

利纳马（中国）投资有限公司
新建利纳马亚洲技术中心项目
一般变动环境影响分析报告

利纳马（中国）投资有限公司
二〇二三年五月

利纳马（中国）投资有限公司
新建利纳马亚洲技术中心项目
一般变动环境影响分析报告审核人员签字表

姓名	单位	职称	联系方式	签字

目 录

1 前言	1
2 建设项目变动情况	4
2.1 性质	4
2.2 规模	4
2.3 地点	4
2.4 生产工艺	4
2.5 环境保护措施	11
2.6 总量变动情况	13
3 评价要素	13
4 环境影响分析说明	13
4.1 固体废物	13
4.2 环境风险分析	15
4.3 噪声	16
5 结论	17

1 前言

利纳马（中国）投资有限公司位于无锡市新吴区新畅南路6号，租赁利纳马轻金属技术（无锡）有限公司标准厂房812.8m²，公司投资2800万元，引进拉伸试验机等进口设备18台套，购置高低温试验箱等国产设备8台，建设利纳马(中国)投资有限公司新建利纳马亚洲技术中心项目。该项目环评报告表于2020年11月26日通过无锡市行政审批局审批，项目建成后全厂生产规模为年测试活塞部件36件，新能源变速箱100台，差速器180件。

本次一般变动环境影响分析仅针对《利纳马（中国）投资有限公司新建利纳马亚洲技术中心项目》，该项目在建设过程中，与环评及批复相比，进行了以下调整：

（1）设备数量的变化及其环境影响分析：

因差速器液压测试工段需通过旋转和拉伸对测试零部件进行疲劳试验，故新增1台旋转缸液压测试设备、1台直线缸液压测试设备并配套新增1台液压泵站。以上设备运过程中仅新增废液压油、废滤芯、废包装桶、废抹布手套等危险废物，均已委托有资质的单位处置，零排放；产生的设备噪声通过选取低噪音设备、合理布局、距离衰减、墙体隔声等措施减少噪声的排放。

（2）固废数量的变化及其环境影响分析：

因密封胶外包装变化，废胶壳重量由0.0001t/a变为0.001t/a，密封胶的年用量不变，仍为2.9kg（10支）。废胶壳已委托无锡能之汇环保科技有限公司处置，零排放。

（3）平面布局的变化及其环境影响分析：

因新增设备占地面积较大，企业相应扩大了租赁面积；并进一步优化平面布局，将样件拆解区由东南角调整至西南角，测试能力不变，此变动不会导致卫生防护距离内新增敏感点。

（4）危废仓库位置的变化及其环境影响分析：

为便于危险废物的贮存，危废仓库位置由生产车间东南角调整至利纳马轻金属技术（无锡）有限公司西侧，仓库面积不变，仍能满足储存要求，故危废仓库位置变动不会对环境产生不利影响。

表 1-1 一般变动情况一览表

序号	项目	重大变动清单	环评及批复情况	现场情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	不涉及	不涉及	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	不涉及	不涉及	否
		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的			否
		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的			否
3	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	位于无锡市新吴区新畅南路 6 号	因新增设备占地面积较大，企业相应扩大了租赁面积；并进一步优化平面布局，将样件拆解区由东南角调整至西南角，测试能力不变，此变动不会导致卫生防护距离内新增敏感点。	否
				为便于危险废物的贮存，危废仓库位置由生产车间东南角调整至利纳马轻金属技术（无锡）有限公司西侧，仓库面积不变，仍能满足储存要求，故危废仓库位置变动不会对环境产生不利影响。	
4	生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排	详见表 2-3	设备数量变化：旋转缸液压测试设备增加 1 台、直线缸液压测试设备增加 1 台、液压泵站增加 1 台。新增设备经合理布局、距离衰减、厂房隔声等措施降噪后，不会对声环境产生不利影响。	否

		放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。			
		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不涉及	不涉及	否
5	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及	不涉及	否
		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	不涉及	否
		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	不涉及	不涉及	否
		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	不涉及	不涉及	否
		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	/	危废数量的变化：废胶壳重量由 0.0001t/a 变为 0.001t/a，新增废液压油 0.975t/a、废滤芯 0.005t/a、废手套抹布 0.02t/a，新增废包装桶 0.1/a，已委托无锡能之汇环保科技有限公司、无锡添源环保科技有限公司处置，对环境无影响。	否
		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	不涉及	不涉及	否

由上表可见，根据中华人民共和国生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），本项目性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施均未发生重大变动。我公司根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）编制了《利纳马（中国）投资有限公司新建利纳马亚洲技术中心项目一般变动

环境影响分析》，为后期环保管理提供依据。

2 建设项目变动情况

本报告主要针对项目变化的情况进行梳理分析，且本项目的变动主要为：（1）设备数量的变化，（2）固废数量的变化，（3）平面布局的变化，（4）危废仓库位置的变化。

对照中华人民共和国生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）污染影响类建设项目重大变动清单，本项目变动情况如下：

2.1 性质

本项目性质不变，国民经济行业类别仍为汽车零部件及配件制造（C3670），建设项目行业类别仍为专业实验室（98）。

2.2 规模

本项目工程和产品规模如下：

表 2-1 本项目主体工程一览表

工程名称(车间、生产装置或生产线)	测试产品名称	设计能力		单位	年运行时间(h)	备注
		环评核定情况	变动后情况			
实验室	活塞部件	36	36	件/年	2400	未发生变化
	新能源变速箱	100	100	台/年		
	变速器	180	180	件/年		

由上表可见，本项目工程、产品方案及设计产能未发生变动。

2.3 地点

本项目未重新选址，仍位于无锡市新吴区新畅南路6号。因新增设备占地面积较大，企业相应扩大了租赁面积；并进一步优化平面布局，将样件拆解区由东南角调整至西南角，测试能力不变，此变动不会导致卫生防护距离内新增敏感点。同时为便于危险废物的贮存，危废仓库位置由生产车间东南角调整至利纳马轻金属技术（无锡）有限公司西侧，仓库面积不变，仍能满足储存要求，故危废仓库位置变动不会对环境产生不利影响。

2.4 生产工艺

2.4.1 主要原辅材料及燃料

本项目一般变动涉及原辅材料的变动，主要原辅材料变动情况分析详见

下表。

表 2-2 主要原辅材料变动一览表

序号	名称	单位	年耗量			备注
			变动前情况	变动后情况	本次变动变化情况	
1	活塞	件/年	36	36	0	无变化
2	新能源变速箱	台/年	100	100	0	
3	差速器	件/年	180	180	0	
4	变速箱油	吨/年	0.5	0.5	0	
5	液压油	吨/年	0.085	1.06	+0.975	液压泵站使用
6	冷却液	吨/年	0.2	0.2	0	无变化
7	密封胶	kg/年	2.9	2.9	0	
8	酒精	kg/年	4.8	4.8	0	

企业根据实际需求调整了原辅材料用量，变动后可满足产能需求。由于新增原辅材料不会产生废气，此变动不属于重大变动。

2.4.2 物料运输、装卸、贮存方式

本项目物料运输、装卸、贮存方式与原环评一致，未发生变动。

2.4.3 生产工艺

本项目生产工艺与原环评一致，未发生变动。

2.4.4 生产设备

本项目设备变化情况见表 2-3。

表 2-3 项目设备变动一览表

序号	工序环节	设备名称	设施规格	变动前数量	变动后数量	变化情况
1	实验室测试	2 轴测功机实验台架	203450	1	1	0
2		3 轴测功机实验台架	203449	1	1	0
3		90° 减速箱	AVL2890	1	1	0
4		Parker 冷冻机	/	2	2	0
5		液压冷却系统	/	1	1	0
6		拉伸试验机	Super L-120	1	1	0
7		液压试验台	C6	1	1	0
8		CAN 总线开发设备	VN1640A	2	2	0
9		Fluke 万用表	117C	1	1	0
10		Fluke 压力校准仪	G07	1	1	0
11		转速校准仪	/	1	1	0
12		高低温试验箱	TC-PRO-225	1	1	0

13		变频电源	FC-33045KVA	1	1	0
14		2.8t 梁式起重机	2.8t	1	1	0
15		YORK 水冷空调机	260KW	1	1	0
16		低压电气柜	/	1	1	0
17		旋转缸液压测试设备	MTS 215.51	0	1	+1
18		直线缸液压测试设备	MTS 244.21	0	1	+1
19		液压泵站	MTS 515.60	0	1	+1

因差速器液压测试工段需通过旋转和拉伸对测试零部件进行疲劳试验，故新增 1 台旋转缸液压测试设备、1 台直线缸液压测试设备并配套新增 1 台液压泵站。以上设备运过程中仅新增废液压油、废滤芯、废包装桶、废抹布手套等危险废物，均已委托有资质的单位处置，零排放；产生的设备噪声通过选取低噪音设备、合理布局、距离衰减、墙体隔声等措施减少噪声的排放，故此变动不属于重大变动。

2.4.5 公辅工程

本项目公辅工程变动见表 2-4:

表 2-4 本项目公辅工程变动情况

分类	建设名称		变动前设计能力	变动后设计能力	备注
主体工程	实验室		488m ²	812.8m ²	+324.8m ²
公用工程	给水		60t/a	60t/a	无变化
	排水		48t/a	48t/a	
	供电		43.2 万度/年	43.2 万度/年	
环保工程	废气		/	/	无变化
	废水	生活污水	0.16t/d	0.16t/d	
	固废	危废固废	10m ²	10m ²	
		生活垃圾	1m ²	1m ²	
	噪声		降噪 20dB(A)	降噪 20dB(A)	

本项目公辅工程变动主要为：（1）因新增设备占地面积较大，企业相应扩大了租赁面积；并进一步优化平面布局，将样件拆解区由东南角调整至西南角，测试能力不变，此变动不会导致卫生防护距离内新增敏感点。（2）为便于危险废物的贮存，危废仓库位置由生产车间东南角调整至利纳马轻金属技术（无锡）有限公司西侧，仓库面积不变，仍能满足储存要求，故危废仓库位置变动不会对环境产生不利影响，不属于重大变动。

2.4.6 水量平衡图

本项目水平衡图未发生变化，全厂水平衡见图 2-2。

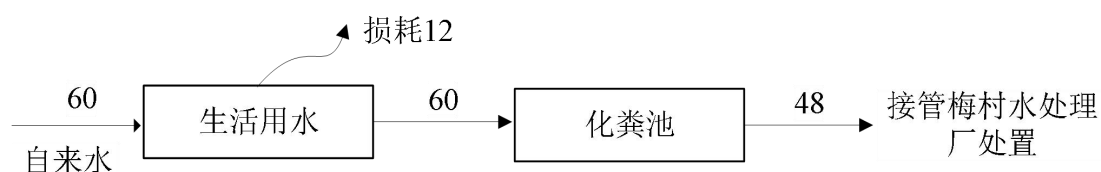


图 2-2 全厂水平衡图 (t/a)

2.4.7 产排污变动情况

1、废气

项目废气污染源产生及排放情况均不变动，详见原环评。

2、废水

项目废水的产生、排放情况以及污染防治措施均不变动，详见原环评。

3、噪声

本项目设备变动后，噪音设备增加 1 台旋转缸液压测试设备，1 台直线缸液压测试设备，1 台液压泵站。设备噪声源强详见下表：

表 2-5 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	数量(台)	声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置			距室内边界距离/m		室内边界声级/dB(A)		运行时段
						X	Y	Z					
1	实验室	旋转缸液压测试设备	1	75	生产设备选用低噪声设备、建筑物隔声、距离衰减	18	2	1	东	32	东	50.5	2400h
									南	2	南	49.5	
									西	18	西	52.0	
									北	14	北	49.5	
2		直线缸液压测试设备	1	75		15	2	1	东	35	东	49.5	2400h
									南	2	南	52.0	
									西	15	西	49.5	
									北	14	北	58.6	
3		液压泵站	1	75		23	2	1	东	27	东	52.0	2400h
									南	2	南	49.5	
									西	23	西	58.6	
									北	14	北	49.8	

注：选取厂界西南角为 0 点，XYZ 为设备相对 0 点位置

以上设备产生的噪声，通过选取低噪音设备、距离衰减、墙体隔声、合理布局等措施减少噪声的排放，对环境的影响较小，不属于重大变动。

4、固废

本项目因密封胶外包装变化，废胶壳重量由 0.0001t/a 变为 0.001t/a；新增的液压泵站每年定期更换液压油和滤芯，新增废液压油 0.975t/a 和废滤芯 0.005t/a；更换过程中产生废抹布手套，新增废手套抹布 0.02t/a，新增废包装桶 0.1/a。

变动前后项目固废产生情况见表 2-6。

表 2-6 变动前后项目固废产生一览表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物类别	废物代码	危险特性	产生量 (t/a)		
							环评量	变动增减量	变动后
1	废胶壳	加注变速箱油并安装传感器	危险固废	HW49	900-041-49	T/In	0.0001	+0.0009	0.001
2	废冷却液	测试台拆解		HW06	900-402-06	I	0.2	0	0.2
3	废变速箱油	样件拆解		HW08	900-214-08	T/I	0.5	0	0.5
4	废密封胶	样件拆解		HW13	900-014-13	T	0.0029	0	0.0029
5	废液压油	液压测试		HW08	900-218-08	T/I	0.085	+0.975	1.06
6	废滤芯	液压测试		HW49	900-041-49	T/In	0	+0.005	0.005
7	废手套抹布	员工工作		HW49	900-041-49	T/In	0	+0.02	0.02
8	废包装桶	上机验证		HW49	900-041-49	T/In	0.05	+0.1	0.15
9	生活垃圾	员工生活	一般固废	99	900-999-99	—	1.2	0	1.2

变动后的废液压油、废包装桶、废滤芯和废手套抹布委托有资质单位处置，零排放，本次变动未新增污染因子或导致污染物排放量的增加，不属于重大变动。

2.5 环境保护措施

2.5.1 废气

本项目废气污染源及环境保护措施未发生变动，详见原环评。

2.5.2 废水

本项目废水污染源及环境保护措施未发生变动，详见原环评。

2.5.3 噪声

本项目设备变动后，噪音设备增加 1 台旋转缸液压测试设备，1 台直线缸液压测试设备，1 台液压泵站。通过选用低噪声设备，建筑物隔声，距离衰减等降噪措施，其他设备的防治措施不变，详见原环评。

2.5.4 固体废物

根据上文可知，废胶壳产生量增加 0.0009t/a、废液压油产生量增加 0.975t/a 和新增废滤芯 0.005t/a、废手套抹布 0.02t/a、废包装桶 0.1t/a。

本项目变动前后固废产生情况见下表：

表 2-7 本项目变动前后固废产生情况一览表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)			利用处置方式
						变动前	变动后	增减量	
1	废胶壳	加注变速箱油并安装传感器	危险固废	HW49	900-041-49	0.0001	0.001	+0.0009	委托无锡能之汇环保科技有限公司处置
2	废冷却液	测试台拆解		HW06	900-402-06	0.2	0.2	0	委托无锡添源环保科技有限公司处置
3	废变速箱油	样件拆解		HW08	900-214-08	0.5	0.5	0	
4	废密封胶	样件拆解		HW13	900-014-13	0.0029	0.0029	0	委托无锡能之汇环保科技有限公司处置
5	废液压油	液压测试		HW08	900-218-08	0.085	1.06	+0.975	委托无锡添源环保科技有限公司处置
6	废滤芯	液压测试		HW49	900-041-49	0	0.005	+0.005	委托无锡能之汇环保科技有限公司处
7	废手套抹布	员工工作		HW49	900-041-49	0	0.02	+0.02	

8	废包装桶	上机验证		HW49	900-041-49	0.05	0.15	+0.1	置
9	生活垃圾	员工生活	一般固废	99	900-999-99	1.2	1.2	0	环卫部门清运

由上表可见，变动后全厂固废按其性质分类分区收集和暂存。危废仓库位置由生产车间东南角调整至利纳马轻金属技术（无锡）有限公司西侧。现有危废所需贮存体积为 10m³，废胶壳产生量增加 0.0009t/a、废包装桶增加 0.1t/a、废液压油,增加 0.975t/a 和新增废滤芯 0.005t/a、废手套抹布 0.02t/a。废胶壳、废密封胶、废滤芯、废手套抹布、废包装桶每半年转运 1 次，危险废物综合密度按 1t/m³，则所需储存体积约 0.1m³；废冷却液、废变速箱油、废液压油分别采用桶装贮存，半年转移一次，最大贮存量为 6m²，危废仓库贮存能力为 10m³，变动后所有危废均可在现有危废仓库中贮存，满足存储要求，并均能得到有效利用或妥善处置。在严格管理下，本项目新增的危险废物对周围环境不会产生二次污染，不新增污染因子或导致污染物排放量的增加，零排放，本次固废的变动不属于重大变动。

2.6 总量变动情况

本次变动不涉及废气废水的变动，增加的危废委托有资质单位处置，零排放。
污染物排放见表 2-8：

表 2-8 变动前后污染物排放总量变化表（t/a）

类别	项目	排放量		变动前后 排放增减量
		变动前（吨/年）	变动后（吨/年）	
废水	废水量	48	48	0
	化学需氧量	0.0192	0.0192	0
	悬浮物	0.0144	0.0144	0
	氨氮	0.0017	0.0017	0
	总氮	0.0019	0.0019	0
	总磷	0.0002	0.0002	0
废气	/	/	/	/
固废	一般工业固废	0	0	0
	危险废物	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0

由上表可见，本项目变动前后污染物排放总量不变，与环评一致。

3 评价要素

本项目环评中评价等级、评价范围、评价标准均未发生变化，详见原环评。

4 环境影响分析说明

本项目涉及的环境要素包括：大气、地表水、地下水、土壤、噪声、固体废物、环境风险，其中涉及变动的为固体废物、噪声，未涉及变动的环境要素的影响分析结论不变，详见原环评。

4.1 固体废物

4.1.1. 固废产生及处置情况

项目涉及的废胶壳、废液压油、废滤芯、废手套抹布、废包装桶和其他危废按照要求置于指定的存放容器统一送危废暂存处存放，均已委托有资质单位处理处置。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《国家危险废物名录》（2021 年版）以及《危险废物鉴别标准 通则》（GB 5085.7-2019）判定，属于固体废物，本次变动涉及的固废产生情况见表 4-1。

表 4-1 变动涉及固废产生情况一览表

序号	固废名称	属性	产生工序	物理性状	主要成分	危险废物类别	危险废物代码	变动前产生量(t/a)	变动后产生量(t/a)	增减量(t/a)	变化原因
1	废胶壳	危险废物	加注变速箱油并安装传感器	固态	胶壳	HW49	900-041-49	0.0001	0.001	+0.0009	密封胶外包装变化
2	废液压油		液压测试	液态	基础油	HW08	900-218-08	0.085	1.06	+0.975	液压泵站定期更换
3	废滤芯		液压测试	固态	滤芯	HW49	900-041-49	0	0.005	+0.005	液压泵站定期更换
4	废手套抹布		员工工作	固态	手套抹布	HW49	900-041-49	0	0.02	+0.02	更换液压油和滤芯过程时产生
5	废包装桶		原辅料使用	固态	包装桶	HW49	900-041-49	0.05	0.15	+0.1	液压油用剩后的液压油桶

表 4-2 变动后全厂危废产生及处置情况汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	危险特性	污染防治措施		
1	废胶壳	HW49	900-041-49	0.001	加注变速箱油并安装传感器	固态	T/In	设置独立的危废仓库暂存	委托无锡能之汇环保科技有限公司处置	
2	废冷却液	HW06	900-402-06	0.2	测试台拆解	液态	I		委托无锡添源环保科技有限公司处置	
3	废变速箱油	HW08	900-214-08	0.5	样件拆解	液态	T/I		委托无锡能之汇环保科技有限公司处置	
4	废密封胶	HW13	900-014-13	0.0029	样件拆解	固态	T		委托无锡添源环保科技有限公司处置	
5	废液压油	HW08	900-218-08	1.06	液压测试	液态	T/I		委托无锡添源环保科技有限公司处置	
6	废滤芯	HW49	900-041-49	0.005	液压测试	固态	T/In		委托无锡能之汇环保科技有限公司处置	
7	废手套抹布	HW49	900-041-49	0.02	员工工作	固态	T/In			
8	废包装桶	HW49	900-041-49	0.15	上机验证	固态	T/In			

4.1.2. 包装、运输过程中散落、泄漏的环境影响

废胶壳、废液压油、废滤芯、废手套抹布、废包装桶等危险废物在暂存过程中应该密封贮存，运输应该交由有相应资质的单位进行，运输过程应密闭一般情

况下不会发生散落和泄漏。在紧急事故时如果发生散落和泄漏，采取合理的防渗漏措施和应急措施并及时通知当地安全主管部门、环保主管部门等，减小对外环境的影响。

4.1.3. 贮存场所的环境影响

企业危废仓库已设有危险固体废弃物标志牌，危险废物暂存场所的设置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》[苏环办（2019）327 号]的有关要求，危废仓库具备防雨、防渗、防漏设施，并在危废仓库内部已设置视频监控。危废仓库已设置托盘、灭火器、照明等设施。

企业变动增加的危废贮存在危废仓库中，变动后企业危废贮存设施贮存能力情况见下表：

表 4-3 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库 01 号	废胶壳	HW49	900-041-49	0.001	利纳马轻金属技术（无锡）有限公司西侧	10m ²	袋装	10m ³	6 月
2		废冷却液	HW06	900-402-06	0.2			桶装		6 月
3		废变速箱油	HW08	900-214-08	0.5			桶装		6 月
4		废密封胶	HW13	900-014-13	0.0029			袋装		6 月
5		废液压油	HW08	900-218-08	1.06			袋放		6 月
6		废滤芯	HW49	900-041-49	0.005			桶装		6 月
7		废手套抹布	HW49	900-041-49	0.02			袋放		6 月
8		废包装桶	HW49	900-041-49	0.15			/		6 月

本项目产生的一般固废为生活垃圾 1.2t/a，由环卫部门定期清运。

本项目建成后危废产生及贮存情况：废胶壳、废冷却液、废变速箱油、废密封胶、废液压油、废滤芯、废手套抹布、废包装桶每半年转运 1 次，本项目危险废物所需贮存面积为 10m²，能够满足存储要求。

4.1.4. 处理、处置的环境影响

本项目变动后各类危废均已委托有资质单位安全处置并签订处置协议，按照规范要求进行处理，不产生二次污染；本次发生变动的废胶壳、废液压油、废滤

芯、废手套抹布已委托有资质单位处置并签订处置协议；危险废物能够保证按照规范要求进行处置，不产生二次污染。

全厂产生的危险废物，按国家有关规定进行运输、转移，委托具有江苏省环保厅颁发的危险废物处置许可证的危废处置单位进行处置，运输、转移、处置全程受控,不会对周围环境产生二次污染。

4.1.5. 结论

由上表可知，变动后全厂的固废均得到有效地处理处置，处置率达 100%，不会导致不利环境影响。

4.2 噪声

本项目设备变动后，噪音设备增加 1 台旋转缸液压测试设备，1 台直线缸液压测试设备，1 台液压泵站，经选用低噪声设备等措施降低噪声的排放，其他噪声源的防治措施与原环评一致，各噪声源对厂界环境噪声的影响值计算根据 HJ2.4-2021 要求，室内声源和室外声源分别按照导则附录 B 和附录 A 分别计算，预测结果见下表：

4-4 噪声源叠加对厂界贡献值预测

序号	预测点位置		噪声叠加贡献值 dB(A)	噪声标准值 dB(A)	达标情况
1	昼间	东厂界	52.2	65	达标
2		南厂界	43.7	65	达标
3		西厂界	45.0	65	达标
4		北厂界	45.9	65	达标

根据预测，通过选用低噪声设备、建筑物隔声、距离衰减等措施后，变动后厂界噪声昼间贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准：昼间 ≤ 65 dB（A），因此本项目产生的噪声对周围声环境影响较小。

5 结论

利纳马（中国）投资有限公司成立于 2018 年 11 月 14 日，位于无锡市新吴区新畅南路 6 号，主要从事汽车零部件及配件制造。全厂核定产品产能为年测试活塞部件 36 件，新能源变速箱 100 台，差速器 180 件。

本次一般变动影响分析进行以下调整：①设备数量的变化，②固废数量的变化，③平面布局的变化，④危废仓库位置的变化。经分析，项目变动后，均符合原建设项目环境影响评价结论及批复要求。

综上所述，对照中华人民共和国生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）污染影响类建设项目重大变动清单，项目的建设性质、规模、地点、污染物的产生种类及排放量等均未发生重大变动。

本项目基本上按照原环评申报情况进行建设，部分变化的情况经过完善措施处理后对外环境影响较小，从环保的角度是可以接受的在今后的生产过程中，公司会按照环保要求做好污染防治措施的运营和管理，保证其在良好状态下运行，以最大限度的减少污染物的排放量与对环境的影响。

6、附图

附图 1 变动前平面布置图

附图 2 变动后平面布置图

7、附件

附件 1 环评审批意见

附件 2 委托编制技术服务协议

附件 3 危废处置合同及危废处置单位资质

附件 4 固废处置承诺书

附件 5 确认单

附件 6 承诺书

附件 7 公示截图