、漆渣 1.2447t/a、废刷 0.5t/a、废树脂 20t/a、废边角料 1t/a、喷淋废液 4.8004t/a、废过滤棉 0.1919t/a、废活性炭 15.72t/a、废包装材料 4.3296t/a、废油桶 13.15t/a、喷枪清洗废液 1.5t/a 等危险废物，会占用 24.23m² 危废堆放场所。

本次变动后新增的**废过滤材料 0.12t/a** 采用袋装收集，三个月转移一次，最大贮存量为 0.03t，危险废物综合密度按 1t/m³，堆放高度按 1m 计，所需储存面

积共约 0.03m²。

因此，变动后危废堆放场所需储存面积共约 24.26m²，本项目设置的危废仓库面积为 128m²，能够满足存储要求。

综上，企业危险废物产生量增加后仍可满足危险废物贮存要求，不会导致不利环境影响加重，不属于重大变动。

4.1.3. 处理、处置的环境影响

本项目新增的废气设施褶皱纸+过滤棉尚未进行保养更换，废过滤材料暂未产生，因此暂时未与有资质单位签订危险废物处置协议，其余危险废物均已委托有资质单位安全处置并签订处置协议，按照规范要求进行处理，不产生二次污染；危险废物能够保证按照规范要求进行处置，不产生二次污染。

全厂产生的危险废物，按国家有关规定进行运输、转移，委托具有江苏省环保厅颁发的危险废物处置许可证的危险废物处置单位进行处置，运输、转移、处置全程受控，不会对周围环境产生二次污染。

4.1.4. 结论

建设项目固废采取上述治理措施后，各类固废均能得到合理处置，不产生二次污染，不会对周围环境产生影响。

4.3 环境风险

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 识别，本次变动新增的废过滤材料不属于环境风险物质，本项目 Q 值无变化，环境风险评价等级及内容亦未发生变动。

因此，企业在将环评中各环境风险防范措施落实到位的情况下，可降低本项目的环境风险，最大程度减少对环境可能造成的危害，项目对环境的风险影响可接受。

5 结论

博耳无锡特种电力电容器有限公司成立于 1990 年 1 月 11 日,位于江苏省无锡市惠山区洛社镇工业园洛圻路 100 号,现主要从事电力电容器、电控制设备、电抗器的制造、加工及销售。

公司总投资 500 万元,租用博耳(无锡)电力成套有限公司空置厂房 5724 平方米,建设电力电容器、电控制设备、电抗器的制造加工项目。公司申报的《电力电容器、电控制设备、电抗器的制造加工项目》于 2022 年 2 月 25 日取得无锡市行政审批局出具的批复(批复文号为锡行审环许(2022)5016 号)。项目建成后,具有年产电力电容器 15000 台、电控制设备 200 台、电抗器 1000 台的生产能力。

目前,公司已取得了固定污染源排污登记回执,登记编号为:9132020613633064XN002Z,属于登记管理。

本次一般变动影响分析进行以下调整:喷漆烘干废气新增废气处理设施以及一般固废堆场位置的变动。经分析,项目变动后,均符合原建设项目环境影响评价结论及批复要求。

综上所述,对照中华人民共和国生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函(2020)688 号)污染影响类建设项目重大变动清单,项目的建设性质、规模、地点、污染物的产生种类及排放量等均未发生重大变动。

本项目基本上按照原环评申报情况进行建设,部分变化的情况经过完善措施处理后对外环境影响较小,从环保的角度是可以接受的在今后的生产过程中,公司会按照环保要求做好污染防治措施的运营和管理,保证其在良好状态下运行,以最大限度的减少污染物的排放量与对环境的影响。

6 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 厂区平面布置及雨污管网图

7 附件

附件 1 环评审批意见

附件 2 固定污染源排污登记回执

附件 3 确认单

附件 4 承诺书