

无锡市兄弟金属塑料厂

环境突发事件应急演练方案



2023年3月31日

环境突发事件应急演练方案

一、 演练目的

（一）检验公司各部门应对环境突发事故的协调联动、指挥协作能力；

（二）通过演练提高化学品泄漏时的应急反应和组织抢救能力，提高员工的环保、安全知识；

（三）检验和改进公司安全生产事故应急预案的适宜性、有效性和可操作性。通过演练效果评估，查找不足，进一步提高业务素质和履职能力。

二、 演练时间

2023 年 3 月 31 日上午 10：00-11：00。

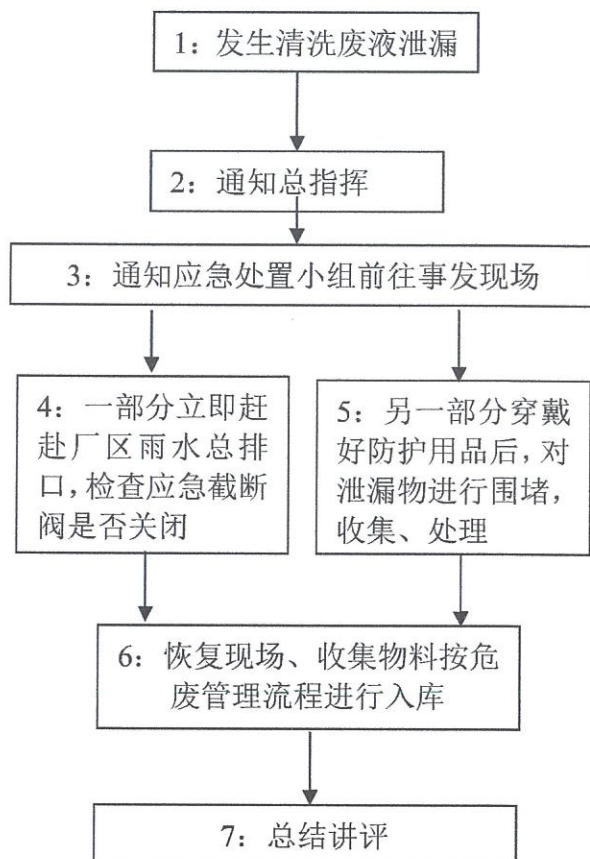
三、 演练地点

预处理生产线附近

四、 演练内容简述：

生产车间内的预处理线的防泄漏托盘损坏造成大量清洗废水泄漏。事故发生后，现场员工立即上报总指挥，由总指挥指挥应急处置小组，赶赴事故地点进行应急处理。

五、演练流程：



六、应急演练步骤

1. 模拟预处理线清洗废液泄漏，泄漏液体以清水进行替代。

2. 事故现场作业员工第一时间通知总指挥,总指挥通知应急处置小组成员启动应急处置流程。

3. 应急处置组成员（2~3人）听到报警后，立即到达事故地点，设置警戒区域（用警示带和警示墩围护一定的区域进行隔离）；佩带防护用品（防护服、口罩、护目镜、橡胶手套、防护鞋等）；迅速使用黄沙围住泄漏在地面的化学

品，并立即使用挡板对生产车间进行围堵，用吸液棉吸附泄漏的化学品；吸附完毕后，将被污染后的吸附棉（或细沙）装入收集容器内，并将容器转运至危险废弃物存放处，进行入库操作。

4.领导总结讲评。

七、应急演练物资准备

应急演练物资准备		
序号	器材	备注
1	沙袋	污染源切断
2	雨水切断阀	
3	挡板	污染物控制
4	柴油发电机	污染物收集
5	储水囊	
6	防毒面具	安全防护
7	防化服	
8	防化靴	
9	防化手套	
10	护目镜	
11	安全帽	
12	扩音喇叭	应急通信和指挥

无锡市兄弟金属塑料厂

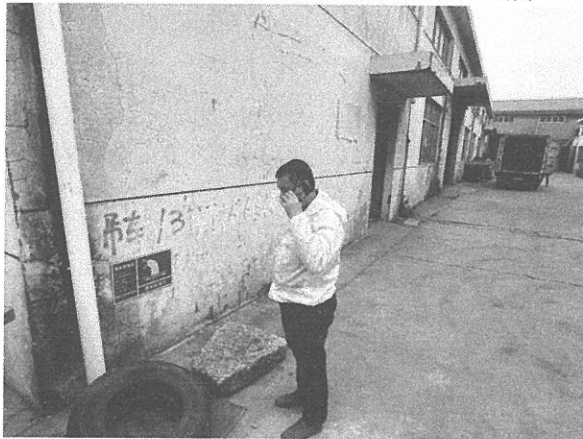
应急预案演练记录

预案名称	环境污染应急预案演练			演练地点	生产车间
组织部门	总经理	总指挥	韩非	演练时间	2023年3月31日
参加部门和单位	全公司员工			演练方式	现场演练
应急演练情况及现场处置措施	1、模拟预处理线清洗液小量泄漏事故； 2、模拟生产车间事故废水大量泄漏事故； 3、事故现场作业员工第一时间通知总指挥，总指挥通知应急处置小组成员启动应急处置流程； 4、应急处置组成员（2~3人）听到报警后，立即到达事故地点，设置警戒区域（用警示带和警示墩围护一定的区域进行隔离）；佩带防护用品（防护服、口罩、护目镜、橡胶手套、防护鞋等）；发生小量泄漏事故时，迅速使用沙袋围住泄漏在地面的化学品，并立即使用挡板对生产车间进行围堵，用棉布吸附泄漏的化学品；吸附完毕后，将被污染后的棉布装入收集容器内，并将容器转运至危险废弃物存放处，进行入库操作；发生大量泄漏事故时，立即使用柴油发电机和储水囊对事故废水进行收集，待事故结束后，委托有资质单位处置。				
应急程序	报警、警戒、疏散、急救预演、器材使用				
存在问题	员工对风险危害的识别能力有待提高； ☒ 演练程序部分员工不太清楚； ☐ 管理部门对危害物质的危害性认识不够，需进一步完善； ☐ 个人防护需求不足； ☐ 个别部门缺席演练，且未制定替代人，演练重视程度不够。 ☐				
预案评审	适宜性：全部能够执行 ☒ 执行过程不够顺利 ☐ 明显不适宜 ☐ 充分性：完全满足应急要求 ☐ 基本满足，需要完善 ☒ 不充分，必须修改 ☐				
演练效果	人员到位情况	迅速准确，基本按时到位 ☒ 个别人员不到位 ☐ 重点部位人员不到位 ☐ 职责明确，操作熟练 ☐ 职责明确，操作不够熟练 ☒ 职责不明，操作不熟练 ☐			

评审	物资到位情况	现场物资：现场物资充分，全部有效 ☒ 现场准备不充分 ☐ 现场物资严重缺乏 ☐ 个人防护：全部人员防护到位 ☐ 个别人员防护不到位 ☐ 大部分人员防护不到位 ☐
	协调组织情况	整体组织：准确、高效 ☐ 协调基本顺利，能满足要求 ☒ 效率低，有待改进 ☐ 疏散组分工：安全、快速 ☐ 基本能完成任务 ☐ 效率低，没有完成任务 ☐
	实战效果评价	达到预期目标 ☐ 基本达到目的，部分环节有待改进 ☒ 没有达到目标，须重新演练 ☐
	支援部门和协作有效性	报告上级：报告及时 ☒ 联系不上 ☐ 安全部门：按要求协作 ☒ 行动迟缓 ☐ 救援、后勤部门：按要求协作 ☒ 行动迟缓 ☐ 警戒、撤离配合：按要求配合 ☒ 不配合 ☐
	改进措施	1、加强应急演练的培训，提高员工风险防范意识； 2、定期邀请相关专家对应急物资及设备使用培训，提高应急处置能力；

记录人：朱家华 审核：韩永 记录时间：2013年3月31日

应急预案演练签到表

演练组织部门	公司应急指挥部	演练时间	2023.3.31
演练的地点	生产车间	培训地点	生产车间
演练目的	(1) 检验公司各部门应对环境突发事故的协调联动、指挥协作能力； (2) 通过演练提高化学品泄漏时的应急反应和组织抢救能力，提高员工的环保、安全知识； (3) 检验和改进公司安全生产事故应急预案的适宜性、有效性和可操作性。通过演练效果评估，查找不足，进一步提高业务素质 and 履职能力。		
演练主要内容	生产车间内的预处理线的防泄漏托盘损坏造成大量清洗废水泄漏。事故发生后，现场员工立即上报总指挥，由总指挥指挥应急处置小组，赶赴事故地点进行应急处理。  图 1 模拟预处理线清洗液泄漏  图 2 第一发现人电话上报给总指挥		

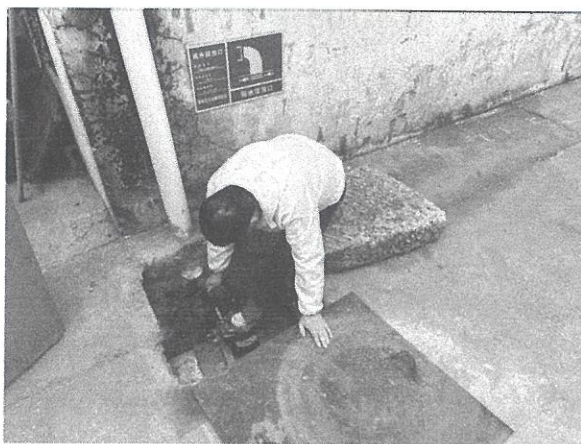


图 3 第一发现人确认雨水切断阀关闭

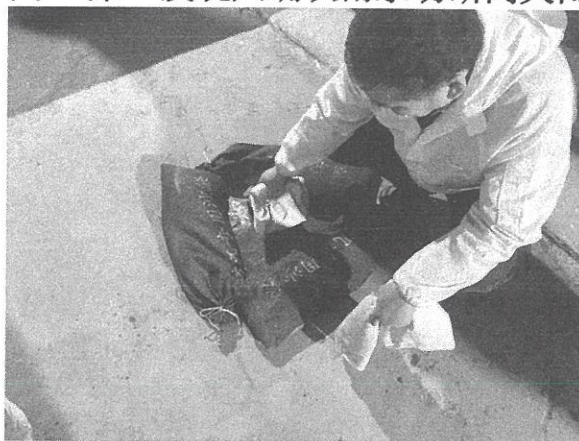


图 4 使用沙袋切断污染源



图 5 使用棉布处理污染物



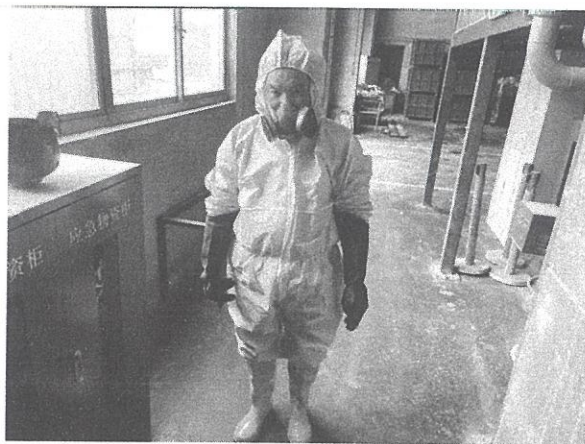


图 6 应急处置人员佩戴安全防护用品

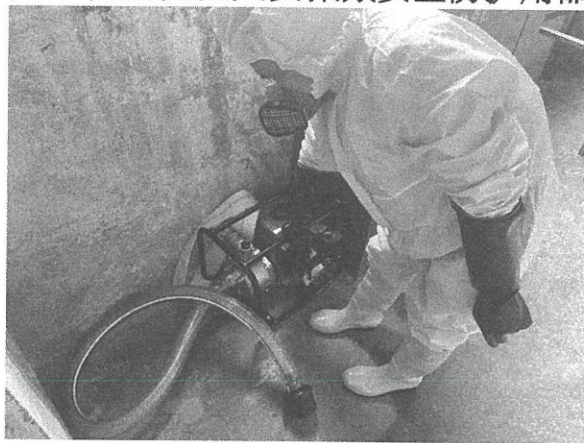


图 7 应急处置人员使用柴油发电机



图 8 应急处置人员安装挡板





图 9 应急处置人员使用储水囊收集事故废水

演练 人员 名单 (签名)	姓名				部门			
	姓名		部门		姓名		部门	
	韩非		经理					
	宋宏伟		车间主任					
	张保林							
	陈国勤							
	刘广海							