

预案编号：

版本号：

杜邦兴达（无锡）单丝有限公司 突发环境事件应急预案

编制单位：无锡新视野环保有限公司

联系人：刘振玲

联系电话：13961742760

日期：二〇二二年十一月

批准令

经研究决定，该突发环境事件应急预案自即日起执行，
望全体职工认真执行。

杜邦兴达（无锡）单丝有限公司

签发人：

唐伟

日期：2022年11月15日

目 录

第一部分 综合应急预案	1
1 总则	1
1.1 编制目的	1
1.2 编制依据	1
1.3 适用范围	5
1.4 预案体系	8
1.5 工作原则	12
2 组织机构及职责	13
2.1 组织体系	13
2.2 指挥机构组成及职责	14
2.3 应急救援指挥部	17
2.4 应急救援小组	18
3 监控预警	20
3.1 监控	20
3.2 预警	27
4 信息报告	30
4.1 信息报告程序	30
4.2 信息报告内容及方式	32
5 环境应急监测	39
5.1 水环境监测	39
5.2 大气环境监测	40
6 环境应急响应	43
6.1 响应程序	43
6.2 响应分级	43
6.3 应急启动	44
6.4 应急处置	51
7 应急终止	59
7.1 应急终止的条件	59
7.2 应急终止的程序	59
7.3 应急终止后的行动	59
8 事后恢复	61
8.1 善后处理	61
8.2 保险理赔	64
9 保障措施	65
9.1 经费保障	65
9.2 制度保障	65
9.3 应急物资装备保障	65
9.4 应急队伍保障	65
9.5 通信与信息保障	66
10 预案管理	67
10.1 应急培训	67
10.2 演练	68
10.3 预案的修订	70

10.4 预案的实施和生效时间	70
第二部分 专项应急预案	71
1 泄漏事故专项应急预案	71
1.1 总体要求	71
1.2 突发环境事件特征	71
1.3 应急组织机构	72
1.4 应急处置程序	74
1.5 应急处置措施	75
2 火灾、爆炸事故专项应急预案	88
2.1 总体要求	88
2.2 突发环境事件特征	88
2.3 应急组织机构	89
2.4 应急处置程序	91
2.5 应急处置措施	92
3 危废仓库专项应急预案	96
3.1 总体要求	96
3.2 突发环境事件特征	97
3.3 应急组织机构	99
3.4 应急处置程序	101
3.5 应急处置措施	102
第三部分 现场处置方案	104
1 总体要求	104
2 环境风险单元特征	104
3 应急组织机构	106
4 应急处置程序	108
5 应急处置措施	109
6 应急处置卡	111
第四部分 附件、附图	116
1 附件	116
2 附图	116

第一部分 综合应急预案

1 总则

1.1 编制目的

近年来，我国企业环境污染事故频频发生，伤亡人数居高不下，给人民生命、财产造成巨大损失。分析其原因，除法制不够健全、安全、环境保护投入不足和综合管理水平较低等因素外，缺少应急预案而导致的应急救援不力是造成我国重大事件难以控制和损失后果严重的主要原因之一。

环境风险应急预案编制主要目的如下：

- 1、明确我公司环境应急组织机构、人员及应急工作职责。
- 2、明确我公司环境风险源的监控方式、方法以及采取的预防措施，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，明确预警级别、预警发布与解除、预警措施等，并进行信息报告。
- 3、建立健全环境污染事件应急机制，提高我公司应对突发环境事件的应急处置能力，确保事故发生时能够及时、有效处理事故源，控制事故扩大，减小事故造成的损失。
- 4、降低我公司突发环境事件所造成的环境危害。通过突发环境事件的应急处理、环境应急监测、事故信息的及时发布、受影响人员迅速转移等措施，将事故所造成的危害降至最低。
- 5、通过应急预案的编制，促进我公司提高环境风险意识，并通过应急物资、设备的落实和环境管理制度的完善，降低企业环境风险发生概率。
- 6、通过应急预案的编制，加强企业与政府应对工作的衔接，明确事故上报政府的程序。

1.2 编制依据

1.2.1 国家法律法规及规范性文件

- (1)《中华人民共和国环境保护法》（2014 修订版）；
- (2)《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年修订版）（中华人民共和国主席令第七十号）；

(3)《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年修订版）（中华人民共和国主席令第三十一号）；

(4)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；

(5)《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日起实行）

(6)《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令第六十九号）；

(7)《中华人民共和国安全生产法》（2021 修订版）（中华人民共和国主席令第八十八号）；

(8)《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第六号 2021 修订版）；

(9)《中华人民共和国监控化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令 190 号）；

(10)《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 253 号）；

(11)《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（中华人民共和国国务院令 352 号）；

(12)《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令 445 号）；

(13)《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令 591 号）；

(14)《国务院关于特大安全事故行政责任追究的规定》（中华人民共和国国务院令 302 号）；

(15)《国务院关于进一步加强安全生产工作的决定》（国发[2004]2 号）；

(16)《国务院关于落实科学发展观加强环境保护的决定》（国发[2005]39 号）；

(17)《国家危险废物名录》（2021 年版）；

(18)《危险化学品事故应急救援指挥导则》（AQ/T3052-2015）；

(19)《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（国家安全生产监督管理总局令 40 号，2011 年 12 月 1 日实施；国家安全生产监督管理总局令 79 号，2015 年 7 月 1 号修订）；

(20)《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版）；

(21)《突发环境事件信息报告办法》（中华人民共和国环境保护部令 17 号）；

(22)《关于开展全国重点行业企业环境风险及化学品检查工作的通知》（环办[2010]13号）；

(23)《关于开展涉及易燃易爆危险品建设项目环境风险排查和整改的通知》（环办[2010]111号）；

(24)《关于印发<突发环境事件应急预案管理暂行办法>的通知》（环发[2010]113号）；

(25)《关于进一步加强重点行业企业环境风险及化学品检查数据分析汇总工作的通知》（环办[2010]171号）；

(26)《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77号）；

(27)《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》（环发[2012]98号）；

(28)《生产安全事故应急预案管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第88号）；

(29)《危险化学品登记管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第53号）；

(30)《国家安监总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》（安监总管三[2011]95号）；

(31)《国家突发公共事件总体应急预案》；

(32)《国家突发环境事件应急预案》（国办函[2014]119号，2014年12月29日）；

(33)《危险化学品目录》（2015年版）；

(34)《突发环境事件应急管理办法》（中华人民共和国环境保护部令第34号）；

(35)关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知环发(环发[2015]4号)，环境保护部，2015年1月8日；

(36)关于发布《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（施行）的公告》，环境保护部公告2016年第74号。

1.2.2 地方环保法律法规

- (1)《省政府关于印发江苏省突发事件总体应急预案的通知》（苏政发〔2020〕6号）；
- (2)《江苏省突发环境事件总体应急预案》；
- (3)《关于印发《无锡市环境保护局突发环境事件应急预案》的通知》（锡环应发[2016]16号）；
- (4)《无锡市突发事件总体应急预案》；
- (5)《无锡市惠山区突发公共事件总体应急预案》；
- (6)关于印发《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》的通知，苏环规[2014]2号，江苏省环境保护厅，2014年2月17日；
- (7)关于印发《江苏省突发环境事件报告和调查处理办法》的通知，苏环规[2014]3号，江苏省环境保护厅，2014年2月17日；
- (8)《关于企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理有关事项的通知》（苏环办〔2015〕224号）。

1.2.3 相关技术规范 and 标准

- (1)《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)；
- (2)《化学危险品重大危险源辨识》(GB18218—2018)；
- (3)《常用化学危险品贮存通则》（GB15603—1995）；
- (4)《化学品分类和危险性公示 通则》（GB13690-2009）；
- (5)《常用危险化学品标志》（2015年版）；
- (6)《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2013），国家质量监督检验检疫总局，2013年7月19日；
- (7)《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）；
- (8)《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (9)《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及修改单；
- (10)《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- (11)《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）；
- (12)《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (13)《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）；

- (14) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (15) 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）；
- (16) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (17) 《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）
- (18) 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
- (19) 《大气污染物综合排放标准详解》；
- (20) 《工作场所有害因素职业接触限值 第一部分：化学有害因素》（GBZ 2.1）；
- (21) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；
- (22) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；
- (23) 《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795-2020）。

1.3 适用范围

1.3.1 工作范围

本预案适用于杜邦兴达（无锡）单丝有限公司由于从事尼龙切片、刷丝、磨料丝等生产经营活动发生的以下各类突发环境事件的应急响应,包括预警、处置、监测等工作。

1.3.2 可能发生的突发环境事件类型

- (1) 本公司环境风险物质在生产、加工、使用、储存过程中发生的释放、火灾和大量泄漏等事故；
- (2) 本公司在非正常工况或污染物处理装置非正常运转条件下向外环境排放污染物造成突发性环境污染事故；
- (3) 本公司发生环境风险物质泄漏，以及火灾等引发的伴生/次生污染物排放。

1.3.3 突发环境事件级别

根据本公司突发环境事件的危害程度、影响范围等实际情况，将本公司的突发环境事件细分为三级，即：Ⅰ级事故（厂外级）、Ⅱ级事故（厂区级）、Ⅲ级事故（车间级）。

I 级：厂外级，事故超出了企业的范围，影响事故现场之外的周围地区。如当聚合车间发生爆炸，己二胺储罐发生爆炸等事故，废水处理站发生故障出现的环境污染事故等。产生这些事故时，万一发生物料泄漏管控不及时，废气、泄漏废液或消防废水流出厂区，进入外环境。

II 级：厂区级，事故限制在企业内的现场周边地区，影响到相邻的生产单元。原料库、发电机室发生火灾爆炸事故等。根据预测结果，泄漏时导致的有毒有害物质影响范围较小，基本可控制在厂区内。

III 级：车间级，事故出现在企业的某个生产单元，影响到局部地区，但限制在单独的装置区域。如原仓库和车间等区域发生化学品泄漏事故等等。泄漏后在车间或化学品仓库内，及时堵漏、收集，可控制在车间内。

同时，根据《国家突发环境事件应急预案》分级标准，突发环境事件分为特别重大环境事件（I 级）、重大环境事件（II 级）、较大环境事件（III 级）和一般环境事件（IV 级）四级。

特别重大环境事件（I 级）：凡符合下列情形之一的，为特别重大环境事件：

- a.发生 30 人以上死亡，或中毒（重伤）100 人以上；
- b.因环境事件需疏散、转移群众 5 万人以上，或直接经济损失 1000 万元以上；
- c.区域生态功能严重丧失或濒危物种生存环境遭到严重污染；
- d.因环境污染使当地正常的经济、社会活动受到严重影响；
- e.利用放射性物质进行人为破坏事件，或 I、II 类放射源失控造成大范围严重辐射污染后果，或者放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以上(含 3 人)急性死亡；
- f.因环境污染造成重要城市主要水源地取水中断的污染事故；
- g.因危险化学品(含剧毒品)生产和贮运中发生泄漏，严重影响人民群众生产、生活的污染事故。

重大环境事件（II 级）：凡符合下列情形之一的，为重大环境事件：

- a.发生 10 人以上、30 人以下死亡，或中毒（重伤）50 人以上、100 人以下；
- b.区域生态功能部分丧失或濒危物种生存环境受到污染；

c.因环境污染使当地经济、社会活动受到较大影响，疏散转移群众 1 万人以上、5 万人以下的；

d. I、II 类放射源丢失、被盗或失控，或者放射性同位素和射线装置失控导致 2 人以下（含 2 人）急性死亡或者 10 人以上（含 10 人）急性重度放射病、局部器官残疾；

e.因环境污染造成重要河流、湖泊、水库及沿海水域大面积污染，或县级以上城镇水源地取水中断的污染事件。

较大环境事件（III 级）：凡符合下列情形之一的，为较大环境事件：

a.发生 3 人以上、10 人以下死亡，或中毒（重伤）50 人以下；

b.因环境污染造成跨地级行政区域纠纷，使当地经济、社会活动受到影响的；

c.III 类放射源丢失、被盗或失控，或者放射性同位素和射线装置失控导致 9 人以下（含 9 人）急性重度放射病、局部器官残疾。

一般环境事件（IV 级）：凡符合下列情形之一的，为一般环境事件：

a.发生 3 人以下死亡；

b.因环境污染造成跨县级行政区域纠纷，引起一般群体性影响的；

c.IV、V 类放射源丢失、被盗或失控，或者放射性同位素和射线装置失控导致人员受到超过年剂量限值的照射。

根据本公司突发环境事件的危害程度和影响范围：厂区内风险事故情形为 28%乙酸溶液储罐泄漏事故、导热油泄漏事故以及废水事故排放造成的环境污染事故。根据预测，在最不利气象条件下，乙酸泄漏后未出现超过乙酸毒性终点浓度的区域；导热油泄漏发生火灾事故情形下，产生的二氧化硫超过毒性终点浓度-2（ $2\text{mg}/\text{m}^3$ ）对应的最大半宽是 162m，出现在 810m 处；产生的二氧化硫超过毒性终点浓度-1（ $79\text{mg}/\text{m}^3$ ）对应的最大半宽是 12m，出现在 20m 处；产生的一氧化碳超过毒性终点浓度-2（ $95\text{mg}/\text{m}^3$ ）对应的最大半宽是 98m，出现在 410m 处；产生的一氧化碳超过毒性终点浓度-1（ $380\text{mg}/\text{m}^3$ ）对应的最大半宽是 44m，出现在 210m 处。公司发生废水事故排放时，COD 对下游影响距离约为 160 米，TN 对下游影响距离约为 50 米。根据《国家突发环境事件应急预案》分级标准，公司 I 级事故（厂外级）至少达到

国家级一般突发环境事件，视情况可能导则事件进一步升级，实际发生时根据事故影响结果分级。

1.4 预案体系

1.4.1 环境应急预案体系

（1）预案体系

突发环境事件应急预案体系由环境应急综合预案、专项预案、现场处置预案三类构成。企业应根据自身的风险源分布情况，针对己二胺储罐、液氮储罐、危废仓库、原料库、聚合及纺丝车间等重点区域发生泄漏、火灾、爆炸事故编制专项应急预案。专项应急预案是综合应急预案的组成部分，制定明确的救援程序和具体的应急救援措施，并与总体应急预案进行衔接。同时，将根据实际需要和情势变化，适时进行修订。应急预案的制定、修订程序根据相关部门规定执行。突发环境污染事故应急组织体系基本框图如图 1.4-1 所示。

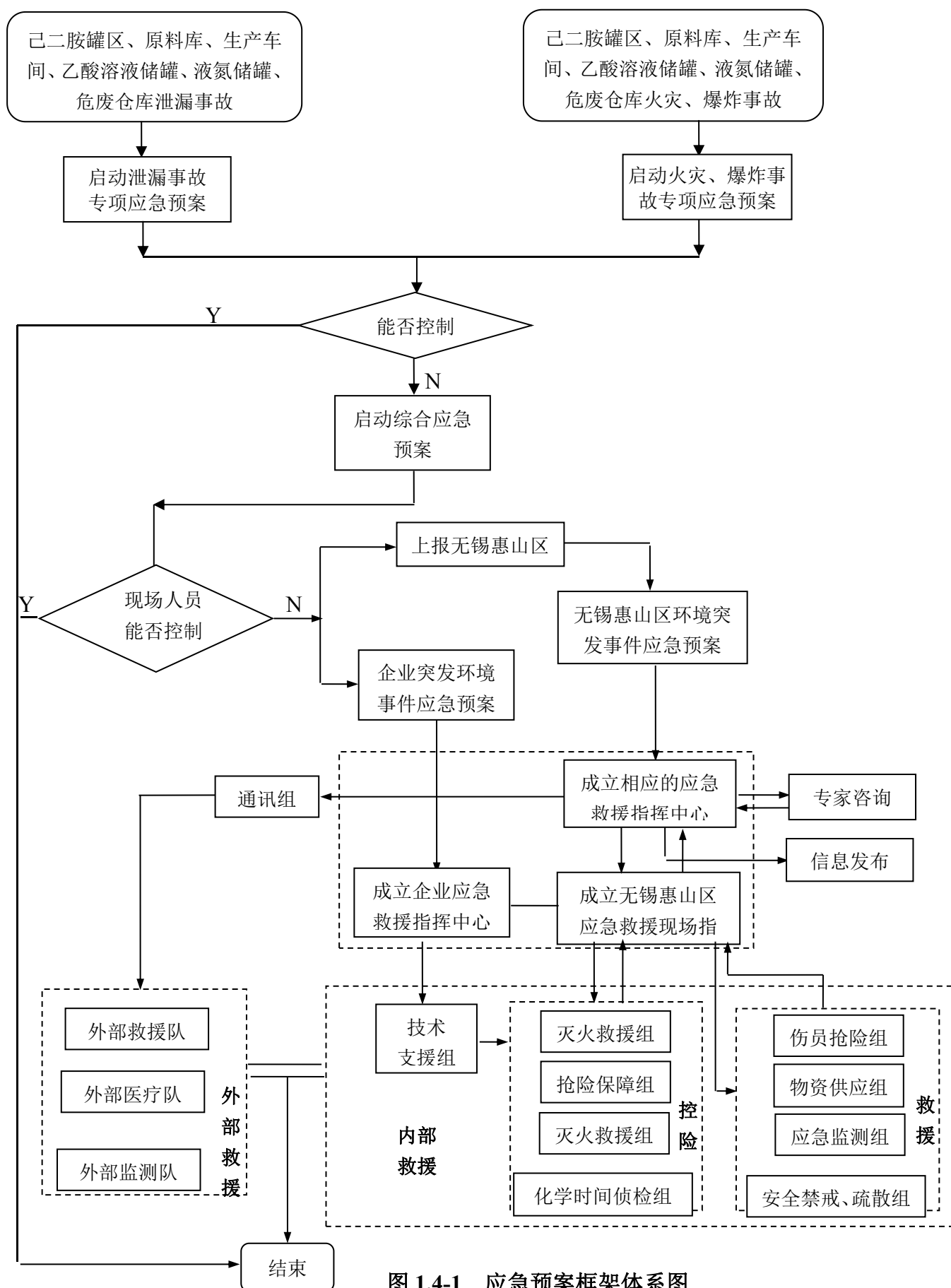
（2）与生产安全事故预案的衔接

突发环境事件应急预案定位于控制并减轻、消除污染。企业内部生产安全事故预案定位于控制并减少安全生产事故、减轻人员伤害。突发环境事件可能和生产安全事故同时发生，或引发次生、衍生事件，应当具体分析，统筹应对。

本预案与生产安全事故应急救援预案中的泄漏应急救援预案、火灾爆炸应急救援预案、重大危险源应急预案、公用给排水预案等专项预案相衔接、联动，做好应急组织机构、人员及物资的协调配合，相互支持。

（3）与《无锡市惠山区突发公共事件总体应急预案》的衔接

企业位于惠山区玉祁街道，目前玉祁街道无整体应急预案，待相关预案备案后再进行衔接，现本预案暂与《无锡惠山区突发环境事件应急预案》相衔接，一旦发生事件，根据需要可同时启动预案。惠山生态环境局负责成立现场应急指挥机构，在区相关应急指挥机构或区工作组的指挥或指导下，负责现场的应急处置工作。特别重大、重大、较大突发公共事件发生后，惠山生态环境局及有关部门要立即如实向区政府报告，不得迟报、谎报、瞒报和漏报。发生突发环境事件公司总指挥立刻通过电话方式向惠山生态环境局应急管理科汇报。



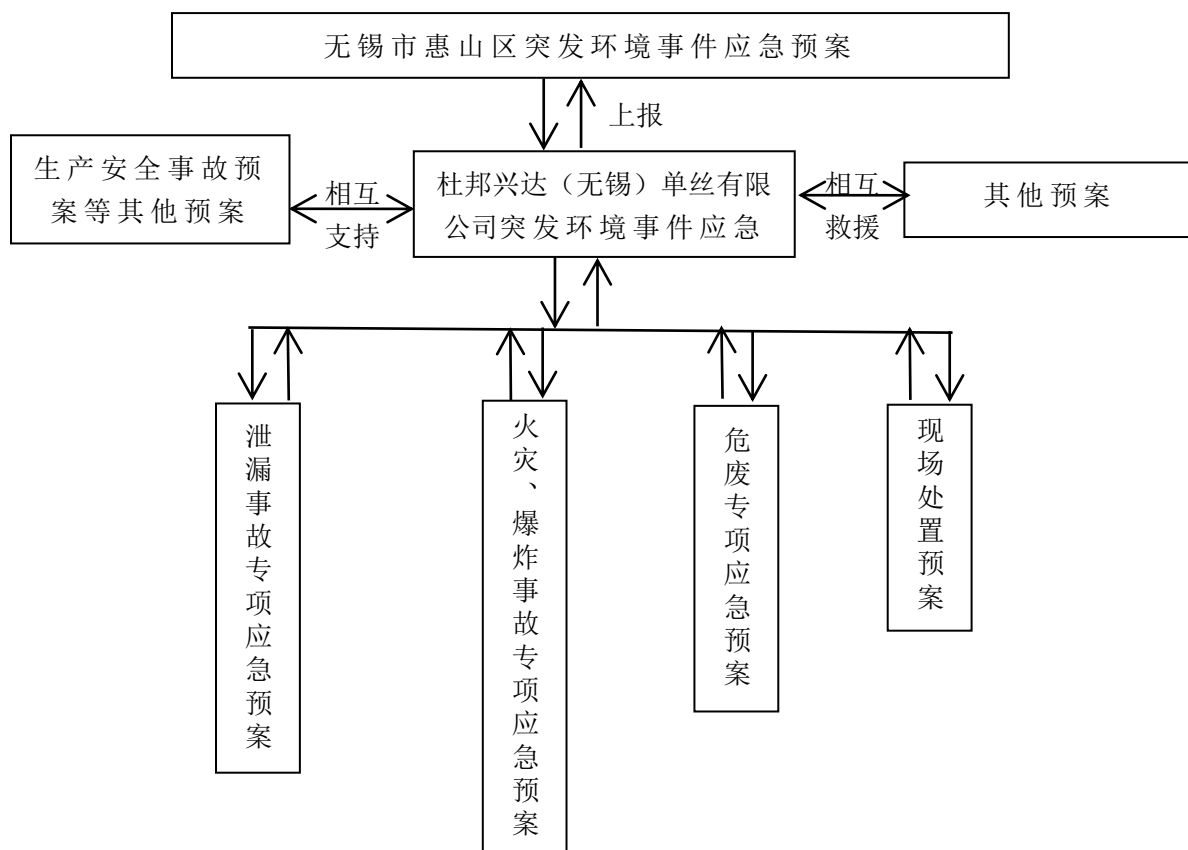


图 1.4-2 应急预案衔接图

1.4.2 应急管理体系

环境应急管理是一个全过程的管理。具体可包括：日常预防和预警、环境应急准备、环境应急响应与处置、环境事故应急终止后的管理等方面。具体相关管理体系示意图如下：

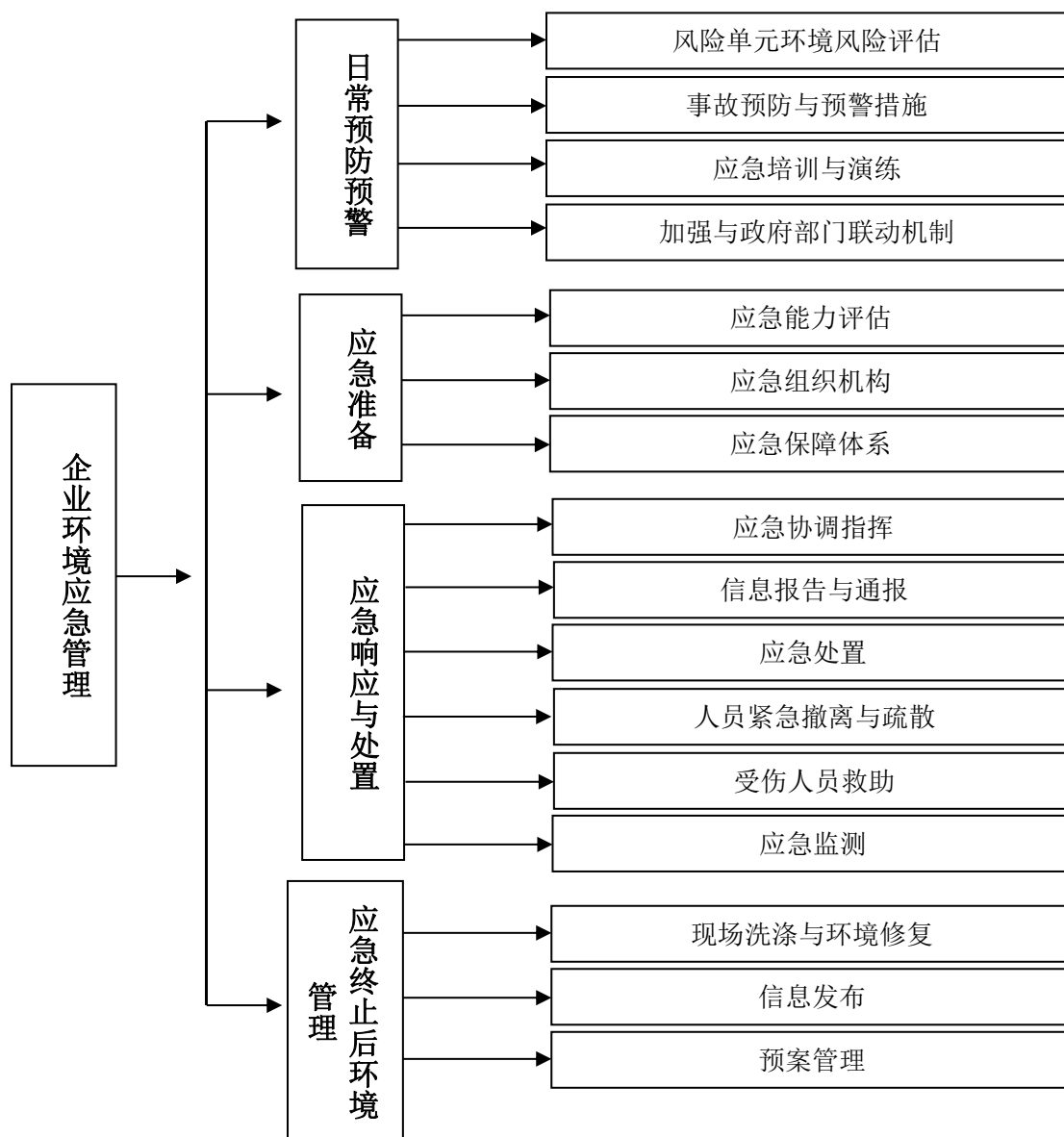


图 1.4-3 事故应急管理体系框图

1.5 工作原则

在建立突发性环境污染事故应急系统及其响应程序时，应本着实事求是、切实可行的方针，贯彻救人第一、环境优先，先期处置、防止危害扩大，快速响应、科学应对的原则，具体如下：

（1）坚持以人为本，安全第一。把保障公众健康和生命安全作为应对突发环境事件的首要任务。凡是可能造成人员伤亡的突发环境事件发生前，要及时采取人员避险措施；突发环境事件发生后，首先开展抢救人员和控制事故扩大的应急行动；加强抢险救援人员的自身安全防护；最大程度地避免和减少突发环境事件造成的危害，保护人民群众生命财产安全，维护社会稳定。

（2）环境优先原则。发生突发环境事件后，采取的应急行动中要体现环境重于财物的原则，优先考是对环境保护和减少环境影响的紧急措施。

（3）先期处置原则。一旦发生事故，事故单位应迅速采取有效措施，尽可能的控制事态发展，以减少人员伤亡和财产损失。

（4）快速响应、科学应急。事故所具有的突发性等特点，决定了在现场处置过程中任何时间上的延误都有可能加大应急处置工作的难度，以至于使事故的影响扩大，引发更为严重的污染后果。因此，在应急处置过程中必须坚持做到快速反应，力争在最短的时间内控制事态、减少对环境的而影响。

发生突发环境事故后，由应急指挥中心全面负责内部的统一指挥、统一调度，按照事故类型进行有针对性的处置，并配合、服从上级有关部门的统一指挥，按照各自职责，密切协作，保证处置工作的科学性、统一性和高效性。

（5）预防为主，平战结合。贯彻落实“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，坚持事故灾难应急与预防工作相结合。做好预防、预测、预警和预报工作，做好常态下的风险管理、物资储备、队伍建设、装备完善、预案演练等工作。

（6）企业自救与属地管理相结合原则。突发环境事件应急救援遵循企业自救和属地政府救援相结合的原则，建立统一指挥、反应敏捷、功能齐全、协调有序、运转高效的应急管理机制，充分发挥企业和属地政府应急资源的作用，确保一旦出现事故，能够快速反应、及时、果断处置工作。

2 组织机构及职责

2.1 组织体系

公司成立应急组织机构，由工厂厂长任工厂总指挥，各职能机构成员组成应急工作小组，分正常工作时间应急组织机构和非正常工作时间应急组织机构。正常工作时间工厂总指挥由工厂厂长担任，必要时车间经理作为替补担任总指挥，替补 1：聚合经理；替补 2：纺丝经理；非正常工作时间工厂总指挥由纺丝领班担任，必要时 FF 领班作为替补担任总指挥。由工厂总指挥、现场协调员、应急抢险指挥员、后勤协调员组成工厂应急控制管理小组，事故发生时，工厂应急控制管理小组即成为应急指挥部，负责应急救援工作的组织和指挥。

正常工作时间应急工作小组包括现场协调组、应急抢险组和后勤协调组。现场协调员由 SHE 经理担任，需要时由包装主管替补；应急抢险指挥员由聚合经理担任，需要时由聚合主管替补；后勤协调员由采购主任担任。现场协调组下设急救队、人员清点协调员和保安。

非正常工作时间应急工作小组包括现场协调组、应急抢险组。现场协调员由包装领班担任，需要时由 FF 领班替补；应急抢险指挥员由聚合领班担任，需要时由聚合主控切粒岗位人员替补；现场协调组下设急救队、人员清点协调员和保安。

正常工作时间应急组织机构和非正常工作时间应急组织机构分别见图 2.1-1、2.1-2。

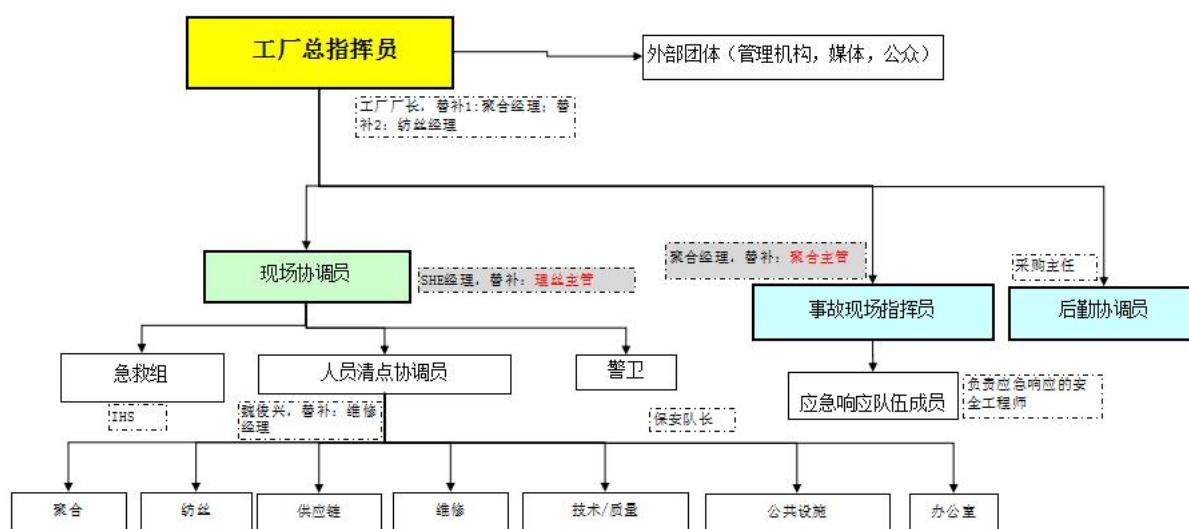


图 2.1-1 正常工作时间应急组织机构图

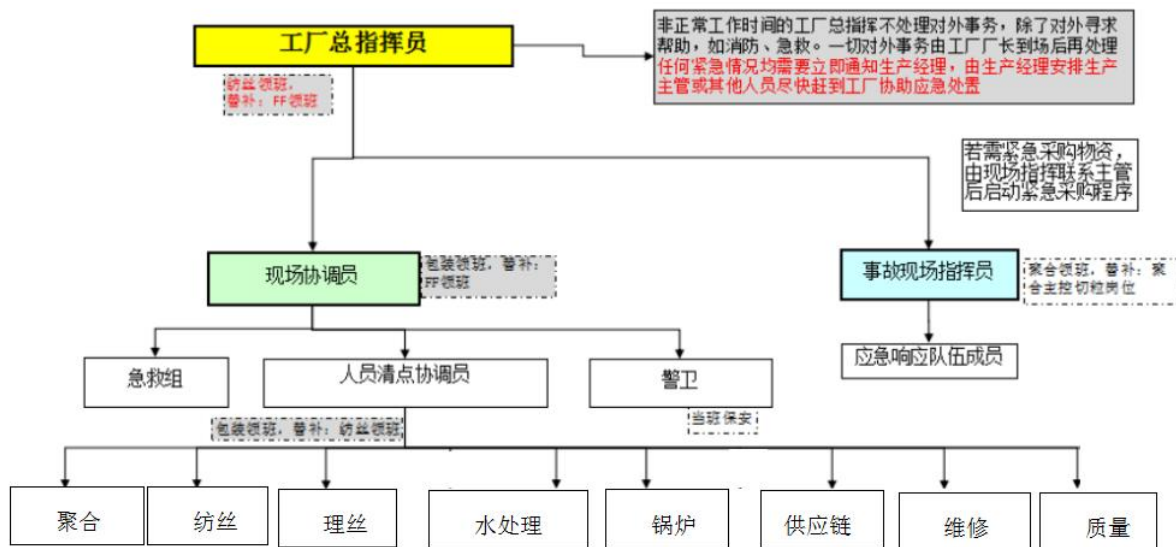


图 2.1-2 非正常工作时间应急组织机构图

当可能发生III级突发事件时，成立车间级指挥系统，详见图2.1-3，总指挥不在工厂，或非正常工作时间时，III级突发事件指挥系统参考图2.1-2。

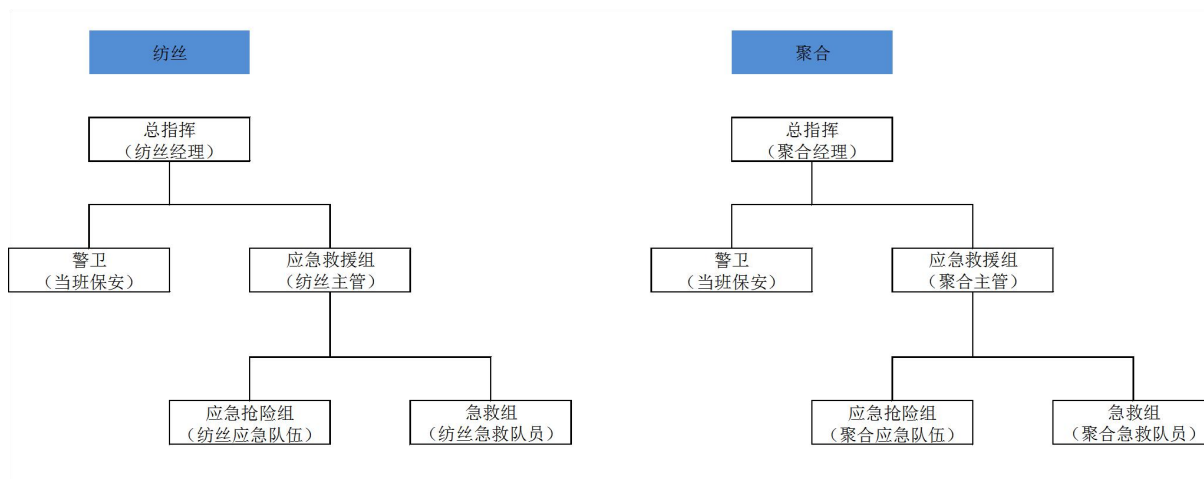


图 2.1-3 车间级指挥系统

工厂应急控制中心设在门卫室后面的房间，里面配备有 6 部对讲机，一部专线电话，专供应急管理成员佩戴的安全帽，工厂基本信息的文件夹（应急程序、紧急联络一览表、化学品的 SDS 等）。

2.2 指挥机构组成及职责

2.2.1 指挥机构组成

我公司成立的“应急指挥部”小组成员名单如下：

表 2.2-1 公司应急救援指挥部组织名单

序号	职务	姓名	联系电话一	联系电话二	职位
1	工厂总指挥员	唐伟	0510-83888356	13961868237	厂长
	工厂总指挥员 第一替补	汪晓华	0510-83898626	13961723507	聚合生产经理
	工厂总指挥员 第二替补	浦月红	0510-83897201	13621502680	纺丝生产经理
2	事故现场指挥员	汪晓华	0510-83898626	13961723507	聚合经理
	事故现场指挥员 替补	吕杰	0510-83898065	13961723709	聚合主管
3	现场协调员	陈军	0510-83898637	13812536515	SHE经理
	现场协调员 替补	王海军	0510-83882491	13771477293	包装主管
4	急救队队长	王颖	0510-83898605	15995265790	IHS
	成员	马玲丽	—	15951570021	FF领班
		孙晓云	—	13812523036	挡车工
		周科	—	13812523502	FF领班
		祝铭萍	—	15190267924	主控
5	人员清点组组长	魏俊兴	0510-83886531	13961713175	生产主管
	成员	王燕峰	0510-83898910	13812530668	维修经理
		顾忠琴	0510-83888132	13812513753	仓库主管
		顾爱武	0510-83898681	13812523526	质量主管
		周一止	—	15995215571	纺丝文员
		魏丽	0510-83882491	13771572117	FF主管
		韩少卿	0510-83898722	15906174161	项目经理
6	后勤保障组组长	鲍立新	0510-83880150	13771135180	采购经理
	成员	李新	0510-83897751	18651582230	采购员
		孔转生	0510-83881851	13914266863	行政专员
7	应急处置组长	王青华	—	13812506031	消防工程师
	成员	苗庆如	—	13812529593	聚合多技能工
		季一胜	—	13812529657	聚合多技能工
		任峰	—	15190267924	造盐

		陈金林	—	15106194501	聚合包装
		圣立志	—	13771153810	纺丝理丝工
		王春杰	—	13812520265	挡车工
		钟发祥	—	13771136750	挡车工
		冯正俭	—	13961726021	机修工
		徐建东	—	13812516513	机修工
8	门卫室应急电话1	—	83881259	—	—
9	门卫室应急电话2	—	83898602	—	—
10	聚合控制室	—	83883906	15106194501	—
11	锅炉控制室	—	83888985	—	—
12	纺丝办公室	—	83886531	—	—
13	内部紧急服务（电气）	王燕峰	0510-83898910	13812530668	—
14	内部紧急服务(聚合)	吕杰	0510-83882491	18811992532	—

2.2.2 指挥机构的主要职责

- （1）贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；
- （2）组织制定突发环境事件应急预案；
- （3）组建突发环境事件应急救援队伍；
- （4）负责应急防范设施（备）（如堵漏器材、应急设施、应急监测仪器、防护器材、救援器材和应急交通工具等）的建设；以及应急救援物资，特别是处理泄漏物、消解和吸收污染物的化学品物资（如黄沙等）的储备；
- （5）检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除危险化学品等的跑、冒、滴、漏；
- （6）负责组织预案的审批与更新（企业应急指挥部负责审定企业内部各级应急预案）；
- （7）负责组织外部评审；
- （8）批准本预案的启动与终止；
- （9）确定现场指挥人员；
- （10）协调事件现场有关工作；
- （11）负责应急队伍的调动和资源配置；

- (12) 突发环境事件信息的上报及可能受影响区域的通报工作；
- (13) 负责应急状态下请求外部救援力量的决策；
- (14) 接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事件的处理；配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结；
- (15) 负责保护事件现场及相关数据；
- (16) 有计划地组织实施突发环境事件应急救援的培训，根据应急预案进行演练，向周边企业、村落提供本单位有关危险物质特性、救援知识等宣传材料。

2.3 应急救援指挥部

1、工厂应急控制管理小组（应急指挥部）职责

- (1) 组织制定、评审、修订生产应急救援预案；
- (2) 组建应急救援队伍并组织实施训练和演习；检查各项工作的实施情况；
- (3) 检查督促做好重大事故的预防措施和应急救援的各项准备工作；
- (4) 在应急救援行动中发布和解除各项命令；
- (5) 负责向上级和政府有关部门报告以及向友邻单位通报事故情况；
- (6) 负责组织调查事故发生的原因、妥善处理事故并总结经验教训；
- (7) 贯彻落实有关突发事件应急的法规 and 规定；
- (8) 协调与外部应急力量、相关政府部门的关系；
- (9) 监督、管理应急体系的建设和运转。

2、工厂总指挥职责

- (1) 组织制订、评审、修订突发环境事件应急预案。
- (2) 负责人员、资源配置、应急队伍的调动。
- (3) 确定现场指挥人员，督促检查各救援组做好各项应急救援的准备工作。
- (4) 组织指挥公司应急行动，确定是否需要外部救援；确定是否需要全厂启动应急响应队伍或只需要区域应急响应队伍启动；确定是否需要紧急疏散以及疏散路线；若有受伤人员，确定急救人员已到现场；确定事故现场人员是否都已疏散。
- (5) 批准本预案的启动与终止。
- (6) 制定事故状态下各级人员的职责。
- (7) 全局控制紧急响应行动，确定是否需要向杜邦上一层报告。
- (8) 接受政府的指挥和调动。

(9) 负责组织各救援组的组成、训练、演习。

(10) 负责保护事故现场及相关数据。

(11) 如果有必要，与媒体和公众保持联系。

3、事故现场指挥员职责

(1) 协助总指挥组织制订突发环境事件应急预案。

(2) 协助督促检查各救援组做好各项应急救援的准备工作。

(3) 协助组织各救援组的训练、演习，协助督促检查各救援组做好各项应急救援的准备工作；协助保护事故现场及相关数据。

(4) 了解事故严重程度，及时汇报给工厂总指挥；确定事故现场警戒范围；确定现场急救设施（化学品泄漏处理桶等）是否齐备；确定现场处理人员的 PPE；若现场无法控制，立即汇报工厂总指挥。

(5) 发生事故时，总指挥不在现场时，由事故现场指挥员全面指挥应急行动。

2.4 应急救援小组

应急救援小组是环境污染事故应急处理的骨干力量，其任务是担负厂区内污染事故的救援及处置，各应急救援小组组成和职责如下：

1、现场协调员职责

(1) 向门卫索要应到人数及人员清单；

(2) 向人员清点组要工厂应到、实到人数；

(3) 事故现场若有人员受伤，安排厂内急救人员现场急救；

(4) 安排保安关闭大门，只有应急车辆可以入内；

(5) 向工厂总指挥汇报应到、实到人数。

2、急救组

(1) 组织实施抢险行动方案，协调有关部门的抢险行动；

(2) 及时向指挥部报告抢险进展情况；

(3) 负责调集抢险器材、设备；

(4) 负责日常应急器材、设备的维护保养；

(5) 负责事故抢救工作中急救药品、抢救器材的供给；

(6) 确保受伤、中毒人员生活必须品的供应；

(7) 负责现场受伤人员、中毒人员分类抢救和护送转院工作。

3、人员清点组职责

- (1) 从保安处得到工厂现有总人数；
- (2) 听取各部门应到和实到人数（包括承包商和访客）；
- (3) 统计各部门点名人员上报的应到、实到人数，并报给现场协调员。

4、后勤保障组职责

- (1) 事故救援行动启动后，应积极配合工厂总指挥的指挥与调动；
- (2) 听从工厂总指挥安排，采购事故所需的应急物资；
- (3) 及时组织运送到事故现场，并协助应急救援队伍的工作；
- (4) 负责应急救援期间人员的食、宿等其他后勤服务工作。
- (5) 负责应急物资的日常维护和保养。
- (6) 若需要外部救援，拨打火警电话 119 和/或急救电话 120，并派出人员接应。

5、应急处置组职责

- (1) 对事故进行处置，包括对少量物料泄漏进行拦截、控制、收集等；
- (2) 主要负责与应急监测单位的联系和协调，引导监测单位采样人员安全采样；
- (3) 根据事故现场采样结果，综合分析环境事故污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，预测并报告环境事故的发展情况及污染物的变化情况，作为环境事故应急决策的依据；
- (4) 协助领导小组做好受事故影响人员的善后工作。

6、保安职责

- (1) 听从总指挥指令，广播通知是否启动全厂应急响应队伍或仅启动区域应急响应队伍；
- (2) 听从总指挥指令，是否启动全厂紧急疏散系统；
- (3) 关闭大门，严禁人员、车辆进出；
- (4) 打印在厂人员名单，并将其和承包商、访客登记本一同交给人员清点组；
- (5) 按应急救援指挥部的指示负责通知应急救援小组、人员、车辆到达指定位置。

3 监控预警

3.1 监控

3.1.1 监控的方式方法

对厂区内容易引发较大突发环境事件的聚合车间、纺丝车间、储罐区、锅炉房、危废仓库等环境风险源每月定期组织检查、监控，并采取安全防范措施，对突发环境事件进行预防。具体的事故主要预防措施见表 3.1-1：

表 3.1-1 主要风险源监控及预防措施一览表

序号	名称	数量	存放位置	有效期	负责人	负责人联系方式	外部供应商及联系方式
1	消防联动报警系统主机	1 套	传达室	2 年	王青华	13812036836	江苏万方消防工程有限公司
2	烟感报警器	180 个	聚合车间、锅炉房、纺丝车间、成品仓库、办公楼等	2 年			
3	可燃气体报警器	4 个	锅炉房	2 年			
4	手动报警装置	96 个	聚合车间、锅炉房、纺丝车间、成品仓库、办公楼等	2 年			
5	氧浓度监测报警仪	2 个	锅炉房、造盐区域	2 年			/
6	光截面火灾探测系统	2 套	仓库、纺丝生产车间	2 年			/

厂区内设置了1套消防联动报警系统，主机位于传达室，锅炉房设置了4个可燃气体报警器和2个氧浓度监测报警仪，聚合车间、锅炉房、纺丝车间、成品仓库、办公楼等设置了180个烟感报警器和96个手动报警装置。

公司环境风险单元及采取的监控措施具体见表 3.1-2：

表 3.1-2 环境风险单元及监控措施情况一览表

环境风险单元		环境风险物质	现有监控措施	拟增设监控措施
生产车间	聚合车间	癸二酸、十二碳二元酸、亚磷酸、乙酸、导热油	监控摄像头、烟感报警器、手动报警装置	/
	纺丝车间	尼龙、色粉、色母、润滑油、石蜡	监控摄像头、烟感报警器、光截面探测系统、手动报警装置	/
	成品仓库	尼龙切片、尼龙刷丝、磨料丝	监控摄像头、光截面探测系统、巡查制度	/
	天然气调压站	天然气	/	/

	锅炉房	天然气、导热油	监控摄像头、烟感探测器、可燃气体报警器、氧浓度监测报警仪、风向标等	/
贮运工程	己二胺储罐区	己二胺	监控摄像头、火灾报警器、巡查制度	/
	乙酸储罐区	28%的乙酸溶液	监控摄像头、巡查制度	/
	液氮储罐区	液氮	监控摄像头、巡查制度	/
	原料库	癸二酸、十二碳二元酸、亚磷酸、色粉、色母、润滑油、石蜡、氢氧化钠、次氯酸钠	监控摄像头、光截面探测系统、巡查制度	/
	纺丝车间防爆柜	乙醇	烟感报警器、手动报警装	/
	氧气、乙炔瓶存放区	氧气、乙炔	/	/
	实验室	硫酸、盐酸、甲酸、丙酮	监控摄像头、烟感探测器、巡查制度	/
	发电机室	柴油	监控摄像头、烟温探测器、巡查制度	/
环保工程	废气处理装置	颗粒物、非甲烷总烃	加强监管与维护	/
	污水处理站	生产废水、生活污水	在线监测	/
	危废仓库	废润滑油（废有机溶剂）、沾有化学品的废弃物、废 RO 膜、废尼龙盐、废酸、实验室废液（除废酸外）、废油、废灯管、废原料、污水集水池污泥（物化污泥）等	监控摄像头、烟感探测器、巡查制度	/

车间仓库监控措施：公司在聚合车间、纺丝车间、原料库、锅炉房、危废仓库等重点区域布设监控探头，摄像画面集中于保安监控室内，一旦出现异常时，控制中心可立刻采取相应措施。另外安排人员每天全厂定时巡检，及时发现和找出问题。在各个车间和化学品仓库、储罐区内设置火灾报警及消防联动系统，用于对厂内重点场所的火灾情况进行监控。

3.1.2 强化风险意识、增强安全管理

风险事故的发生存在泄漏、火灾、违规操作、仪表失灵等原因。因此在平时作业中企业需加强对员工的培训和管理，减少因人为失误而带来的突发环境污染事故发生概率，例如：

(1) 制定各级安全生产责任制、各项安全管理制度、工艺操作规程、安全技术规程和各种设备维修保养和设备管理制度，加强生产现场管理，狠抓劳动纪律，同时经常对职工进行思想教育、工艺操作、设备操作训练，使职工能熟练掌握所在岗位和所在环境中的各个要素，了解一些常见的扑火、中毒的自救能力，互相救助的一些常识。

(2) 加强安全检查，全厂检查每月至少一次，车间每星期一次，每日管理人员和岗位工人坚持巡回检查，发现事故隐患及时整改。加强安全、技术教育培训，不断提高每个职工的业务水平和技术素质，提高对突发事件的处理能力，厂内定期组织安全活动。

(3) 对不同危险化学品按储存要求进行隔离或离开存放，有专人保管，配备消防器材等。危险品储存区有“仓库重地，闲人莫入”、“严禁烟火”、“严禁吸烟”等醒目警示标志、安全标语，做到人人皆知，注意防范。

(4) 加强对职工的劳动保护用品的使用和发放，同时针对危险化学品的特殊性，为职工配备所需用的防护用品和急救用品，如防护眼镜、防护服等。

(5) 加强监测，杜绝意外泄漏事故造成的危害。

(6) 采用密封性能良好的阀门、泵等设备和配件，在防爆区域内使用的电气设备，均需采用相应的防爆等级的防爆产品。物料输送管均需设有防静电装置。

3.1.3 工艺操作和设备管理风险防范措施

(1) 完善并严格执行工艺规程和安全操作规程，严禁违反工艺纪律、操作规程。

(2) 乙醇、丙酮、乙炔、导热油为易燃物质，应严格按照规程要求操作，防止物料泄漏。戴好相应的防护用品，防止发生化学灼伤。

(3) 输送物料的设备、管线、阀门等其材质应与物料不反应，密闭性能应保持完好，应定期检查检测以防止出现管道输送过程中的泄露。

(4) 工艺装置中，泵等设备传动部位的安全防护装置和紧急停车安全装置应保持完好。

(5) 安排员工按计划巡查，确保及时发现隐患。

3.1.4 储存场所的风险防范措施

项目储存区物料主要为各类原料及其辅料，在储存过程中企业需严格遵从储存条件(保持通风、防潮)，并与其相应的禁忌物(易燃易爆、强氧化剂等)分开。

1、储罐区的管理

公司厂区内设有己二胺储罐、液氮储罐和 28%乙酸溶液储罐。对于储罐区的风险防范措施如下：

(1) 储罐区应符合要求设置标识。储罐区场地符合规范，有防火、防日光爆晒和处置泄漏的设施。储罐应打好基础，以防止储罐地基沉降导致管线以及罐体破裂。

(2) 加强设备维护保养，定期对储罐检修，确保储罐不损坏破裂。应配备专职安全员，专职安全员应熟知危险品性质和安全管理常识。

(3) 对连接罐体的阀门、法兰、螺栓、垫子等应定期更新。管理人员每天不少于两次对各储罐进行巡检，并做好记录、台账备查，发现跑、冒、滴、漏等隐患，要及时联系处理，重大隐患，要及时上报。

(4) 加强职工安全教育培训，提高安全意识，安全操作技能和应急处置能力。

2、原料仓库等化学品储存场所的管理

原料库存放有癸二酸、十二碳二元酸、亚磷酸、色粉、色母、石蜡等可燃物质；乙醇储存在防爆柜内。实验室内储存有少量硫酸、盐酸、甲酸、丙酮，均为腐蚀性、易燃或可燃物质。

(1) 各危险品储存场所内储存的物料主要为各类原料，在储存过程中企业需严格遵从储存条件(保持通风、防潮)，并与其相应的禁忌物分开。各危险品储存场所应有明显的标志，标志应符合相关国家标准的规定。符合条件的散装危险货物必须张贴警示标志，标志也必须遵守一定的要求，如：标志必须按一定的尺寸要求；标志上必须提供正确的化学品名称、主要危害以及相应的泄漏应急措施等信息。严禁携带易燃、易爆物品进入危险化学品储存场所。

(2) 危险化学品储存场所工作人员应进行培训，经考核合格后持证上岗。对原料仓库的装卸人员进行必要的教育，使其按照有关规定进行操作。原料仓库的工作人员除了具有一般消防知识之外，还应进行在原料仓库工作的专门培训，熟悉储存的物料种类、特性、储存地点事故的处理顺序及方法。

(3) 危险化学品储存场所只允许仓管人员能够出入，严禁其他人员在未经仓库管

理员同意的情况下进入仓库内。

(4) 化学品入库时，应严格检验其质量、数量、包装情况、有无泄漏、有无中文 SDS 等化学品出厂资料。入库后应采取适当的养护措施，在储存期内，定期检查，发现其品质变化，包装破损、泄漏等，应及时处理。库房温度、湿度应严格控制，经常检查，发现变化及时调整。

(5) 装卸对人身有毒害及腐蚀性的物品时，操作人员应根据危险性，穿戴相应的防护用品。

(6) 危险化学品装卸前后，必须对车辆和仓库进行必要的通风、清扫干净，装卸作业使用的工具必须能防止产生火花，必须有各种防护装置。装卸、搬运化学危险品时应按有关规定进行，做到轻装、轻卸。严禁摔、碰、撞、击、拖拉、倾倒和滚动。

(7) 废弃物处理。禁止在化学品库贮存区域内堆积可燃废弃物品。泄漏和渗漏化学品的包装容器应迅速移至安全区域。按化学品特征性，用化学的或物理的方法处理废弃物品，不得任意抛弃、污染环境。

3、锅炉房的管理

(1) 认真做好设备的维护保养和检查、检修工作，确保设备始终处于完好状态，保证设备密封可靠性；杜绝设备带病运行，防止设备、管道发生动、静密封泄漏而引发燃烧爆炸事故。

(2) 经常检查设备运行状况，制定维护保养制度。在生产过程中应加强对各类阀门的日常检查和维修保养，保证阀门严密，防止渗漏。

(3) 应加强对防爆电气设备的防爆性能加以监护、不受损坏，对电气线路、接线盒、按钮开关等密封性能和连接点进行定期检查，并对可能产生电火花的电气装置定期保养，严防火火花的产生。

(4) 对涉天然气设备、管道等动火时，应先排除、置换、清洗后按规程动火，以防火灾、爆炸事故或释放有毒物质而引起的中毒事故。

(5) 认真执行巡回检查制度，加大巡检频率，提高巡回检查的有效性，及时发现和整改事故隐患。

(6) 严禁将明火、火种带到涉天然气设施、设备附近，如要动火需严格执行动火制度；

(7) 消除电气火花及静电放电的可能，涉天然气设备或设施用电必须按规定采取有效安全措施。

3.1.5 加强对三废处理设施的管理措施

1、废水收集

公司生产废水和生活污水等一起进入厂区废水站处理。正常情况下，厂区产生的生产废水和生活污水经污水处理站处理达标后，排入五牧河。公司对每批出水都进行达标检验，如不达标，则再次回到污水处理站进行处理，直至水质达标，排放至五牧河。公司必须加强对废水处理站的维护、检修、管理，认真遵守污水处理工艺、工作程序和操作规范要求。保证污水处理体系正常运转，努力达到最佳运转状态。

2、废气处理设施

- (1) 完善车间废气的引风收集装置和相关管路；
- (2) 加强对废气处理装置的维护、检修，定期进行巡查，发现异常及时报告、修复；
- (3) 废气处理装置应及时维护保养，避免废气直接排放；
- (4) 车间加强通风换气，降低车间内无组织排放浓度。

3、完善一般固废储存、转运

(1) 专人负责一般工业固体废物的分类、收集和申报登记、存放和处置监管、监察指导和对外申报登记工作，符合环境保护规定要求的处置和综合利用。

(2) 一般工业固废产生后，按不同类别和相应要求及时放置到临时存放场所并设置环境保护图形标志。

(3) 为防止一般工业固体物流失，需要设置专门存放场所，按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）建设，应具备防雨淋、防泄漏、防扬散、防流失等设施或措施。存放场地应建立检查维护制度，定期检查维护防控措施，发现异常及时处理，以保证正常运行。

(4) 一般工业固体废物贮存场，禁止将危险废物和生活垃圾混入。

(5) 一般工业固体废物应与被委托方签订委托回收协议，明确双方职责和在运输、利用及处理过程中的要求和注意事项。

4、完善危废储存、转运

对厂区产生的危险废物进行统一收集、统一贮存、统一处置。危险废物仓库，废物暂存过程中都必须储存于容器中，容器加盖密闭。危险废物处理处置注意事项具体如下：

（1）及时联系危废处理单位回收，做好相关记录。危险废物贮存设施应满足《危险废物贮存污染控制标准》的要求。

（2）危险废物的转移和运输应按《江苏省危险废物转移管理办法》的要求及时做好网上报告工作。

（3）危废运输需使用专用包装，防止在运输过程中的流失，造成二次污染；运输车辆需加装减震、固定设施，防止在运输过程中震落；加强员工管理，严格操作，安全上岗。

（4）严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149号）要求。

（5）按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标志设置规范设置标志，配备通讯设备、照明设施和消防设施。

（6）在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频布设要求设置视频监控。

（7）企业根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。

（8）危险废物产生、经营企业在省内转移时要选择有资质并能利用“电子运单管理系统”进行信息比对的危险货物道路运输企业承运危险废物。

3.1.6 加强运输过程的管理

本单位运输过程全部委托第三方有资质单位，经协议商定运输过程所产生的风险控制均由第三方运输单位实施。

3.1.7 密切关注当地气象变化

1、对于恶劣气象条件下引起的风险事故也需进行防范。企业负责人及应急指挥部需积极关注气象预报情况，联系气象部门进行灾害咨询工作。在事故发生前，做好人员与物资的及时转移，以免恶劣自然条件下发生危险品散落、废气事故排放等事故。

2、雷击可能会引起火灾和爆炸事故，公司聘请了专业部门进行了防雷设计，并制定了逐年检测的制度，建有完善的台账。严格执行各项制度，对相关责任人进行定期培训、考核，对相关设备、设施设置台账，及时维护、保养，保证各项设计指标得以落实。

3.2 预警

3.2.1 预警级别

由总指挥根据突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围及对公众安全威胁的程度，及时发布预警警报。环境污染事件分为厂外级环境污染事件（Ⅰ级）、厂区级环境污染事件（Ⅱ级）和车间级环境污染事件（Ⅲ级）。预警级别相应地由高到低依次用橙色、黄色和蓝色预警，根据事态的发展和采取措施的效果，预警可以升级、降级或解除。

预警方式可通过监控摄像头、管理人员或现场其他工作人员的报警、警示等。

①Ⅲ级

突发环境事件引发的环境影响局限于车间局部区域，不会涉及整个厂区；对厂内员工的安全和健康不会造成影响的。车间人员紧急启动应急程序，其他人员紧急撤离到指定安全区域待命，并同时向公司应急指挥部报告，要求和指导启动应急程序。由应急指挥部指挥，部门经理具体负责，组织疏散、撤离和防救工作。

②Ⅱ级

突发环境事件引发的环境影响局限于车间局部区域，不会涉及整个厂区；对厂内员工的安全和健康不会造成影响的。厂区人员紧急启动应急程序，并同时向无锡市惠山区突发环境事件应急领导小组报告，要求和指导厂区启动应急程序。

由公司应急指挥部全面指挥，及时通知厂外邻近的企业、社区等有关单位及部门，并派出专人深入现场指挥，组织疏散、撤离和防救工作。若发生了人员伤亡事故后，指挥中心应该立即与上级主管部门和地方政府联络，请求批示和援助。

③Ⅰ级

突发环境事件造成的环境污染影响到厂区以外，可能引起群体性影响的，或对员工安全和健康造成重大影响的。及时发布预警信息，可向惠山区突发环境事件应急领导小组请求援助并移交指挥权，由其统一对外发布险情。及时组织群众转移、并妥善安置，公安部门要做好现场治安维护工作。

3.2.2 预警发布与解除

（1）在危险源排查时发现存在可能造成人员伤亡、财产损失等严重后果的环境风险源时，应及时预警。

（2）发生废气事故排放、危险品泄漏、火灾爆炸等突发环境污染事故时，在收集

有关信息证明突发环境污染事故可能性增大时，立即进入预警状态，并启动突发环境事件应急预案。

（3）发布预警公告须经应急救援指挥部批准，预警公告的主要内容包括：突发环境事件名称、预警级别、预警区域或场所、预警期起止时间、影响估计、拟采取的应对措施和发布机关等。预警公告发布后，需要变更预警内容的应当及时发布变更公告。

采取相应的预警措施后，根据事态的发展情况解除预警。

3.2.3 预警措施

进入预警状态后，企业应采取以下预警措施：

（1）立即启动应急预案。

（2）在厂内发布预警公告。

（3）转移、撤离或者疏散厂内可能受到危害的人员，并进行妥善安置。

（4）指令各应急救援小组进入应急状态，应急监测小组立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况。

（5）针对突发事故可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用事发场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。

（6）调集厂内应急所需的物资和设备，确保应急保障工作。

（7）对确定的重大危险源及时告知相关人员，并进行安全技术方面的交底。重大危险源不能及时消除时应立即组织人员撤离危险区域。

3.2.4 预警信息的获得途径

（1）24小时有效的报警装置

厂区内设置了消防联动报警系统，主机位于传达室，锅炉房设置了4个可燃气体报警器，聚合车间、纺丝车间、锅炉房、成品仓库、办公楼等设置了180个烟感报警器和96个手动报警装置。

现场报警装置应确保及时发现事故，做到及时报警，以明确事故发生的地理位置，初步评估事故的性质和规模，帮助应急救援指挥部直接了解事故现场应急行动状况、事故发展态势，为指挥部准确指挥和确定下一步应急行动方案提供依据。我公司24小时应急值守电话为：0510-83881259/0510-83898602。

事故报警方式采用内部电话和外部电话（包括电话、手机等通讯工具）线路进行报警，由应急救援指挥部根据事态情况通过厂区广播向厂区内发布事故消息，与外部主

要通过电话联系。

（2）24小时有效的内部、外部通讯联络手段

事故报警通讯设备采用部门内部电话和外线电话（包括电话、手机等通讯工具）线路向公司应急救援指挥部进行报警，报警电话需分布在公司各部门及各岗位，以便随时可与应急救援指挥部取得联系，方便应急救援指挥部命令的及时下达。

应急救援机构成员之间采用手机、座机等通讯工具线路进行联系。应急救援机构成员的电话必须24小时开机。特殊情况下，电话号码发生变更，必须在变更之日起48小时内向应急救援指挥部报告。应急救援指挥部必须在24小时内向各成员和部门发布变更通知。

应急救援组员联系电话见表2.2-1，外部救援联系电话见下表。

表 3.2-1 现有外部应急救援队伍

联系单位名称	类型	数量	单位联系电话
无锡市公安局报警中心	外部应急救援队伍	12 个	110/0510-82222000
无锡市消防支队			119
无锡市急救中心			120
无锡市人民政府			0510-82701726
无锡市应急管理局			0510-82751110
无锡市生态环境局			12369 /0510-81823451
无锡市疾病预防控制中心			0510-82723439
无锡市惠山区人民政府			0510-83891139
无锡市惠山生态环境局			0510-83598651
无锡市公安局惠山分局			0510-83596138
无锡市惠山区应急管理局			0510-83595510
无锡市惠山区玉祁街道办事处			0510-83880127

（3）运输过程通讯联络方式

运输过程中若出现事故，运输司机应通过手机等通讯工具和应急救援指挥部取得联系，及时汇报事故发生时间、地点、类型和排放污染物的种类等情况。

4 信息报告

依据《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795-2020）的有关规定，本公司信息报告的具体内容如下。

4.1 信息报告程序

4.1.1 内部报告

（1）事件信息接收、报告和通报程序

①厂内报警程序

在生产过程中，如岗位操作人员或巡检时发现突发环境事件，应立即采取相应措施处理。若只是小范围泄漏等事故，立即用手机上报车间负责人；若火灾等大型事故，立即用手机上报应急值班室，值班室接到报警立即向应急救援指挥部总指挥报告事件内容并做好详细记录后，并通知各应急指挥小组与相关部门。

事故单元→车间负责人→部门负责人→应急救援指挥部（值班长）→应急救援小组。

②报告内容如下：

事故发生的时间和地点；

事故类型：火灾、泄漏（暂时状态、连续状态）；

估计造成事故的泄漏量；

事故可能持续的时间；

健康危害与必要的医疗措施；

联系人姓名和电话。

（2）事故单元向相关负责人报警模式：“我是××车间×××（姓名），××车间发生火灾（××泄漏）事故，请求救援”。

（3）厂内发布警报以报警器为主，警报模式：

发生事故时，车间声光报警器及烟感报警器会发出警报声，若员工发现车间发生事故但声光报警器未响应，可启动手动报警器。同时用厂内电话（手机）报告至应急救援指挥部成员，报警时声音要清晰。

（4）如需撤离全厂人员时，须及时发布警报，警报模式：广播“紧急通知：××车间发生火灾（××泄漏）事故，全厂人员立即撤离到××（地点）”。连播三遍，1 分钟后再播一次（三遍）。

（5）报告方式

口头汇报方式：发生事故后，在初步了解事故情况后，事故应急领导小组和应急工作组应当立即通过电话向应急救援指挥部进行口头汇报。现场突发环境事件知情人不可以未经领导指示，直接将事故信息上报政府部门。如发生事故，需根据发生事故时的风向，通过电话的方式，告知下风向的敏感目标人员进行防护、甚至是撤离；如发生废水事故排放，进入附近水体环境时，为Ⅰ级事故，立即启动无锡惠山区突发环境事件应急预案，将环境应急指挥权移交给无锡市惠山区人民政府，由惠山区人民政府进一步采取措施进行管控。

书面汇报方式：在初步了解事故情况后，应当在1个小时内，逐级以书面材料上报事故有关情况。

（6）24小时应急值守电话

我公司24小时应急值守电话为：**0510-83881259/0510-83898602**。

4.1.2 信息上报

信息上报应包括的内容有：事故发生的时间、地点、单位、类型和排放污染物的种类数量、直接的经济损失、已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度，转化方式及趋势；事故的简要经过、伤亡人数、损失初步估计；事故发生的原因初步判断、事故发生后采取的措施及事故控制情况以及事故报告单位或事故报告人。

公司突发环境事件发生后被报告人及相关部门、单位的联系方式见表4.1-1。

表 4.1-1 被报告人及相关部门、单位的联系方式

联系单位名称	类型	数量	单位联系电话
应急救援指挥部总指挥：唐伟	/	/	13961868237
无锡市公安局报警中心	外部应急救援队伍	12 个	110/0510-82222000
无锡市消防支队			119
无锡市急救中心			120
无锡市人民政府			0510-82701726
无锡市应急管理局			0510-82751110
无锡市生态环境局			12369 /0510-81823451
无锡市疾病预防控制中心			0510-82723439
无锡市惠山区人民政府			0510-83891139
无锡市惠山生态环境局			0510-83598651
无锡市公安局惠山分局			0510-83596138
无锡市惠山区应急管理局			0510-83595510
无锡市惠山区玉祁街道办事处			0510-83880127

企业应与惠山区应急中心实现信息联系和应急联动，实现与惠山区应急预案相衔接。

4.1.3 信息通报

突发环境事件发生后，在上报相关部门的同时，根据事故的类别、可能波及的范围、可能危害的程度、可能延续的时间，及时通报周边企业和居民，通报的内容主要包括提醒事宜和应采取的相应措施等，可通过广播、宣传车、警报器或组织人员逐户通知等方式进行发布，对于老、弱、病、残、孕等特殊人群以及学校等特殊场所和警报盲区，应当采取有针对性的公告方式。同时，企业设专人通过电话对通知的人群及学校等敏感目标进行确认，确保其已经采取相应措施来预防事故的影响。

当突发环境事件可能影响到其他人员、甚至是周边企业或居民区时，应由现场协调员及时向公众发出警报或公告，可通知企业负责人或居委会协助公告，告知事故性质、自我保护措施、疏散时间和路线、随身携带物品、交通工具及目的地、注意事项等，并进行检查，以确保公众了解有关信息；应将伤亡人员情况，损失情况，救援情况以规范格式向媒体公布，必要时可以通过召开新闻发布会的形式向公众及媒体公布，信息发布应当及时、准确、全面。同时，企业设专人通过电话对通知的人群及学校等敏感目标进行确认，确保其已经采取相应措施来预防事故的影响。

4.2 信息报告内容及方式

根据突发环境污染事件情况分为初报、续报和处理结果报告三类。初报：在发生环境污染突发事故（事故较为严重时）一小时内，须报告区、市生态环境局和应急管理局等相关部门；续报：组织现场事故应急处理和事故情况调查，在处理过程中根据实际应急处理情况进行不定期连续上报；处理结果报告：事故应急处理完成后15个工作日内，对于事故的发生原因进行调查，总结事故应急情况，并向区、市生态环境局和应急管理局等相关单位上报。

初报可采用电话方式，由指挥部指定专人报告。报告内容主要为：事故发生类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物、人员伤害情况、事故的发展趋势、事故的潜在危害程度等。初报过程中应采用适当的方式，避免在当地群众中造成不利影响。

续报可采用电话方式，由初报人员再担任。报告内容为：事故发生的过程、进展情况、应急处理情况、人员伤害状况、事故控制状况、事故发生趋势如何等。

处理结果及事故原因调查报告采用传真、网络、邮寄和面呈等书面报告形式，报告人仍可以是初报人员或（副）总指挥。报告内容：事故发生原因、事故发生过程、应急

处理措施、造成的人员伤害、事故造成的经济损失、应急监测数据、事故处理效果、事故处理的遗留问题。

应急信息接报、处理、上报等规范化格式文本见下表 4.2-1~4.2-3:

表 4.2-1 事故信息接报表

接报人		接报时间	
汇报人		汇报地点	
事故单位			
事故地点			
事故发生时间			
事故发生简要经过			
事故影响范围			
人员遇险情况			
备注			

表 4.2-2 事故信息处理表

接报人		接报时间	
事故信息			
调度员应急处置情况			
事故现场处置方式及措施情况			
事故信息报告情况			
通知人员/单位及通知时间		通知人员/单位及通知时间	
备注			

表 4.2-3 事故信息上报表

事故单位		事故发生时间	
事故地点		汇报人	
事故类型及简要经过			
事故影响范围及人员遇险情况			
事故原因的初步判断			
应急预案的启动情况			
采取的应急救援措施核进展情况			
需请示报告的其他事项			
备注			

企业突发环境事件报告表如下：

4.2-4 企业突发环境事件报告表（初报）

报告单位					
单位地址					
法人		联系电话			
报告人		联系电话			
传真		电子邮箱			
报告时间	年 月 日 时 分				
发生时间		事件地点			
事件起因和性质					
基本过程					
主要污染物和数量					
人员受害情况					
环境敏感点受影响情况					
已采取的应急措施					
事件发展趋势					
请求支援的内容					
接受信息部门		接收时间		时限	

表 4.2-5 企业突发环境事件报告表（续报）

报告单位					
单位地址					
法人		联系电话			
报告人		联系电话			
传真		电子邮箱			
报告时间	年 月 日 时 分				
发生时间		事件地点			
事件起因和性质					
基本过程					
主要污染物和数量					
人员受害情况					
环境敏感点受影响情况					
监测数据					
已采取的应急措施					
事件进展情况					
请求支援的内容					
接受信息部门		接收时间		时限	

表 4.2-6 企业突发环境事件报告表（处理结果报告）

报告单位			
单位地址			
法人		联系电话	
报告人		联系电话	
传真		电子邮箱	
报告时间	年 月 日 时 分		
发生时间		事件地点	
事件起因和性质			
主要污染物和数量			
报告正文： 突发环境事件的措施、过程和结果； 突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响 处理后的遗留问题、责任追究等			
接受信息部门		接收时间	

5 环境应急监测

企业自身不具备应急环境监测能力，委托苏州市华测检测技术有限公司进行应急监测。

发生环境污染事故时，公司应急指挥部应迅速组织监测人员赶赴事故现场，协助由惠山生态环境局派出的监测专家，根据实际情况，迅速确定监测方案，及时开展针对环境污染事故的环境应急监测工作，在尽可能短的时间内，用小型，便携，简易的仪器对污染物质种类，污染物质浓度和污染的范围及其可能的危害做出判断，以便对事故能及时正确地进行处理。

公司突发环境污染事故主要表现为大气污染和水体污染；大气监测主要污染物为硫酸雾、氯化氢、氮氧化物、氧化磷、VOCs等；水质监测主要污染物为pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类等。

公司发生突发环境污染事故时，应急处置组应立即通知相关监测单位人员赶赴现场，根据事故情形，对周边大气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氧化磷、VOCs等大气污染物以及水中pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类等污染因子其中几项或全部污染因子进行监测。

5.1 水环境监测

(1) 监测因子

根据以上分析，生产车间、储罐区、危险品库发生泄漏事故产生的泄漏废液如处理不当，均有可能进入附近水体，物料火灾燃爆事故，产生的消防废水也可能通过雨水管网进入附近水体。因此，我厂事故后水环境监测因子见表 5.1-1。

表 5.1-1 水环境监测因子

类别	名称	涉及物质	事故类型	监测因子
生产车间	聚合车间	癸二酸、十二碳二元酸、亚磷酸、乙酸、导热油	泄漏、环境污染、中毒、火灾、爆炸	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类
	纺丝车间	尼龙、色粉、色母、润滑液、石蜡	泄漏、环境污染、中毒、火灾、爆炸	COD、SS、色度、氨氮、总氮、总磷、石油类
	成品仓库	尼龙切片、尼龙刷丝、磨料丝	火灾	COD、SS、氨氮、总氮、总磷
	天然气调压站	天然气	泄漏、火灾、爆炸	COD、SS、氨氮、总氮

	锅炉房	天然气、导热油	泄漏、火灾、爆炸	COD、SS、氨氮、总氮
贮运工程	己二胺储罐区	己二胺	泄漏、环境污染	COD、SS、氨氮、总氮
	乙酸储罐区	28%的乙酸溶液	泄漏、环境污染、中毒、爆炸	COD、SS
	液氮储罐区	液氮	泄漏、爆炸	COD、SS、氨氮、总氮
	原料库	癸二酸、十二碳二元酸、亚磷酸、色粉、色母、润滑液、石蜡、氢氧化钠、次氯酸钠	泄漏、环境污染、中毒、火灾、爆炸	COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类
	纺丝车间防爆柜	乙醇	泄漏、环境污染、火灾、爆炸	COD、SS
	氧气、乙炔瓶存放区	氧气、乙炔	泄漏、爆炸	COD、SS
辅助工程	实验室	硫酸、盐酸、甲酸、丙酮	泄漏、环境污染、火灾、爆炸	pH、COD、SS
	发电机室	柴油	泄漏、环境污染、火灾	COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类
环保工程	污水处理站	生产废水、生活污水	事故排放、环境污染	COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类
	危险固废堆放仓库	沾有化学品的废弃物废盐、废酸、废碱、废油、油水混合物、废灯管、废润滑液等	事故排放，环境污染	COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类

(2) 水环境监测点布设、监测时间和频次

表 5.1-2 监测点位及频次

事故等级	监测点位	监测频次	追踪监测
三级事故	厂区雨水、污水排口	连续监测 2 天，每天 2 小时采样一次	监测浓度均低于同等级地表水标准值或接近可忽略水平为止
二级事故	江、河事故发生地		
一级事故	江、河事故发生地 事故发生地下游的混合处		
事故结束后	厂区雨水、污水排口、 江、河事故发生地，上游的对照点	1 次/应急期间	以平行双样数据为准

5.2 大气环境监测

(1) 监测因子

根据事故范围选择适当的监测因子，若发生泄漏事故，则选择原料在生产、储存过程中的挥发产物以及燃烧产物作为监测因子，见表 5.2-1。

表 5.2-1 大气环境监测因子

类别	名称	涉及物质	事故类型	监测因子
生产车间	聚合车间	癸二酸、十二碳二元酸、乙酸、亚磷酸、导热油	泄漏、环境污染、中毒、火灾、爆炸	颗粒物、VOCs、二氧化硫、氮氧化物、氧化磷
	纺丝车间	尼龙、色粉、色母、润滑液、乙醇、石蜡	泄漏、环境污染、中毒、火灾、爆炸	颗粒物、VOCs、二氧化硫、氮氧化物
	成品仓库	尼龙切片、尼龙刷丝、磨料丝	火灾	颗粒物、VOCs
	天然气调压站	天然气	泄漏、火灾、爆炸	VOCs、烟尘、二氧化硫、氮氧化物
	锅炉房	天然气、导热油	泄漏、火灾、爆炸	VOCs、烟尘、二氧化硫、氮氧化物
贮运工程	己二胺储罐区	己二胺	泄漏、环境污染	氮氧化物、VOCs
	乙酸储罐区	28%的乙酸溶液	泄漏、环境污染、中毒、爆炸	VOCs
	液氮储罐区	液氮	泄漏、爆炸	/
	原料库	癸二酸、十二碳二元酸、亚磷酸、色粉、色母、润滑液、金刚石、碳化硅、石蜡、氢氧化钠、次氯酸钠	泄漏、环境污染、中毒、火灾、爆炸	颗粒物、VOCs
	纺丝车间防爆柜	乙醇	泄漏、环境污染、火灾、爆炸	VOCs
	氧气、乙炔瓶存放区	氧气、乙炔	泄漏、爆炸	/
辅助工程	实验室	硫酸、盐酸、甲酸、丙酮	泄漏、环境污染、火灾、爆炸	硫酸雾、氯化氢、VOCs
	发电机室	柴油	泄漏、环境污染、火灾	VOCs、烟尘、二氧化硫、氮氧化物

(2) 大气监测点布设、监测时间和频次

按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次详见下表。

表 5.2-2 大气环境监测因子监测频次及点位

事故等级	监测点位	监测频次	追踪监测
三级事故	废气排放口、事故发生地、污染物浓度最大处	连续监测 2 天，每天 2 小时采样一次	连续监测 2 次浓度低于环境空气质量标准值或已接近可忽略水平为止
二级事故	事故发生地最近的居民居住区或其他敏感区		连续监测 2-3 天
一级事故	事故发生地的下风向		
事故结束后	废气排放口、事故地上风向的对照点	2 次/应急期间	/

(3) 监测方法

参见《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021），现场应急监测分析方法、实验室监测分析方法由监测单位根据泄漏物质按国家相关技术要求进行监测。

表 5.2-2 现场应急监测分析方法及方法来源

污染源类别	监测项目	现场应急监测分析方法或设备	方法来源
大气污染物	颗粒物	重量法	HJ618-2011
	二氧化硫	甲醛吸收—副玫瑰苯胺分光光度法	GB/T 15262-94
	氮氧化物	盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ544-2016
	硫酸雾	离子色谱法	HJ544-2016
	氯化氢	离子色谱法	HJ549-2009
	VOCs	气相色谱法	HJ734-2014
	氧化磷	分光光度法	HJ546-2015
水污染物	pH	pH 计法	GB/T 6904-2008
	COD	重铬酸盐法	GB/T11914-1989
	SS	重量法	GB/T11901-1989
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009
	总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ636-2012
	总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989
	石油类	红外光度法	HJ637-2012

（5）监测人员的安全防护措施

现场处置人员应根据不同类型环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入事发现场规定。现场监测、监察和处置人员根据需要配备过滤式或隔绝式防毒面具，在正确、完全配戴好防护用具后，方可进入事件现场，以确保自身安全。

（6）应急监测单位及其监测能力

公司已与苏州市华测检测技术有限公司签订环境应急监测协议（附件 6）。苏州市华测检测技术有限公司成立于 2008 年，实验室按照相关标准进行规划、设计和建设，具有完善的水、电、气、抽风、空调系统、配备了紫外分光光度计、色谱、原子吸收仪等国内外最为先进的检测设备，实验室内部的管理严格按照国际实验室规范。

6 环境应急响应

6.1 响应程序

明确突发环境事件发生后,各应急组织机构应当采取具体行动措施,包括响应分级、应急启动、应急处置等程序。

6.2 响应分级

环境污染事故响应按照分级负责的原则,根据企业可能发生的环境风险事故危害程度、影响范围、公司控制事故能力、应急物资状况,将企业的突发环境污染事故分为三个不同等级。因此,本预案应急响应分为三级应急响应,即:Ⅲ级(车间级)应急响应、Ⅱ级(厂区级)应急响应、Ⅰ级(厂外级)应急响应。

①Ⅰ级(厂外级):重大环境污染事件;发生物料泄漏管控不及时,燃烧废气、泄漏废液或消防废水流出厂区,进入外环境。Ⅰ级(厂外级)响应是指事故超出企业可控状态,或可能波及到周边企业,超出企业可控状态,而做出一级响应。

②Ⅱ级(厂区级):一般环境污染事件;根据预测结果,泄漏时导致的有毒有害物质影响范围较小,基本可控制在厂区内。Ⅱ级(厂区级)响应是指事故超出现场可控状态,或可能波及到其他现场,尚处于公司可控状态,未波及相邻企业的状态,而做出二级响应。

③Ⅲ级(车间级):轻微环境污染事件。如液体原料发生物料泄漏事故。泄漏后在车间内,及时堵漏、收集,可控制在车间内。Ⅲ级(车间级)响应是指事故发生的初期,事故尚处于现场可控状态,未波及到其它现场,而做出三级响应。

按照事故的大小和发展态势,并根据分级负责的原则,各级指挥机构及对应的预案见表 6.2-1。

表6.2-1 预警、响应、指挥机构、预案对应表

序号	预警分级	响应分级	指挥机构分级	预案体系分级	预警发布人	现场负责人
1	三级预警	三级响应	现场应急小组	专项、现场处置预案	唐伟	汪晓华/浦月红
2	二级预警	二级响应	应急指挥中心	综合应急预案	唐伟	汪晓华
3	一级预警	一级响应	惠山区指挥中心	惠山区应急预案	唐伟	唐伟

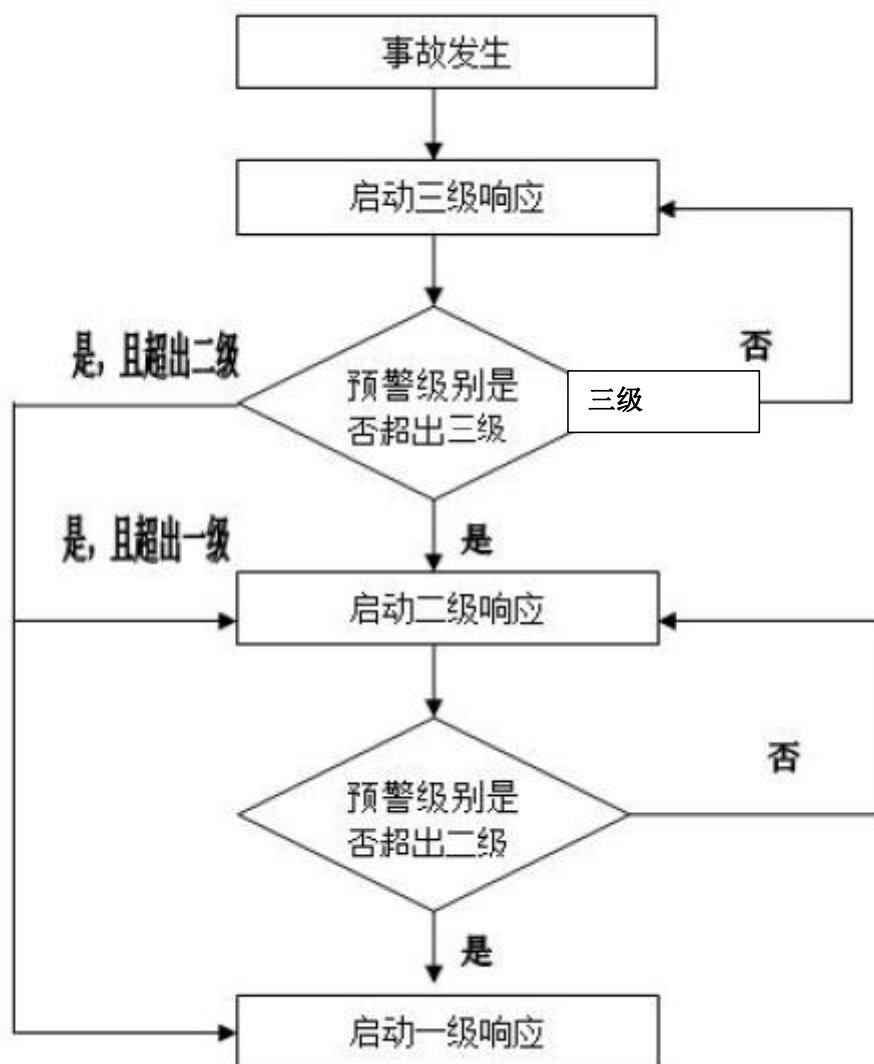


图6.2-1 应急响应流程示意图

6.3 应急启动

6.3.1 分级响应启动

(1) I 级突发环境污染事件应急响应启动

I 级突发环境污染事件是对企业的生产和人员安全造成重大危害和威胁，严重影响周围环境和人员安全，造成或可能造成人员伤亡、财产损失和环境破坏，需要动用外部应急救援力量和资源进行应急处置的环境污染事件。当重大环境污染事件发生时，企业内部应急力量予以先期处置，并由应急救援指挥部第一时间请求惠山区环保、消防、公安和医疗等相关力量协助。待外部应急力量到达现场后，与企业内部应急力量共同处置事故。具体应急响应措施如下：

①启动 I 级应急响应程序，企业内部应急力量予以先期处置，控制事故危险源，及

时进行人员疏散和转移，同时开展抢险救援，防止扩大事故范围和事故程度。如当节假日、夜班发生紧急情况，应急领导小组成员不在现场时报警负责人在领导小组成员未到达之前应当担任临时总指挥职务，履行总指挥职责。

②事故上报给惠山区，指挥权转到惠山区，惠山区接到事件报告后，立即通知区突发环境事件应急指挥中心，并联系相关救援专家，同时向发生事件的企业单位应急救援指挥部了解事件情况，并调出指挥中心储存的与时间有关的资料（环境风险源、危险物质、敏感保护目标等），为指挥中心分析事件提供依据；视情由指挥中心总指挥或副总指挥、区值班领导、相关专家和指挥通信人员，根据事件级别，组成现场指挥部，迅速奔赴事件现场，会同发生事件的企业单位应急救援指挥部实施现场指挥调度，按照事件应急救援预案，做好指挥、领导工作。积极配合政府领导及专家的救援工作，I级环境污染事件责任人：唐伟。

③根据事故时污染物的性质，事件类型、可控性、严重程度和影响范围，结合事件发生企业单位的应急预案作出应急响应工作，可及时启用区应急设施和应急物资，必要时可调度园区内其他单位的应急救援队伍，对危险区进行设定、隔离。

④根据事故发展形势，上报给惠山区政府、惠山生态环境局、惠山区应急管理局等单位。

⑤立即联系惠山区环保、消防、公安和医疗等，并接应外部应急求援力量，配合其进行全力抢救抢险。

⑥事故后现场恢复和清理，消防废水收集处理后由相关单位处理。

⑦事故原因调查、事故总结，事故信息最终报告惠山区政府、生态环境局和应急管理局。

⑧针对事故原因，进行生产、储存环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

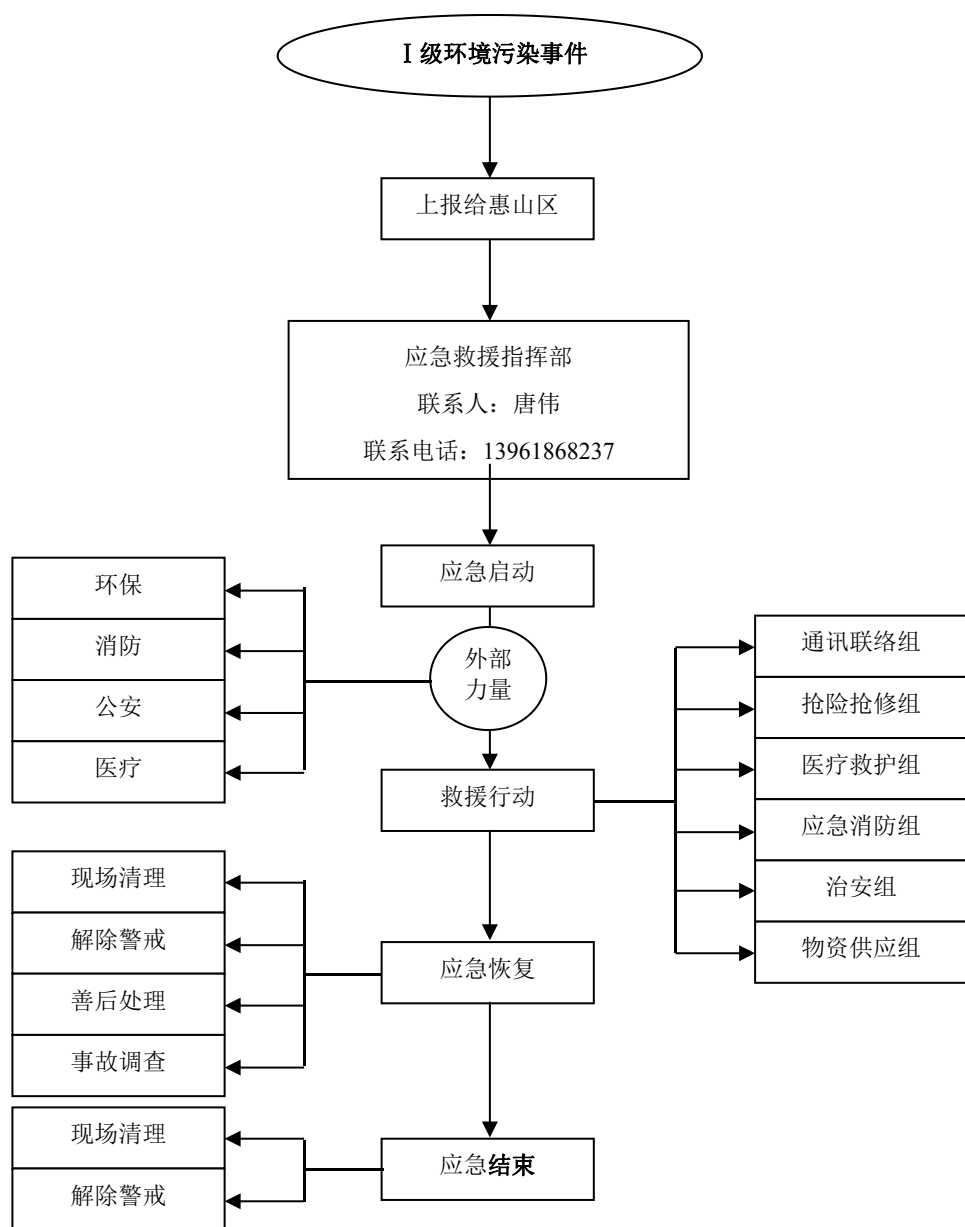


图6.3-1 I 级环境污染事件应急响应流程图

(2) II 级突发环境污染事件应急响应启动

II 级环境污染事件是对企业生产和人员安全造成较大危害和威胁，造成或者可能造成人员伤亡、财产损失和环境破坏，事故控制及其对生产、社会、环境产生的影响依靠车间内自身力量不能控制，需要厂部或相关方面救援力量进行应急处置的环境污染事件。

当发生一般环境污染事件时，原则上由企业内部组织应急救援力量处置，应急救援指挥部视事故态势变化请求惠山区政府、惠山区环保、消防、公安和医疗等相关力量协助，协助进行应急监测以及事故处置。II 级环境污染事件责任人：汪晓华。

具体应急响应措施如下：

①启动Ⅱ级应急响应程序，控制并消除事故危险源，同时进行人员疏散与转移；

②根据事故时污染物的性质，事件类型、可控性、严重程度和影响范围，结合事件发生企业单位的应急预案作出应急响应工作，可决定是否启用惠山区应急设施和应急物资，必要时可调度附近其他单位的应急救援队伍，对危险区进行设定、隔离。

③视事故态势变化联系惠山区环保、消防、公安和医疗等相关力量协助；

④事故后现场恢复和清理；

⑤事故原因调查、事故总结、事故信息最终报告无锡市惠山生态环境局、应急管理局；

⑥针对事故原因，进行生产、储存环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

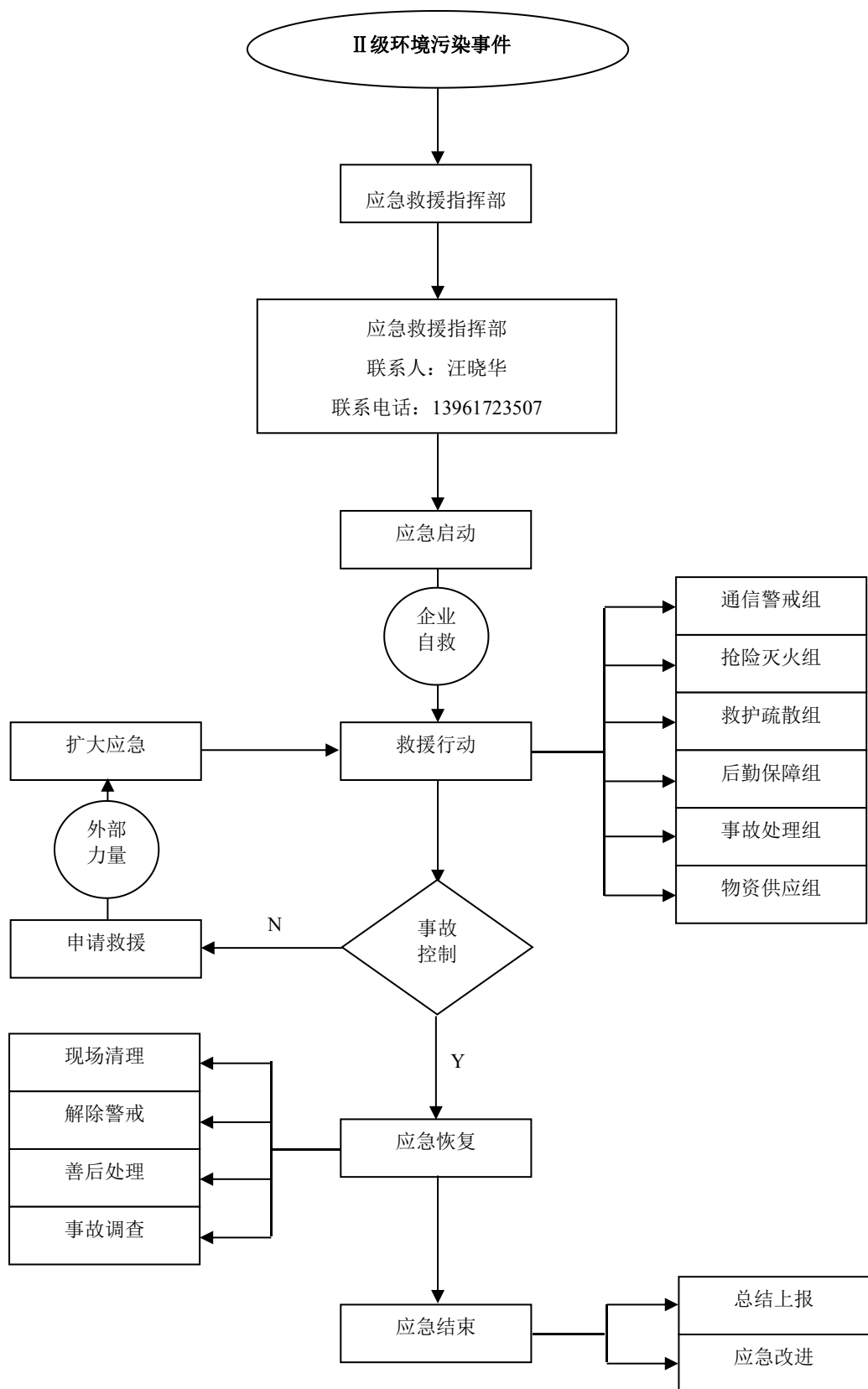


图 6.3-2 II 级环境污染事件应急响应流程图

(3) III级突发环境污染事件应急响应启动

厂区内生产装置或车间范围的发生的环境污染事件由于对周边环境造成的危害较小，是轻微环境污染事件。事故发生后，启动III级应急预案，由车间或现场操作人员组织救援力量展开救援。III级环境污染事件责任人：汪晓华/浦月红。

具体应急响应措施如下：

①启动III级应急响应程序，开展应急救援；

②事故后现场恢复和清理；

③事故原因调查、事故总结，事故处理后报告应急救援指挥部；

④针对事故原因，进行生产、储存环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

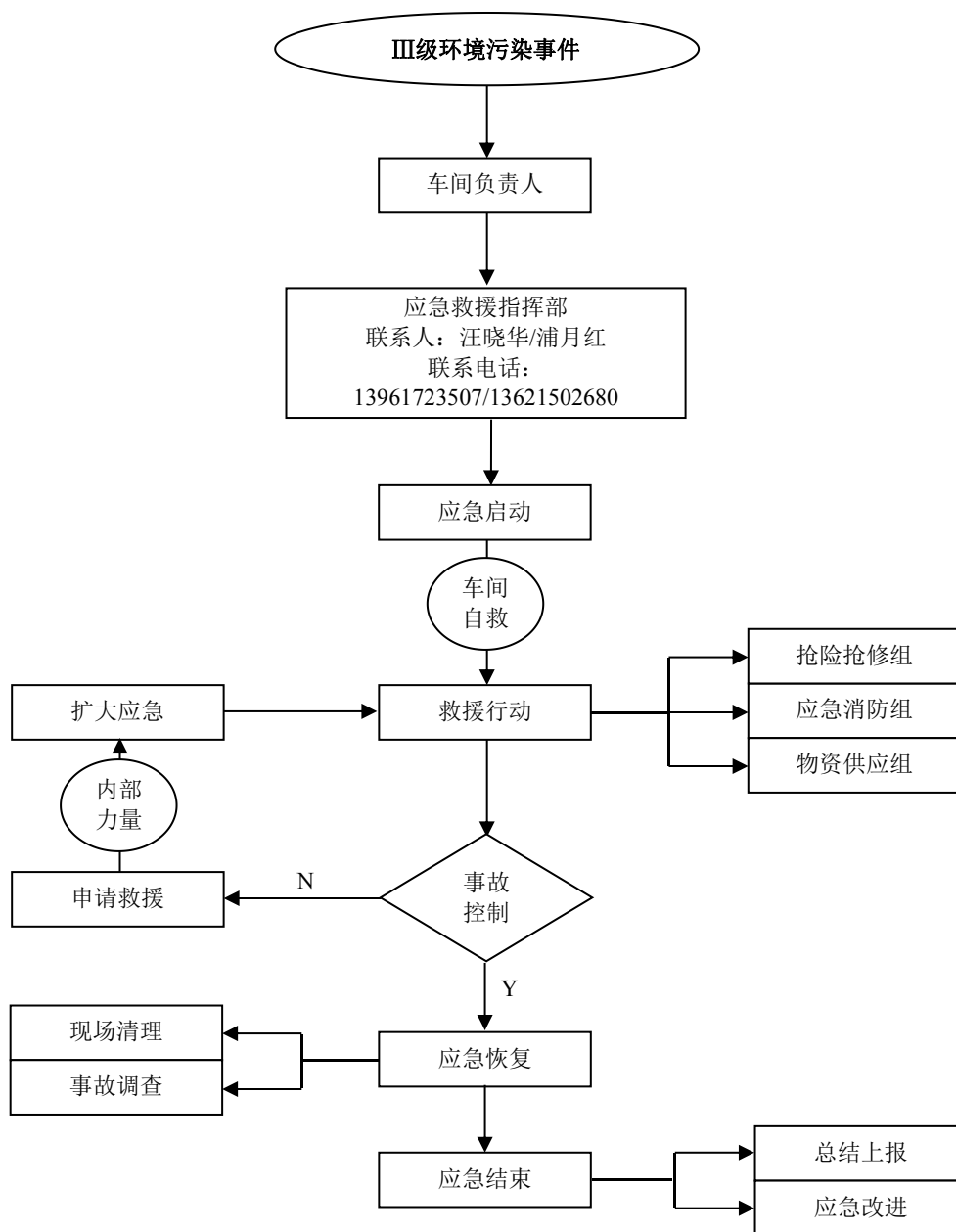


图 6.3-3 III级环境污染事件应急响应流程图

6.3.2 与上级应急预案的衔接

厂内事故相应主要分为三级，当公司出现III级事故，如仓库和车间等区域发生化学品泄漏事故等，在事故未扩大，未对外环境造成影响的前提下，启动公司车间级应急预案；

当原料库、发电机室发生火灾爆炸事故等II级事故，事故可能对外环境造成一定影响，未对外环境造成影响的前提下，启动公司应急预案，最终将事故报惠山区备案即可，无需启动惠山区突发环境事件应急预案；

当聚合车间发生爆炸，己二胺储罐发生爆炸等事故，废水处理站发生故障出现的环

境污染事故等 I 级事故，事故可能对外环境造成一定影响，同时公司现有应急能力无法满足应急处理要求的情况下，立即启动无锡惠山区突发环境事件应急预案，将指挥权移交给惠山区人民政府，由惠山区人民政府进一步采取措施进行管控。

6.4 应急处置

6.4.1 突发环境事件现场应急处置

大多数火灾都是从小到大，由弱到强。在生产过程中，初起火灾的发现和扑救，意义重大。生产操作人员（或现场人员）一旦发现火情，根据火势大小应果断采取措施；如果是小火，应使用就近配备的一定数量的灭火器材及时扑灭（干粉灭火器：拉掉插销，压下压把对准火源喷出）；如果火势不能扑灭，火势扩展速度快不能有效控制（或发生大火）时，应立即拨打消防报警电话 119 报警，并通知应急救援指挥部。视情况尽量扑救，为专业消防队伍赶到现场扑救赢得时间。操作人员或现场人员应立即进行紧急停车处理。

发生爆炸事故时，当班操作人员或现场人员应采取自救互救措施，无人员受伤时，采取自救，可使用湿毛巾或逆风脱离现场；有人员受伤时，采取互救，使用湿毛巾协助受伤人员逆风脱离现场，脱离现场后如有必要采取人工呼吸等急救措施，同时向应急救援指挥部、消防队报警。

当发生重大火灾事故或环境污染事故时，由最高应急指挥部实施紧急疏散、撤离计划。事故区域所有员工必须执行紧急疏散、撤离命令。应急指挥组应立即设立警戒区域，指导警戒区内的员工有序的离开。当员工接到紧急撤离命令后，应对生产装置进行紧急停车，并对物料进行安全处置无危险后，方可撤离岗位到指定地点进行集合。

员工在撤离过程中，应戴好防毒面具，在无防毒面具的情况下，不能剧烈跑步和碰撞容易产生火花的铁器或石块，应憋住呼吸，用湿毛巾捂住口、鼻部位，缓缓地朝逆风方向，或指定的集中地点走去。

突发环境事件发生后，迅速撤离污染区人员至上风向，并立即设立 150m 范围隔离区，严格限制出入；警戒区内应切断火源。

应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿化学防护服进入抢险区域。不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质(木材、纸、油等)接触，在确保安全情况下堵漏。

可能或已经对企业外部环境产生影响时，立即上报无锡市惠山区应急管理局，接到信息报告后，惠山区应急管理局要立即派出有关部门及应急救援队伍赶赴现场，迅速开

展处置工作，控制或切断污染源，全力控制事件态势，避免污染物扩散，严防发生二次污染和次生、衍生灾害。组织、动员和帮助群众开展安全防护工作。

6.4.2 生产车间、储存单元、危废仓库发生泄漏、火灾事故的应急处置

公司原料库存放有癸二酸、十二碳二元酸、亚磷酸、色粉、色母、润滑液、石蜡等可燃物质；乙醇储存在防爆柜内。实验室内储存有少量硫酸、盐酸、甲酸、丙酮，均为腐蚀性、易燃或可燃物质；厂区内设有己二胺储罐、液氮储罐和 28%乙酸溶液储罐、氧气气瓶和乙炔气瓶，危废仓库内存有废润滑液（废有机溶剂）、沾有化学品的废弃物、废 RO 膜、废尼龙盐、废酸、实验室废液（除废酸外）、废油、废灯管、废原料、污水集水池污泥（物化污泥）等危废，存在泄漏、火灾爆炸风险。一切防火措施都是为了防止燃烧的 3 个条件同时存在，所能采取的基本措施是：控制可燃物；隔绝助燃物；消除点火源；阻止火势蔓延。

生产车间、储罐区、锅炉房、防爆柜、危废仓库物料泄漏、火灾爆炸事故应急处置措施详见专项应急预案。

6.4.3 环保设施发生故障的应急处置

（1）废气处理设施的应急处置

全厂废气主要包括磨料丝投料粉尘经布袋除尘装置处理后经 15 米排气筒 DA002 排放；真空清洗炉废气经水喷淋装置处理后与锅炉及导热油炉天然气燃烧废气一同经 24 米排气筒 DA003 排放；切片投料粉尘经氮气反吹装置+滤筒除尘装置处理后经 24 米排气筒 FQ004 排放；铸带头、空气机不凝气、HMD 储罐呼吸阀废气经水喷淋装置处理后经 24 米排气筒 FQ006 排放；熔融纺丝废气经水喷淋装置处理后经 24 米排气筒 FQ007 排放。

另外，缩聚初期产生的含己二胺、癸二酸和各类聚合物的水蒸气经空冷机+列管式换热器冷却后到污水处理站处理；导热油炉高位槽脱低沸区域废气经冷凝+油浴处理后无组织排放；后处理过程产生的非甲烷总烃无组织排放。针对废气处理设施可能出现的故障，采取的应急措施如下：

①若废气处理设施损坏时，生产车间应停止相应工段的废气排放，直到废气处理设备良好运作。

②若废气处理设施发生故障时，操作人员及时采取防治措施，停止废气超标排放，并立即向领导报告。由领导向相关设计单位进行协调处理。

③每年定期组织一次污染治理设施意外事故的应急措施落实情况和应急设备的检

查。

④定期对废气处理设施进行维护。

责任人：汪晓华/浦月红

应急物资：无。

（2）废水处理设施的应急处置

公司厂内设有污水处理站处理生产废水和生活污水。针对废水处理站可能出现的故障，采取的应急措施如下：

①若各废水处理系统的提取泵发生故障，污水处理人员可启动备用泵，机电维修人员对故障泵进行维修。

②若废水处理系统站内管路出现故障，泄露出的废水收集后，通过潜水泵输送至备用的废水收集池内，维修人员对故障管路进行维修。

③如果处理后的废水进监测达不到排放标准，切断废水排放口的阀门，将废水泵回调节池处理，多余的废水则储存在应急池内，并对故障进行分析、排除。

④当污水处理系统无法运行，将切换阀门，将废水排入废水调节池内，在此时间内，将逐级上报停止响应生产工序的生产，至故障排除。否则应立即停止响应工段的生产。

⑤定期对废水处理设施进行维护。

责任人：汪晓华

应急物资：泄漏应急推车。

（3）危险废物仓库的应急处置

危险废物贮存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单和苏环办[2019]327 号文要求设置，主要有以下方面：

①应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施。

②应在易燃易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。

③必须有泄漏液体收集装置，按照规定设置气体导出口及气体净化装置。

④装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 毫米以上的空间。

⑤危险废物堆场要做到防风、防雨、防晒、防渗等。还应配备通讯设备、照明设施等。

危险废物在包装、收集时，应按《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》

要求，根据危险废物的性质和形态，采用相应材质、容器进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。通过严格检查，严防在装载、搬迁或运输中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等不利情况。

危险废物场所应依据《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)设置环境保护图形标志。

目前公司产生的危险固废均根据其特性进行了分类存放。存放区地面经过水泥硬化，做过防渗漏处理，设有灭火器和消防栓，并设有明显的危险废物存放区标识牌。危险废物贮存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改公告(环境保护部公告 2013 年第 36 号)及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327 号)等文件要求设置，并采取防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施，未随意露天堆放。

责任人：孔晨

应急物资：泄漏应急推车。

(4) 环保设施及危废仓库安全评价

目前企业现有废水、废气处理设施、危废仓库已开展安全风险辨识。公司已编制安全评价报告，并分别于2020.4.13、2021.6.8取得安全设施竣工验收审查会意见书（见附件6）。现有废水/废气处理设施、危废仓库基本符合其安全生产条件和设施安全相关要求。

6.4.4 大气污染事件保护目标的应急处置

企业大气污染事故的影响范围主要为企业、周边道路。突发环境事件处理过程中，兴达路经本公司段禁止非应急车辆通行。过往车辆可选择其他道路绕行。

当发生泄漏事故时，现场协调员应立即用电话等方式及时通知疏散厂内人员；当发生重大泄漏事故，由急救组负责厂内人员疏散，应急处置组应立即用电话等方式及时通知上级政府部门，由政府部门对事件下风向、可能受影响的单位、社区（主要是附近企业的职工、居民）通报事件及影响，说明疏散的有关事项及方向，减少污染危害。对于车间可通过加强车间通风等方式，尽快稀释车间中的污染物浓度，降低污染危害。进入泄漏现场进行处理时注意事项：进入现场人员必须配备必要的个人防护器具：如防护服、必要的呼吸防护装备等。应急处理时，严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪、水炮掩护。应从上风、上坡处接近现场，严禁盲目进入。

当发生火灾爆炸事故时，燃烧产生废气对周围局部大气环境造成污染。因此发生事

件后立即隔离污染区，切断火源，同时应急通讯组应立即用电话等方式及时通知疏散厂内人员；当发生重大事件时，应急指挥组应立即用电话等方式及时通知上级政府部门，由政府部门对事件下风向、可能受影响的单位、社区（主要是附近企业的职工、居民）通报事件及影响，说明疏散的有关事项及方向，减少污染危害。同时对于车间可通过加强车间通风等方式，尽快稀释车间中的污染物浓度，降低污染危害。

当事件影响进一步扩大可能危及周边区域的单位安全时，领导小组应与政府有关部门联系，配合政府领导人员疏散至安全地点。

责任人：汪晓华

应急物资：电话、手提式扩音器、警报器等。

6.4.5 水污染事件保护目标的应急处置

公司排水实行“雨污分流”。全厂设 1 个雨水排放口，1 个废水排放口。正常情况下，厂区产生的生产废水和生活污水等经污水处理站处理达标后，排入五牧河。公司对每批出水都进行达标检验，如不达标，则再次回到污水处理站进行处理，直至水质达标，排放至五牧河。公司若发生水污染事件可能影响水体主要为周围的五牧河等。

项目发生事故时，首先将雨水和污水排放口的切断阀关闭，将泄漏的物料、消防废水通过围堰、事故应急池等进行截留，然后通过管道或泵入污水处理站进行处理，并对每批排水进行检测，确保达标排放。

考虑到厂区产生的各类废水经污水处理站处理后通过污水管网直接排放至五牧河。虽然企业对每批排水都进行检测，确保达标排放。本报告就考虑最不利情况下，因为人为因素，导致超标排放，此时可能会对五牧河水质影响较大。根据预测，公司发生废水事故排放时，COD 对下游影响距离约为 160 米，TN 对下游影响距离约为 50 米。公司应加强对污水处理站的维护与管理，对相关负责人员进行培训，避免事故排放的情况发生。

当发生事故时，在处置及时有效的情况下，水污染只影响到周边水域，不会大范围扩散；处置不利时，事故废水、消防废水或泄漏物料流入周边河道时，须立即向环保、水利等部门汇报，通知有关部门关闭河道水体控制阀门，防止水污染事故扩大。具体处置措施如下：

（1）现场人员发现事故后，立即按事故报告程序进行报告，公司领导请求政府部门应急指挥中心、生态环境局、环境监测站等和周边企业的支援；

（2）向污染河道内投加絮凝剂、吸附剂、中和剂进行处理；

(3) 待应急指挥中心工程救援车到场后，将污染河道段两段用块石、砂袋等进行封堵，切断与外界水体的联系，有效防止污染物进一步扩散；

(4) 用抽水泵将被污染的水抽至槽车内，底泥进行清理，作为危险废物进行处置；

(5) 将封堵物移走，污染河道重新汇入水流，监测站人员取样分析，当监测指标符合水体功能标准后，通知有关取水部门打开水阀。

(6) 当物料大量泄漏或消防尾水产生量较大时，通过管网收集废液，在事故得到控制后，根据污染物的特性，选择合适的处置、吸收措施和药剂进行处置，减少污染物排放量，或作为危险废物委外处理。

责任人：汪晓华

应急物资：泄漏应急推车。

6.4.6 人员撤离及疏散

当事故后果较为严重，可能对人群造成较为严重危害时应发出隔离与疏散指令。

(1) 人员隔离

1) 危险区设定依据、初始危险区域设定的一般原则

根据泄漏物质特性以及当时风向和厂区内地面环境状况，由应急指挥部划定紧急隔离区域，除污区域和支援区（见图 6.4-1），以便及时开展抢险和救援。

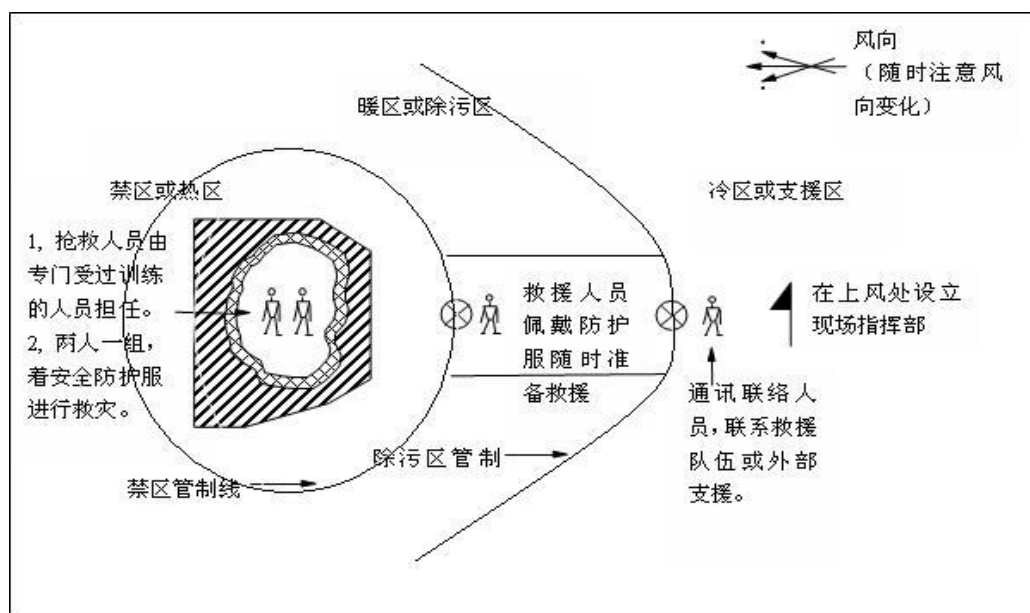


图6.4-1 事故处理管制区域划分示意图

热区又称禁区、隔离区，为泄漏事故发生地点。其紧急隔离距离，随着化学物质种类及泄漏火灾状况的不同而有差异。

暖区又称除污区，主要作用是供除污设备架设，可作为指挥部及救护站架设位置所

在区域(冷区)的缓冲区域。这个缓冲地带根据现场除污设备的需求,大约需要 25 米的距离,但考虑大量泄漏、伴随火灾、及大量气体扩散时,必要时可增加距离。除污站必须设在事故地点上风处,但仍需注意火灾爆炸的破片以及有害气体扩散的威胁。

冷区又称为安全区、支援区或指挥区,是尚未被污染之区域。但由于缓冲区域可能因任务需求而扩大,导致冷区也有部份区域或全部遭污染。指挥人员、救援队伍以及后勤人员,均在冷区集结,必要时可向后撤至适当距离。

发生较大环境事件,以事故地为中心,将半径 150 米以内区域划分为危险核心区,将距事故点中心周边 300 米以内的区域划分为危险区,危险区以外为安全区。发生一般环境事件,以事故地为中心,将半径 50 米以内的区域为危险核心区,将距事故地周边 150 米区域内为危险区,危险区以外为安全区。

2) 事故现场隔离方法

①按设定的危险区边缘设置警示带(用红色彩带等)

②各警戒隔区出入口设警戒哨、治安人员把守,限制人员车辆进入。

③对事故周边区域周边道路实施隔离交通管制疏导车辆,保证应急救援的通道要畅通。

3) 隔离措施

事故现场在主要进出点由保安队把守,禁止与事故处理无关人员进入现场。

4) 事故现场周边区域的交通

在事故发生后,根据需要由保安队协助公安部门对厂区和周边区域的相关道路进行交通管制,在相关路口设专门人员疏导交通。

(2) 人员疏散

事故区的疏散指令由现场应急指挥部负责发布。本预案已明确了疏散线路、厂区疏散集合点与厂外疏散集合点。发出疏散指令后,本公司员工首先前往厂区疏散集合点集合。当应急领导小组认为需要时,相关人员继续向厂外疏散集合点疏散。应急领导小组应在厂区疏散集合点指定集合点指挥员,主要负责维持集合点的秩序,清点人数,指挥下一步的行动。治安队负责疏散行动的组织、引导工作。

事故区外的疏散指令由应急领导小组负责发布。本预案已明确了疏散线路、厂区疏散集合点与厂外疏散集合点。发出疏散指令后,本公司员工首先前往厂区疏散集合点集合。当应急领导小组认为需要时,相关人员继续向厂外疏散集合点疏散。应急领导小组应在厂区疏散集合点指定集合点指挥员,主要负责维持集合点的秩序,清点人数,指挥

下一步的行动。治安队负责疏散行动的组织、引导工作。

6.4.7 受伤人员现场救护、救治与医院救治

A 现场救护和医院救治

伤者应迅速脱离现场，转移到空气新鲜的地方，松开扎紧的衣服，仔细检查病人的病情。在搬运过程中，要注意冷静，注意安全。现场急救注意事项：选择有利地形设置急救点；做好自身及伤病员的个体防护；防止继发性损害；至少 2—3 人为一组集体行动；进行爆炸性救援环境时，所用救援器材需具备防爆功能。

尽快联系附近的惠山区玉祁医院或无锡惠山区人民医院。到医院就诊后，由医师根据病情进行受伤程度分级。

(1)惠山区玉祁医院 地址：无锡市惠山区堰玉路 100 号；电话：83880083-8113

(2)惠山区人民医院 地址：无锡市惠山区洛社镇站前北路 2 号；电话：83311241

(3)无锡第三人民医院 地址：无锡市兴源北路 585 号；电话：82607391

B 对患者进行分类现场紧急抢救方案

(1)对呼吸心跳停止者应就地进行心肺复苏术，首先要得到呼吸道畅通，然后再进行人工呼吸和胸外心脏挤压术。具体方法：

1)人工呼吸。采取口对口式人工呼吸，方法：抢救者用手捏住患者的鼻孔，以每分钟 16-20 次的速度向患者口中吹气。

2)按压术。针对心跳骤停者，方法：患者平躺在硬地上或木板床上，抢救者用双手挤压患者胸骨下端略靠左方，每分钟挤压 60-70 次，挤压时不要用力过猛，防肋骨骨折，心跳恢复的可靠指征是颈动脉或股动脉搏动恢复，血压复升，听诊有心音。

3)除立即作心脏胸外挤压术外，同时作人工呼吸、输氧、心内注射三联针（肾上腺素、异丙肾上腺素、去甲肾上腺素）和碳酸氢钠注射液并输液、升压、纠正、酸中毒，为保护脑细胞，用脱水和低温冬眠疗法及脑细胞代谢促进剂。

(2)对生命体征不稳定的重度中毒和复苏后的患者，应积极维持生命体征的稳定。

1)即吸氧，观察患者呼吸、脉搏、血压以及有无昏迷、惊厥；

2)必要时可用呼吸兴奋剂；

3)喉头梗阻或水肿时行切开气管术；

4)休克者：如血压降低（低于 80/50mmHg）时，应立即采取患者平卧位，头低脚高，吸氧、输液、补充电解质，纠正酸中毒，注射去甲肾上腺素提升血压；

5)昏迷者：应首先检查患者的呼吸、循环血压情况并给予相应处理，如有躁动、惊厥、抽搐等应用镇静剂。

(3)对中度中毒以上患者应积极送入医院进一步治疗。

(4)对于烧伤或灼伤的人员应立即送往医院救治。

C 提供受伤人员的信息

(1)受伤人员应有单位人员护送，给医生提供个人一般信息（年龄、职业、婚姻状况、原病史等资料）；

(2)所接触毒物的名称、接触的时间、毒物浓度及现场抢救情况；

(3)接触的有毒物质理化性质、中毒机理，临床表现、诊断标准及治疗方案；

(4)必要时提供化学事故应急救援指挥中心信息，以便请求及时救援。

D 现场急救的一般原则：

动作迅速，救治得法，现场开始，坚持到底。

7 应急终止

7.1 应急终止的条件

突发环境污染事故经过处理后，符合下列条件后可宣布应急终止：

（1）危险化学品泄漏、火灾等得到控制，事故发生条件以及危害已得到清除；

（2）事故现场处置已完成，危险化学品等泄漏区基本恢复正常秩序，现场监测符合要求；

（3）应急救援行动已经完成，无继续行动的必要时；

（4）采用了必要的防护措施，周边人群的危害降至较低水平，并无二次危害可能。

7.2 应急终止的程序

（1）应急终止时机由现场应急指挥组确认，经现场应急指挥组批准；

（2）现场应急指挥组向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；

（3）应急状态终止后，开展跟踪环境监测和评估工作的方案，直至污染影响彻底消除为止。

7.3 应急终止后的行动

7.3.1 跟踪监测和评估工作

应急状态终止后，需开展跟踪环境监测和评估工作，跟踪环境监测方案见第5章节环境应急监测，根据突发环境事故情形，选择对大气和水环境因子进行监测，以监测方

案中得到的监测数据为基础进行评估，调查污染事件的诱因和性质，评估污染事件的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等，确保污染影响已彻底消除。

7.3.2 其他行动

事故应急救援工作结束后，由指挥部通知公司相关部门，事故危险已解除。

(1)涉及周边社区及人员疏散的，由指挥部向上级有关部门报告后，由上级有关部门确认后，宣布解除危险。

事故危险解除的信息由公司安全环保管理部门或应急指挥部指定人员负责通知周边社区及人员：

- ①周边道路警戒解除；
- ②受影响区域危险解除；
- ③其它单位受影响区域危险解除；
- ④公司内部局部或全部范围危险解除。

(2)对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化。

8 事后恢复

8.1 善后处理

为了准确地查明事故原因和责任,在采取恢复措施前应按有关法规要求对事故现场进行保护。

8.1.1 现场污染物的后续处置措施

①空气污染

火灾事故可能对事故周围区域的大气造成污染,污染物包括:颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、硫酸雾、氯化氢、氧化磷、VOCs。为防止人员因吸入有毒、有害气体影响身体健康,在事故现场警戒撤除之前应该对大气的质量进行有针对性的检测分析。

该项工作由公司安全部门负责落实,联系有资质的环境监测部门进行专业检测。

②地表水污染

为防止地表水污染事故发生,污染物包括:pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类等。公司安全环保管理部门应及时与惠山生态环境局联系,加强雨污水排放口的监测工作。

③应急处置废物的处置

事故现场产生的消防废水、废液等进入应急水池、罐区围堰进污水处理站集中处理。沙土或其它惰性材料吸收的化学物质等,用专用收集器收集,运至废物处理场所集中处理。

8.1.2 环境应急相关设施、设备、场所的维护措施

1、相关设施、设备的维护措施

现厂区应急物资储备主要包括包隔离及卫生防护用品、吸附材料、自动检测设备等。参加应急行动的部门分别组织、指导员工维护、保养应急仪器设备,使之始终保持良好的技术状态。突发环境应急处置中使用到的相关设施、设备使用完后要及时补充充足,归还至原处,产生的废弃物委托有资质单位处置。

表 8.1-1 现有的预防措施一览表

序号	名称	数量	存放位置	有效期	负责人	负责人联系方式	外部供应商及联系方式
1	消防联动报警系统主机	1 套	传达室	2 年	王青华	13812036836	江苏万方消防工程有限公司
2	烟感报警器	180 个	聚合车间、锅炉房、纺丝车间、成品仓库、办公楼等	2 年			

3	可燃气体报警器	4 个	锅炉房	2 年			
4	手动报警装置	96 个	聚合车间、锅炉房、 纺丝车间、成品仓库、 办公楼等	2 年			
5	氧浓度监测报警仪	2 个	锅炉房、造盐区域	2 年			/
6	光截面火灾探测系统	2 套	仓库、纺丝生产车间	2 年			/

表 8.1-2 现有的应急物资及装备

序号	类别	名称		数量	存放位置	有效期	负责人	负责人联系方式	外部供应商及联系方式
1	污染源切断	沙袋		110 袋	成品仓库应急物品存放处	2 年	王青华	13812036836	/
2		麻袋		若干		2 年			
3		围堰		212m³	己二胺储罐区	/	王海军	13771477293	/
4	污染物控制	/		/	/	/	/	/	/
5	污染物收集	油品吸附棉条		8*122	发电机室	2 年	王青华	13812036836	/
6		折叠式吸油棉		1 个，143 公升		2 年			
7		泄漏应急推车 1 个	棉条	6 只	聚合车间 1 楼	2 年			
			棉片	40 片		2 年			
			棉枕	12 只		2 年			
			抽绳式废物收集袋	5 个		2 年			
8		泄漏应急处理桶 2 个	棉条	5 只	聚合车间 2 楼，3 楼	2 年			
			棉片	10 片		2 年			
			棉枕	2 只		2 年			
			抽绳式废物收集袋	5 个		2 年			
			收集筒	1 个，76L		2 年			
9		泄漏应急处理桶 1 个	棉条	5 只	纺丝车间	2 年			
			棉片	10 片		2 年			
			棉枕	2 只		2 年			
			抽绳式废物收集袋	5 个		2 年			
			收集筒	1 个，76L		2 年			
10		泄漏应急处理桶 1 个	棉条	5 只	锅炉房	2 年			
			棉片	10 片		2 年			
			棉枕	2 只		2 年			
			抽绳式废物收集袋	5 个		2 年			
			收集筒	1 个，76L		2 年			
11		泄漏应急处理桶 1 个	棉条	4 只	实验室	2 年			
			棉片	50 片		2 年			
			棉枕	12 只		2 年			
			抽绳式废物收集袋	5 个		2 年			
12		泄漏应急推车 1	棉条	6 只	危废仓库、实验室、净水处	2 年			
			棉片	40 片		2 年			

		个	棉枕	12 只	理	2 年			
			抽绳式废物收集袋	5 个		2 年			
13			柴油发电机	1 个	发电机室	/			
14			排水泵	1 个	车间外	/			
15	污染物降解		/	/	/	/	/	/	
16			防护服	9 个	聚合车间、纺丝车间、实验室等	2 年			
17			液氮防冻服	1 个	聚合车间 1 楼	2 年			
18			防酸碱袖套	7 个	聚合车间、纺丝车间、实验室等	2 年			
19			过滤式防毒面具	5 个	聚合车间	2 年			
20			防护眼镜	7 个	聚合车间、纺丝车间、实验室等	2 年	王青华	13812036836	/
21			防化手套	7 个	聚合车间、纺丝车间、实验室等	2 年			
22	安全防护		锅炉房高温防护服	1 套	锅炉房	2 年			
23			电动送风呼吸器	4 套	聚合车间 1 楼	2 年			
24			消防联动报警系统主机	1 套	传达室	2 年			
25			烟感报警器	180 个	聚合车间、锅炉房、纺丝车间、成品仓库、办公楼等	2 年			
26			可燃气体报警器	4 个	锅炉房	2 年			
27			手动报警装置	96 个	聚合车间、锅炉房、纺丝车间、成品仓库、办公楼等	2 年	王青华	13812036836	江苏万方消防工程有限公司
28			氧浓度监测报警仪	2 个	锅炉房、造盐区域	2 年			/
29			光截面火灾探测系统	2 套	仓库、纺丝生产车间	2 年			/
30	应急通信和指挥		对讲机	6 部	应急指挥中心	2 年	王青华	13812036836	/
31			手提式扩音器	2 台	应急指挥中心	2 年			
32	环境监测		多功能气体检测仪(四合一) 1 号	1 台	主管办公室	2 年	王青华	13812036836	/
33			多功能气体检测仪(四合一) 2 号	1 台	消控中心	2 年			

2、相关场所的维护措施

在事故处理后期，应对相关场所的进行维护，例如对现场进行洗消，去除事故残留污染物。现场洗消阶段，事故已经基本结束，一般不会对事故区人员造成明显伤害，但是存在较大环境隐患，可能造成较大的环境影响。

现场洗消包括应急人员、设备及事故场地的洗消。

现场洗消阶段，应急领导小组可确定一个洗消场地进行人员及设备的洗消。洗消场地应选择污染物收集设施齐备的区域，优先选择事故废水方便收集的地方。洗消前，应

急消防队负责对相关排污管道阀门的状态进行确认，确保洗消废水全部排入废水收集池；治安队负责洗消场地秩序，禁止无关人员进入；抢险救援队负责人员及设备的洗消工作。

事故场地的洗消由现场应急指挥部负责，由抢险灭火组、事故处理组、后勤保障组实施。洗消前，后勤保障组负责对相关排污管道阀门的状态进行确认，确保洗消废水全部收集。洗消时，抢险灭火组继续负责危险区的秩序，禁止无关人员进入；事故处理组应尽量回收物料，尽可能避免物料进入洗消废水；最终由事故处理组利用消防水对事故场地进行冲洗，彻底去除污染物。

8.1.3 事件调查和总结

应急状态终止后，应急救援指挥部根据有关指示和实际情况组织、指导有关部门及突发事件部门查找事件原因，防止类似问题的重复发生。

组织各专业组对应急计划和实施程序的有效性、应急装备的可行性、应急人员的素质和反应速度等做出评估，必要时进行修订环境应急预案。

事故调查评估的内容包括以下几点：

（1）调查污染事件的诱因和性质，评估污染事件的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等。

（2）应急过程的总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构的设置是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护装备是否满足要求，出动环境应急队伍的规模、仪器装备的使用、环境应急程度与速度是否与任务相适应；环境应急处置中，对利益与代价、风险、困难关系的处理是否科学合理；有何经验教训；需要得出的其他结论等。最后提出相关建议，包括：今后污染源控制工作要求；应急预案应修订的内容等。

8.2 保险理赔

建立环境污染事故社会保险机制，对应急人员办理人身意外伤害保险、意外伤害医疗保险等。突发环境事件发生后，及时做好理赔工作。

9 保障措施

9.1 经费保障

突发环境事件的应急处理所需经费，包括仪器设备、交通车辆、应急咨询、应急演练、人员防护设备、应急办公室运作经费，由我公司安全部制订计划预算，报总经理批准后，由财务部支出。专款专用，所需经费列入厂财政预算，保障应急状态时应急经费的及时到位。

同时办理相关责任险或其他险种，为突发环境污染事件应急处置人员办理意外伤害保险，突发环境污染事件发生后，各保险企业可快速介入，及时做好理赔工作，减少和弥补公司的损失。

9.2 制度保障

公司制定各级安全生产责任制、各项安全管理制度、工艺操作规程、安全技术规程和各种设备维修保养和设备管理制度，加强生产现场管理，狠抓劳动纪律，同时经常对职工进行思想教育、工艺操作、设备操作训练，使职工能熟练掌握所在岗位和所在环境中的各个要素，了解一些常见的扑火等自救能力，互相救助的一些常识，减少人员伤亡。

9.3 应急物资装备保障

我公司指挥机构的应急队伍要根据本预案要求，建立处理突发环境事件的日常和战时两级物资储备，增加必要的应急处置、快速机动、自身防护装备和物资的储备，维护、保养好应急仪器和设备，使之始终保持良好的技术状态，确保参加处置突发环境事件时救助人员自身安全，及时有效地防止环境污染和扩散。

应急物资储备主要包括隔离及卫生防护用品、吸附材料、自动检测设备等，由专人负责。

厂区应急物资均由专人负责维护并定期检查相关物料是否在有效期内，应急物资调用需要经由物资负责人同意，应急物资损耗后由负责人向财务申请预算，及时补齐。

9.4 应急队伍保障

我公司按照应急预案的要求，建立了应急救援指挥部 1 个以及抢险灭火组、急救组、人员清点组、后勤保障组、应急处置组等 5 个行动小组。我公司不仅加强了突发环境污染事件应急队伍建设，而且加强了应急救援队伍的业务培训和应急演练，重点培训了一支常备不懈、熟悉环境应急知识、充分掌握各类突发环境事件处置措施的应急队伍，保证在突发环境事件发生后，能迅速参与并完成抢救、排险、消毒、监测等现场处置工作。

内部各部门建立联动协调机制，提高准备水平，提高其应对突发环境污染事件的素质和能力。在本单位应急救援能力有限的情况下，动员企业所在地社会团体、企事业单位以及志愿者等各种社会力量参与应急救援工作。

9.5 通信与信息保障

应急救援指挥部总指挥、副总指挥、各应急小组组长以及成员必须 24 小时开通个人手机（联系人及联系方式详见附件），配备必要的有线、无线通信器材，值班电话保持 24 小时通畅，节假日必须安排人员值班。不仅要充分发挥信息网络系统的作用，而且要保证企业内部常规应急通讯设施的正常运行，如扩音喇叭、对讲机、广播等，并定期进行日常维护，确保应急时能够统一调动有关人员、物资迅速到位。

整个厂区的电信电缆线路包括电话线路、火灾自动报警系统线路等，各系统的电缆均各自独立，自成系统。整个厂区的报警系统采用消防报警系统、手动报警和电话报警系统相结合方式，并定期进行日常维护，确保本预案启动时应急行动指挥通信的畅通。

10 预案管理

10.1 应急培训

为了确保企业建立快速、有序、有效的应急反应能力，企业员工必须熟悉厂内的突发事故类型、风险特性，并掌握正确的应急措施，必须对全厂员工进行应急培训。另外，应采取一定措施进行公众环境安全知识的宣传教育。

10.1.1 应急救援指挥部成员应急响应的培训

对厂区应急救援人员进行应急救援专业培训。

（1）培训主要内容：

- ①了解、掌握事故应急救援预案内容。
- ②人员疏散方法。
- ③熟悉防护用品佩戴和使用方法。
- ④应急器材使用方法。
- ⑤如何展开事故现场抢救、救援及事故处置。
- ⑥事故现场自我防护及监护措施。
- ⑦废气事故排放应急处理措施。
- ⑧危废等有毒有害物质应急处理措施。
- ⑨火灾爆炸处理措施。

（2）采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事故发生等。

（3）培训时间：每年1~2次。

10.1.2 生产区操作人员的培训

针对应急救援的基本要求，系统培训厂区操作人员，发生各级事故时报警、紧急处置、逃生、个体防护、急救、紧急疏散等程序的基本要求。

（1）培训主要内容：

- ①企业安全生产规章制度、安全操作规程；
- ②防火、防爆、防毒的基本知识；
- ③生产过程中异常情况的排除、处理方法；
- ④如何紧急启动报警系统；
- ⑤事故发生后如何开展自救和互救；
- ⑥事故发生后的撤离和疏散方法。

(2) 采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解等。

(3) 培训时间：每年1~2次。。

10.1.3 应急指挥机构的培训

邀请国内外应急救援专家，就环境风险应急事故的指挥、决策、各部门配合等内容进行培训。

采取的方式：综合讨论、专家讲座等。

培训时间：每年 1~2 次。

10.1.4 外部公众应急响应的培训

负责对厂区邻近地区开展公众教育、培训和发布本公司有关安全生产的基本信息，加强与周边公众的交流，如发生事故，可以更好的疏散、防护污染。

(1) 教育、培训主要内容：

- ①事故报警与通知方法；
- ②个人防护知识；
- ③自救和呼救的基本常识；
- ④疏散和撤离的方法。

(2) 采取的方式：广播、黑板报、宣传画以及应急救援知识讲座等。

(3) 培训时间：每年1~2次。

10.2 演练

演练的目的是评估应急预案的各部分或整体是否能有效的付诸行动，验证应急预案可能出现的各种环境污染事故的适应性，找出应急准备工作中需要改善的地方，并提高应急队伍的整体反应能力，确保建立和保持可靠的通信渠道及应急人员的协同性，确保所有应急组织都熟悉并能够履行他们的职责，找出需要改善的潜在问题，提高整体应急反应能力。

企业的应急机构所有成员每年至少进行一次事故应急演练。具体演练过程分为演练准备、演练实施和演练总结。

10.2.1 演练准备内容

成立一个演练策划小组是厂区内应急演练的有效方法，它是演练的领导机构，是演练准备与实施的指挥部门，对演练实施全面控制。

演练准备内容如下：

(1) 明确目的。明确演练的主要目的是检验我公司在突发环境事件的情况下，应急处理能力；

(2) 制定方案。明确演练的过程，主要内容等，重点突出应急状态下的组织指挥、综合调度、现场救治、后勤保障等方面的内容。

(3) 成立组织。成立演练机构，明确主要职责。

(4) 设计情景。包括设计事故现场、准备演练场地、模拟现场构建等。

10.2.2 演练方式、范围与频次

演练方式：以现场实景演练为主，分综合演练和单项演练；根据实际情况可以和安全、消防演练相结合。主要演练课题如下：

(1) 危险化学品泄漏演练：根据公司可能发生的危险化学品泄漏事故，组织应急小组演练事故预警、应急泵的使用。

(2) 火灾爆炸事故演练：根据案组织员工演练事故预警、事故报告、人员疏散等课题。

(3) 大气污染物应急处置演练：针对厂区风险单元发生泄漏等事故可能产生的大气污染物，组织员工演练事故预警、事故报告、人员疏散等课题。

(4) 水污染应急处置演练：针对厂区运输过程原料泄漏、消防尾水污染水次生污染事件，组织员工演练雨水口闸门紧急关闭、应急水泵使用等相关课题。

(5) 建议重点演练各废水、泄漏物收集管道导流是否畅通、各阀门是否能正确开启和关闭、各抽水泵是否能启用、各应急物资能否被及时取用和正确使用、如何快速有效堵漏各有毒气体等。

演练范围：主要在本企业内部，涉及外部公众（周边企业、社区、人口聚居区等）的环境应急演练应该由政府组织，企业要积极配合。

演练的频次：综合演练每年组织 1 次。

10.2.3 演练组织

演练组织由应急指挥部负责；其主要工作职责是：领导演练工作，制定演练计划和文书，下达演练指示，协调演练工作，组织演练物资，确定演练人员，解决演练中的有关问题。并针对重点环境风险源如生产车间、危废仓库等，风险物质建议制定专项预案或作业指导书。

10.2.4 应急演练的评价、总结与追踪

演练结束后，进行总结和讲评，以检验演练是否达到演练目标、应急准备水平及是否需要改进、策划小组在演练结束期限内，根据在演练过程中收集和整理的资料，编写演练报告，对演练中发现的问题及时进行修正、补充、完善，使其进一步合理化。

应急演练一般至少每年一次，除定期进行全面的训练和演练外，还要针对通讯、消防、医疗、污染源控制、监测、净化和清洁，以及人员疏散等关键要素进行演练。

10.3 预案的修订

应急预案的修订，是指根据非常规突发事件进程中最新获取的信息，及时对原有的决策方案进行修订。根据情景应对模式，需要不断获取新信息，及时调整方向，修正现有的决策方案，防止决策错误的延续或再次扩大。因此，环境应急预案每三年至少修订一次；有下列情形之一的，应当及时组织进行修订评审，然后重新发布，并抄送至相关部门。

- (1) 厂址、布局、原材料、设备、危险品、产品、生产工艺和技术等发生变化的；
- (2) 相关单位和人员发生变化或者应急组织指挥体系或职责调整的；
- (3) 周围环境或者环境敏感点发生变化的；
- (4) 环境应急预案依据的法律、法规、规章等发生变化的；
- (5) 日常应急管理、训练、演练或实际应急过程中发现预案缺陷的；
- (6) 对于重点装置及重点环境风险源、风险物质建议制定专项预案；
- (7) 环境保护主管部门或者企业认为应当适时修订的。

10.4 预案的实施和生效时间

本应急预案由总指挥签署后发布实施，发布实施时应在文本封面注明生效日期及发布人签名。

预案批准发布后，公司应组织落实预案中的各项工作，进一步明确各项职责和任务分工，加强应急知识的宣传、教育和培训，定期组织应急预案演练，实现应急预案持续改进。

预案更新时，应当及时组织修订评审，然后重新备案，重新发布，并抄送至相关部门。

第二部分 专项应急预案

1 泄漏事故专项应急预案

1.1 总体要求

本专项应急预案是根据公司生产情况，针对己二胺、液氮、乙酸溶液、导热油、天然气等危险化学品发生泄漏突发环境事件制定的专项预案，包括突发环境事件特征、应急组织机构、应急处置程序、应急处置措施等。

1.2 突发环境事件特征

公司可能发生泄漏事故情景如下：

表 1.1 公司可能发生泄漏事故情景

事故类型	环境风险危险源	主要危险物质	可能引发或次生突发环境事件情景
泄漏	聚合车间	乙酸、导热油、亚磷酸	①乙酸、导热油可能会发生泄漏事故，泄漏液如拦截不当会对周围环境产生影响；②亚磷酸，发生泄漏后，会造成环境污染事故，遇火灾，亚磷酸会受热分解产生剧毒的氧化磷烟气；
	纺丝车间	润滑油、乙醇	润滑油、乙醇发生泄漏后，会造成环境污染事故；
	天然气调压站	天然气	天然气发生泄漏，人体吸入时引发中毒、窒息昏迷事故；
	锅炉房	天然气、导热油	①天然气泄露，可能会对人体造成危害，引起不同程度的中毒症状；②导热油可能会发生泄漏事故，泄漏液如拦截不当会对周围环境产生影响；
	己二胺储罐区	己二胺	己二胺为碱性腐蚀品，若发生泄漏，可能会造成环境污染事故；
	乙酸储罐区	28%的乙酸溶液	储罐破损导致乙酸溶液泄漏，会造成环境污染事故；
	液氮储罐区	液氮	管道或储罐破损导致液氮发生泄漏，则可能发生冻伤事故。
	原料库	润滑油、亚磷酸、氢氧化钠、次氯酸钠	①润滑油可能会发生泄漏事故，泄漏液如拦截不当会对周围环境产生影响；②亚磷酸、氢氧化钠均属于酸性腐蚀性物质，发生泄漏后，会造成环境污染事故；③亚磷酸遇火灾，会受热分解产生剧毒的氧化磷烟气；④次氯酸钠属于碱性物质，若发生泄漏，会造成环境污染事故；如发生火灾，受热分解会产生有毒的腐蚀性气体氯化氢。
	纺丝车间防爆柜	乙醇	乙醇发生泄漏后，会造成环境污染事故；
	氧气、乙炔瓶	氧气、乙炔	乙炔发生泄漏，人体吸入时引发窒息昏迷事故；氧气泄漏，有加剧火灾的风险；

事故类型	环境风险危险源	主要危险物质	可能引发或次生突发环境事件情景
	存放区		
	实验室	硫酸、盐酸、甲酸、丙酮	①硫酸、盐酸、甲酸均为酸性腐蚀性物质，若发生泄漏，则可能发生环境污染、中毒事故；②硫酸、盐酸等物质发生泄漏，可能会产生硫酸雾、氯化氢等废气进入大气环境中；③丙酮发生泄漏后，会造成环境污染事故；
	发电机室	柴油	如液位计缺失或失效，罐体破裂，柴油泄漏可能会造成环境污染事故。
	危废仓库	废润滑油（废有机溶剂）、废酸、实验室废液（除废酸外）、废油、污水集水池污泥（物化污泥）等	废润滑油（废有机溶剂）、废酸、实验室废液（除废酸外）、废油、污水集水池污泥（物化污泥）等泄漏会导致附近土壤、地下水污染。
	污水处理站	废水	废水泄漏会导致附近土壤、地下水污染。

1.3 应急组织机构

应急处置组见表 1.2。

表 1.2 应急处置组应急救援队伍

序号	职务	姓名	联系方式(手机)	职位
1	应急处置组长	王青华	13812506031	消防工程师

主要职责如下：

- （1）对事故进行处置，包括对少量物料泄漏进行堵漏等。
- （2）掌握一般的废水、废气监测方法，根据突发事故污染物的扩散速度和事故发生地的气象和地域特点，确定污染物扩散范围；
- （3）根据事故现场采样结果，综合分析环境事故污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，预测并报告环境事故的发展情况及污染物的变化情况，作为环境事故应急决策的依据；
- （4）协助领导小组做好受事故影响人员的善后工作。

若事态超出小组控制范围，可请求厂内增援，公司应急救援指挥部组织名单见表 1.3。

表 1.3 公司应急救援指挥部组织名单

序号	职务	姓名	联系电话一	联系电话二	职位
1	工厂总指挥员	唐伟	0510-83888356	13961868237	厂长
	工厂总指挥员 第一替补	汪晓华	0510-83898626	13961723507	聚合生产经理
	工厂总指挥员 第二替补	浦月红	0510-83897201	13621502680	纺丝生产经理
2	事故现场指挥员	汪晓华	0510-83898626	13961723507	聚合经理
	事故现场指挥员 替补	吕杰	0510-83898065	13961723709	聚合主管
3	现场协调员	陈军	0510-83898637	13812536515	SHE经理
	现场协调员 替补	王海军	0510-83882491	13771477293	包装主管
4	急救队队长	王颖	0510-83898605	15995265790	IHS
	成员	马玲丽	—	15951570021	FF领班
		孙晓云	—	13812523036	挡车工
		周科	—	13812523502	FF领班
		祝铭萍	—	15190267924	主控
5	人员清点组组长	魏俊兴	0510-83886531	13961713175	生产主管
	成员	王燕峰	0510-83898910	13812530668	维修经理
		顾忠琴	0510-83888132	13812513753	仓库主管
		顾爱武	0510-83898681	13812523526	质量主管
		周一止	—	15995215571	纺丝文员
		魏丽	0510-83882491	13771572117	FF主管
		韩少卿	0510-83898722	15906174161	项目经理
6	后勤保障组组长	鲍立新	0510-83880150	13771135180	采购经理
	成员	李新	0510-83897751	18651582230	采购员
		孔转生	0510-83881851	13914266863	行政专员
7	应急处置组长	王青华	—	13812506031	消防工程师
	成员	苗庆如	—	13812529593	聚合多技能工
		季一胜	—	13812529657	聚合多技能工
		任峰	—	15190267924	造盐
		陈金林	—	15106194501	聚合包装

		圣立志	—	13771153810	纺丝理丝工
		王春杰	—	13812520265	挡车工
		钟发祥	—	13771136750	挡车工
		冯正俭	—	13961726021	机修工
		徐建东	—	13812516513	机修工
8	门卫室应急电话1	—	83881259	—	—
9	门卫室应急电话2	—	83898602	—	—
10	聚合控制室	—	83883906	15106194501	—
11	锅炉控制室	—	83888985	—	—
12	纺丝办公室	—	83886531	—	—
13	内部紧急服务(电气)	王燕峰	0510-83898910	13812530668	—
14	内部紧急服务(聚合)	吕杰	0510-83882491	18811992532	—

1.4 应急处置程序

必要情况下启动应急预案时，泄漏事故应急处置流程如下：

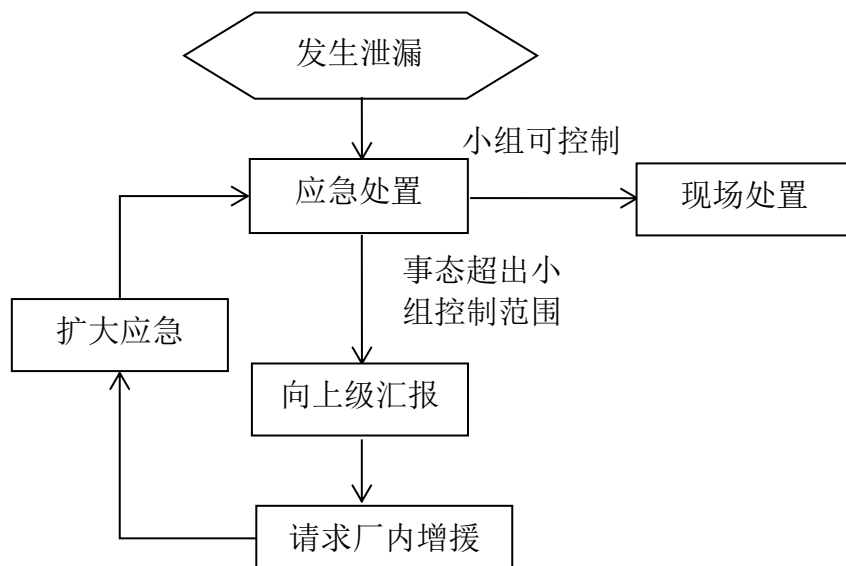


图 1.1 泄漏事故应急处置流程图

发生泄漏事故后，启动应急预案，应急处置小组负责人立即进行应急处置，若事态可控制，现场处置完后，应急结束；若事态超出小组控制范围，立即向上级汇报，请求厂内增援进行应急处置。

1.5 应急处置措施

1.5.1 泄漏处理

1、己二胺储罐区泄漏的应急措施

己二胺储罐区共设2个80m³（工艺控制容积）的储罐，己二胺由槽车从外部运至卸货区（己二胺罐区东侧），用蒸汽加热后由泵泵入储罐贮存。罐区贮存的己二胺通过泵送至聚合车间。己二胺卸料过程中或己二胺罐区因操作失误和设备故障可能发生大量泄漏，无法用常规的包装桶或其他容器揭漏，泄漏区域有大量己二胺蒸汽。公司已二胺储罐发生泄漏的应急措施如下：

（1）一线操作工发现己二胺大量泄露时，应立即按手动报警装置，同时通知当班的领班、主管或生产经理。

（2）领班、主管或生产经理到达事故现场后，迅速在事故区域周围建立隔离区，防止无关人员意外进入导致受伤。事故现场指挥员，到现场找到泄漏原因，并按下表进行处理：

表1.4 己二胺储罐泄漏原因及处理方法汇总表

泄漏原因	处理方法
1. 卸胺时软管脱落或软管的垫圈严重损坏	卸胺员工或应急抢险人员穿戴所需 PPE，进行围堰内，关闭卸胺底阀或紧急切断阀，如果两个阀门都无法有效关闭，按泄漏原因 2 处理
2. 胺车底阀法兰处漏，底阀及紧急切断阀失效，无法关闭或未溶化的 HMD 卡在底阀及紧急切断阀处，导致底阀及紧急切断阀无法关闭	1) 现场人员建立隔离区，汇报、判断影响范围等。
3. 倒罐过程中实际液位比仪表显示的液位高，过量充装导致罐体破裂；	立即关闭打胺泵或循环泵，人员严禁进入围堰区域，由应急指挥小组成员制定好后续的处理方案后再处理围堰内的 HMD。
4. 罐体由于焊缝等失效导致泄漏	由主控员工按照倒罐操作程序执行，直到液面低于泄漏点。由应急指挥小组成员制定好后续的处理方案后，再处理围堰内的 HMD
5. 如果泄漏过程中有人员身体被喷到 HMD 或吸入 HMD 蒸气	吸入：将患者移到有新鲜空气的地方。 接触皮肤：脱去污染衣物。用水冲洗暴露的部位，并用肥皂进行清洗。 接触眼睛：用大量的水冲洗眼睛。 吞食：不要催吐，用水漱口并就医。 若症状持续，则要求总指挥安排车辆将伤员送到三院或直接呼叫 120。

6. 卸胺时软管脱落或软管的垫圈严重损坏	卸胺员工或应急抢险人员穿戴所需 PPE，进行围堰内，关闭卸胺底阀或紧急切断阀，如果两个阀门都无法有效关闭，按泄漏原因 2 处理
7. 如果泄漏过程中有人员被身体被喷到 HMD 或吸入 HMD 蒸气	按上面的应急处理方法进行处理，如有需要，要求总指挥安排车辆将伤都送到三院或直接呼叫 120

(3) 事故现场指挥员根据现场需要，通知门卫通过广播系统让急救人员及应急抢险队员到现场进行急救或处理。

(4) 根据现场的情况，事故现场指挥员向工厂总指挥建议是否需要进行全厂或部分区域的紧急疏散。

(5) 工厂总指挥根据事故现场指挥员的建议及自己的判断，决定是否需要紧急疏散。如果需要疏散，则通知门卫启动相应的疏散程序。

(6) 主控人员及聚合二，三楼人员收到疏散指令，可在允许的情况下，按照 SOP 指导完成聚合紧急停车后再疏散。

(7) 锅炉人员收到疏散指令，应当在配合聚合人员完成停机后再疏散。

(8) 除了主控、锅炉，其它员工接到紧急疏散指示，按指定的疏散线路疏散。

(9) 根据现场的情况，工厂总指挥决定是否需要外部援助，如急救 120 或消防 119，如果需要，可通知门卫拨打外部救援电话。

表1.5 己二胺储罐泄漏各人员职责

角色	职责	时间节点
发现泄漏人员	1.按消防手动报警按钮 2.报告领班（让主控其它同事报告或打手机等方式）	发现泄漏后立即
领班	1.了解现场的初步情况（包括泄漏量、人员伤害等） 2.立即赶到现场并报告主管 3.到达现场后协调进行事故区域隔离	接到现场人员报告后
主管	1.了解现场的初步情况（包括泄漏量、人员伤害等） 2.立即赶到现场并报告生产经理 3.协调聚合区域的应急抢险队员（两人）穿戴进入隔离区所需 PPE； PPE 包括：全面罩呼吸用具、安全眼镜、全面罩、防化服、丁基防化手套 4、通知聚合及纺丝车间关闭靠紧罐区一侧的门窗；	接到领班报告
生产经理	1.了解现场的初步情况（包括泄漏量、人员伤害等） 2.立即赶到现场并报告工厂厂长 3.评估建立的隔离区域是否足够 4.根据现场情况，组织应急抢险队员和卸胺员工按对现	接到主管报告

	场进行处理（两人进入处理，一人作为后备），如果有人员伤害，通知总指挥要求急救人员到现场进行急救	
工厂厂长或工厂总指挥	1.向事故现场指挥了解现场情况 2.决定是否启动疏散程序 3.随时和事故现场总指挥保持联系，提供必要的帮助 4.如果启动疏散程序，确保所有人员都已疏散	接到生产经理或安全部报告
保安	1.通知主管和安全部报警信息 2.在门卫待命，随时按总指挥的要求进行操作 3.接到疏散指令，按照疏散指令操作流程执行	看到报警信息
急救员	1.听从领班、主管或其它应急管理小组成员的安排，携带相应的急救器材，对受伤人员进行急救	接到现场指挥人员通知或广播通知
应急抢险队员	1.聚合应急抢险人员，立即到事故现场并穿戴进入隔离区所需的PPE,听从领班、主管或其它应急管理小组成员的安排 2.其它区域的应急抢险人员到集合点处集合，听从安排（如指挥疏散、事故池等相关操作；	1.接到领班或主管通知 2.听到疏散指令

（10）善后处理：废胺收集（液态胺使用处理棉吸附，固态使用铁锹铲除），放入收集桶内按危废集中处理；场地清理，用水冲洗（避免用大量水冲洗），废水需要收集，并集中处理；个人PPE处理：清理完毕或中途需要脱下防护服，应在紧急喷淋处冲洗干净，晾干备用；处理结束应立即进行事故调查并将学习点及时与员工沟通。

2、液氮储罐区泄漏的应急措施

公司液氮储罐的应急措施见表1.6：

表1.6 液氮储罐泄漏事故现场处置方案

事故风险分析	区域名称	液氮罐区
	事故类型	液氮泄漏
	事故隐患或事故征兆	事故隐患：液氮罐体、罐体部件或者储罐至气化器的管道破裂；车辆撞击；吊装坠物打击等。事故征兆：各密封连接处开始冒气或有明显的漏气的声音。
	可能发生的季节	一年四季都有发生事故的可能
	事故危害程度	可能造成人员缺氧窒息，冻伤
应急组织与职责	组织与人员	聚合领班及聚合员工、区域急救员、门卫
	应急职责	1、聚合经理：为事故现场指挥，负责应急指挥工作，主要职责为人员资源配置、应急队伍的调动和协调现场的有关工作，并向公司领导汇报事故情况及相关信息上报，组织本区域人员疏散、环境氧气浓度监测； 2、聚合主管：协助聚合经理完成聚合经理下达的任务；

责		3、聚合领班：完成上级下达的指令，协调聚合员工工作，完成氧气浓度监测； 4、聚合员工：负责开关阀门、切换流程、报警、区域隔离、自救和互救等工作。 5、区域急救员：负责受伤人员的医疗救护工作。 6、门卫：听从指令，发出广播通知；需要时关闭大门，严禁人员、车辆进出。	
应急处置	步骤	处 置	
	发现异常	发现储罐，管道破裂，液氮泄漏	
	报警	向聚合班长，主管和生产经理报告	
		通知应急中心，要求广播通知全厂区域人员，疏散至 1 号集合点	
		根据现场情况，决定是否通知区域急救员到事故现场通知到液氮储罐租赁单位，到工厂协助救援；	
	应急处置	组织本区域人员疏散至 1 号集合点	
		中断聚合区域主要设备	
		广播所发生的紧急情况，根据区域经理要求，通知全厂人员疏散至 1 号集合点	
		工厂范围内在绿色区域下风向监测周围环境氧浓度	
	人员救护	如有人员出现异常症状，冻伤等症状，转移至门卫室。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸心跳停止时，立即进行人工呼吸和胸外心脏按压术。将冻伤者尽快脱离低温环境，保暖，尽可能将冻伤人员送往专业医院进行救护。	
	应急扩大 （应急处置失败或人员伤亡扩大）		如有人员需要额外的医疗救治，拨打 120 电话
现场恢复	监测下风向（工厂范围内）绿色区域外沿氧含量，如果发现氧含量恢复到正常值，将监测范围向泄漏中心区域延伸直到所有区域氧浓度恢复正常。		
防护器具	当作业场所空气中氧气浓度低于 18%时，必须佩戴空气呼吸器、氧气呼吸器或长管面具。		
救援器材	需要时使用担架、急救箱等。		
救援对策	1. 人员疏散至绿色区域外，避免受到影响。 2. 储罐内液氮在短时间内全部泄漏到外界，故不采取主动措施封堵。 3. 通知液氮供应商事故情况		

人员能力	1. 了解氮气的危害 2. 能够使用氧含量检测仪
救援结束	1. 保护现场以进行事故调查
特别警示	 绿色区域（94 米）：氧含量约为 19.2%，可能导致呼吸急促以及行动迟缓。 红色区域（3 米）：禁止人员进入泄漏点半径 3 米范围内。 注： 如果发生破裂，液氮会在压力的作用下向周围喷溅，可能接触到人员而导致冻伤。并且，液氮气化过程中会导致周围空气内水气雾化，影响视线。

3、乙酸溶液泄漏的应急措施

公司乙酸溶液储罐的应急措施见表1.7：

表1.7 乙酸溶液储罐泄漏事故现场处置方案

事故风险分析	区域名称	乙酸溶液（28%）储罐
	事故类型	乙酸溶液泄漏
	事故隐患或事故征兆	罐体、管道破裂、阀门和法兰密封不良发生泄漏；吨桶卸料时未严格遵守操作规程发生泄漏；车辆撞击或吊装坠物打击等造成泄漏。

	可能发生的季节	一年四季都有发生事故的可能	
	事故危害程度	吸入后对鼻、喉和呼吸道有刺激性，对眼有刺激性作用。皮肤接触，会出现红斑。	
应急组织与职责	组织与人员	聚合领班及聚合员工、区域急救员、门卫	
	应急职责	1、聚合经理：为事故现场指挥，负责应急指挥工作，主要职责为人员资源配置、应急队伍的调动和协调现场的有关工作，并向公司领导汇报事故情况及相关信息上报，组织本区域人员疏散。 2、聚合主管：协助聚合经理完成聚合经理下达的任务； 3、聚合领班：完成上级下达的指令，协调聚合员工工作； 4、聚合员工和设备维修人员：负责开关阀门、报警、区域隔离、堵漏、自救和互救、泄漏物处置等工作。 5、区域急救员：负责受伤人员的医疗救护工作。 6、门卫：听从指令，发出广播通知。	
应急处置	步骤	处 置	负责人
	发现异常	发现储罐、管道破裂，物料泄漏，阀门、法兰密封处泄漏	事故第一发现人
	报警	向聚合领班，主管和生产经理报告	发现人
		通知应急中心，要求广播通知聚合员工、设备维修人员到事故现场	聚合经理
		根据现场情况，决定是否通知区域急救员到事故现场	聚合经理
	应急处置	到达现场后，协调进行事故区域隔离	聚合主管、领班
		1.进行区域隔离； 2.查找泄漏点，关闭前置阀门，切断泄漏源； 3.根据现场情况制定堵漏方案；按照堵漏方案实施堵漏。 4.堵漏方法：罐体砂眼可使用螺丝加黏合剂旋进堵漏；罐体缝隙可使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具、金属堵漏锥堵漏；罐体孔洞可使用各种木楔、堵漏夹具、金属堵漏锥堵漏；罐体裂口可使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组堵漏；管道砂眼可使用螺丝加黏合剂旋进堵漏；管道缝隙可使用外封式堵漏袋、金属封堵套管、电磁式堵漏工具组、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具堵漏；管道孔洞可使用各种木楔、堵漏夹具堵漏；管道裂口可使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组堵漏；阀门可使用阀门堵漏工具组、注入式堵漏胶、堵漏夹具堵漏；法兰可使用专用法兰夹具、注入式堵漏胶堵漏。	聚合员工、设备维修人员

		泄漏处置：用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收，然后收集运至污水处理站处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。	聚合员工
		立即组织急救员抢救伤员。	聚合经理
	人员救护	皮肤接触者脱去污染的衣着，立即用水冲洗至少 15 分钟。 眼睛接触者立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。 将吸入乙酸蒸气者迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时给输氧。给予 2~4% 碳酸氢钠溶液雾化吸入。对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏挤压，采取心肺复苏措施，并给输氧气。	受伤员工、 区域急救员
	救援接应	准备广播系统待命	门卫
	应急扩大 (应急处置失败或人员伤亡扩大)	如有人员需要额外的医疗救治，拨打 120 电话	聚合经理
	现场恢复	堵漏工作结束，不再泄漏；泄漏物已处置完毕。	
	现场恢复	堵漏工作结束，不再泄漏；泄漏物已处置完毕。	
注意 事项	防护器具	建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服。使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。	
	救援器材	各种堵漏物品配备齐全。	
	救援对策	1.防止污染扩散。 2.防止进入下水道。	
	人员能力	1.了解乙酸溶液的危害和现场处置措施 2.熟悉使用各种堵漏工具	
	自救与互救	对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏挤压，采取心肺复苏措施，并给输氧气。	
	救援结束后	1.对救灾中的事故受伤人员进行医疗观察； 2.清点应急物资的使用情况，并及时更新和维护。	

4、导热油泄漏的应急措施

目前，公司共有2台导热油锅炉，其中1台是低温导热油，供油温度为180度，一台高温导热油，温度为285度。公司导热油泄漏的应急措施如下：

（1）锅炉房内导热油管道爆裂

操作工发现锅炉房导热油管道破裂导致导热油大量泄漏时：应立即按下就近的手动报警按钮，关闭循环泵、鼓风、引风。同时紧急关闭其他所有锅炉。关闭位于锅炉房外的天然气管道阀门。立即向当班的主管报告，主管在赶往现场的同时向区域经理和厂长报告。主管到达现场后：

①根据现场情况，判断是否需要执行紧急撤离疏散流程，同时启动应急响应处理小组，通知维修部门对锅炉车间实行紧急断电。

②组织现场人员进行处理：建立安全隔离区域，并组织受影响区域的人员向安全区域撤离。了解人员受伤和被困情况，当确认有人员受伤或被困，立即通知外部参加救援的消防队，对人员实施营救，当人员救出后，工厂 IHS 根据情况决定是否需要将人员送往医院进行进一步治疗。

③切断锅炉通往车间的总阀门，防止导热油回流，增加更多的可燃物。

④由外部消防队成员组织灭火，外部消防队控制火势。

（2）聚合釜导热油泄漏

发现人员应立即按下就近的手动报警按钮，同时立即向主管报告。要求聚合主控人员立即在 PLC 中关闭泄漏聚合釜夹套及盘管的进油电磁阀。关闭现场的进油总阀。关闭泄漏聚合釜的夹套及盘管出油阀门。主管到达现场后：

①建立安全隔离区域，并组织受影响区域的人员向安全区域撤离，同时启动应急响应处理小组，组织现场人员进行处理。

②了解人员受伤和被困情况，当确认有人员受伤或被困，立即通知外部参加救援的消防队，对人员实施营救，当人员救出后，工厂 IHS 根据情况决定是否需要将人员送往医院进行进一步治疗。

③通知锅炉区域，关闭导热油锅炉的循环泵、鼓风机、引风机；切断导热油锅炉的出口总阀门。

（3）导热油其他用户端管道泄漏

导热油用户端管道损坏通常属于系统支路管道，当发现出现此种情况：发现人员应立即按下就近的手动报警按钮，同时立即向区域主管报告。主管在赶往现场的同时向区域经理和厂长报告。主管到达现场后，立即组织人员建立警戒区，同时向现场人员确认人员受伤情况。主管到达现场后：

①建立安全隔离区域，并组织受影响区域的人员向安全区域撤离，同时启动应急响应处理小组，组织现场人员进行处理。切断泄漏点前端（靠近锅炉端）的进油总阀门。

②了解人员受伤和被困情况，当确认有人员受伤或被困，立即通知外部参加救援的消防队，对人员实施营救，当人员救出后，工厂 IHS 根据情况决定是否需将人员送往医院进行进一步治疗。

③通知锅炉区域，关闭导热油锅炉的循环泵、鼓风机、引风机；切断导热油锅炉的出口总阀门。

各级人员应急职责见下表：

表1.8 导热油泄漏各级人员应急职责一览表

角色	职责	时间节点
发现泄漏人员	1.按手动报警按钮 2.报告领班（让主控其它同事报告或打手机等方式）	发现泄漏后立即
领班	1.了解现场的初步情况（包括泄漏量、人员伤害等） 2.立即赶到现场并报告主管 3.到达现场后协调进行事故区域隔离	接到现场人员报告后
主管	1.了解现场的初步情况（包括泄漏量、人员伤害等） 2.立即赶到现场并报告生产经理	接到领班报告
生产经理	1.了解现场的初步情况（包括泄漏量、人员伤害等） 2.立即赶到现场并报告工厂厂长 3.评估建立的隔离区域是否足够 4.根据现场情况，组织应急抢险人员按对现场进行处理（两人进入处理，一人作为后备），如果有人员伤害，通知总指挥要求急救人员到现场进行急救。	接到主管报告
工厂总指挥	1.向应急抢险指挥员了解现场情况 2.决定是否启动疏散程序 3.随时和应急抢险指挥员保持联系，提供必要的帮助 4.如果启动疏散程序，确保所有人员都已疏散	接生产经理或安全部报告
保安	1.通知聚合主管和安全部报警信息 2.在门卫待命，随时按总指挥的要求进行操作	看到报警信息
急救员	1.听从领班、主管或其它应急管理小组成员的安排，对受伤人员进行急救	接到现场指挥人员通知或广播通知

应急抢险队员	1. 应急抢险队员立即到事故现场并穿戴进入事故现场所需的 PPE,听从领班、主管或其它应急管理小组成员的安排	接到领班或主管通知
--------	--	-----------

5、天然气泄漏的应急措施

公司天然气泄漏事故的应急措施见表1.9:

表1.9 天然气泄漏的应急措施

事故特征	区域名称	锅炉房	
	事故类型	天然气泄漏	
	事故隐患或事故征兆	管道、设备连接点泄漏	
	可能发生的季节	一年四季都有发生事故的可能	
	事故危害程度	火灾，爆炸以及引起区域内导热油系统火灾	
应急组织与职责	组织与人员	生产经理、聚合、纺丝区域人员、锅炉操作人员、区域急救员、门卫	
	应急职责	1、生产经理：为事故现场指挥，负责应急指挥工作，主要职责为人员资源配置、应急队伍的调动和协调现场的有关工作，并向公司领导汇报事故情况及相关信息上报。 2、聚合主管：协助聚合经理完成聚合经理下达的任务； 3、聚合领班：完成上级下达的指令，协调聚合、锅炉员工工作； 4、聚合、纺丝员工、锅炉操作人员：负责开关阀门、切换流程、报警、区域隔离、自救和互救等工作。 5、区域急救员：负责受伤人员的医疗救护工作。 6、门卫：听从指令，发出广播通知；需要时关闭大门，严禁人员、车辆进出。	
应急处置	步骤	处 置	负责人
	发现异常	消防控制中心收到锅炉区域可燃气体探测器报警	-
	报警	门卫通知聚合主管，SHE 经理	门卫
		向生产经理汇报	聚合主管
		安排锅炉操作人员到锅炉区域现场检查	聚合主管
	应急处置	进入锅炉控制室检查报警主机，察看报警浓度，并向班长汇报	锅炉操作人员
		如果显示屏上的浓度显示已大于 25%LEL(天然气爆炸下限的 25%)，核对如下信息并向班长汇报 1. 控制柜，现场探测器以及消防控制中心报警？ 2. 强制排风风机已开启？ 如果显示屏上的浓度显示已大于 50%LEL(天然气爆炸下限的 50%) 时，核对：	锅炉操作人员

		1. 锅炉房外的燃气控制阀是否切断？ 2. 锅炉是否停炉？ 如果以上联锁动作没有发生，手动按出入口急停按钮停炉，手动打开强制排风风机，然后手动切断天然气总阀门。		
		通知聚合区域，纺丝区域导热油中断，蒸汽中断而需要进行的生中断。	聚合经理	
		在锅炉控制室观察报警主机上可燃气体浓度显示，并及时向现场应急指挥汇报直到报警主机停止报警。	锅炉操作人员	
		组织人员进行漏点查找。	聚合经理	
	人员救护	如有人员出现人员异常症状，转移至门卫室。区域救护员进行先期处理。保持患者呼吸道通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。	区域急救员	
	救援接应	准备广播系统待命	门卫	
	应急扩大 (应急处置失败或人员伤亡扩大)		安排人员切断消防泵房旁的天然气阀，进行全厂疏散	聚合经理
	现场恢复	天然气阀门被切断，现场可燃气体报警消除。		
	防护器具	需要时佩戴空气呼吸器或长管面具。		
	救援器材	使用的器具器材不得与泄漏物质的性质相抵触，以免发生新的危险。严禁使用黑色金属工具，以免碰撞发生火花或火星。		
注 意 事 项	救援对策	1. 切断天然气供应，增加排风。 2. 停止锅炉区域内主要设施。 3. 通过锅炉房的 3 个气体报警监测现场可燃气体浓度(1 个在室外)。		
	自救与互救	现场救护人员进行自救或互救时不熟悉现场情况，不得进入危险区域，救人前要确认自己能力和现场情况能否满足施救他人的条件，以免造成不必要伤害。		
	人员能力	1. 了解天然气的性质和危害 2. 了解如何察看可燃气体报警主机报警信息 3. 了解可燃气体报警与强制排风风机，天然气自动切断阀的连锁。 4. 知道强制排放风机按钮，锅炉紧急切断按钮，以及天然气手动切断阀门的位置，并且能够操作		
	救援结束	1. 关闭强制排风风机 2. 组织调查泄漏原因		

	特别警示	1. 天然气的主要成分为甲烷，密度比空气轻，在厂房内上部空间聚集。 2. 甲烷爆炸浓度下限（LEL）为 5%，当空气中浓度达到爆炸下限的 50%，即 2.5%时，报警系统开始报警并触发连锁。 3. 应急过程中除操作强制排风风机开关和锅炉急停开关外，应急人员应避免操作照明开关以及其他电气开关。
--	------	--

6、原料仓库泄漏事故的应急措施

原料库存放有癸二酸、十二碳二元酸、亚磷酸、色粉、色母、润滑液、石蜡等可燃物质；乙醇储存在防爆柜内。实验室内储存有少量硫酸、盐酸、甲酸、丙酮。化学品泄漏应急措施如下：

（1）将泄漏处理小推车迅速移动至泄漏发生点，小推车上备有护目镜、小枕装吸附棉、防化手套、片状吸附棉、堵漏泥棒、条状吸附棉和有害废物盛装袋。

（2）切断容器或管道液体供应。

（3）戴好防化眼镜和手套进行泄漏物的处理：用条状吸附棉将泄漏物围起，防止其扩散；当泄漏量大时，将小枕状吸附棉抛入泄露物中，泄漏量小时，只需抛入片状吸附棉。

（4）待泄露物充分吸收后，将液体回收，可以绞干吸液产品（吸液产品可再次使用），并用有害废物盛装袋或容器盛装液体，放进危险品库。

7、危险化学品、危险废物运输过程中泄漏应急措施

（1）发现泄漏的运输危险化学品、危险废物的驾驶员、押运员立即通知托运方厂内应急指挥小组或消防部门，并根据泄露的化学品或危险废物的特性进行临时应急对应。如在厂内发生泄漏，还应立即通知厂内应急指挥小组，运输的危险化学品泄露由化学品购买部门、供应商进行应急对应，运输的危险废物泄露由废物管理部门、废物运输业者协同对应。

（2）对所在道路实施车辆分流，疏散群众、抢救现场中毒人员。

（3）及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资运送到事故现场（运输危险化学品、危险废物的车辆应配备应急装备品、安全防护用品等应急对应材料）。

（4）发生储罐、容器、槽车破损，设法堵塞漏洞，切断泄漏源。堵塞漏洞可用吸附棉等材料进行封堵。

（5）对已泄漏的物料根据其化学性质采取初步处理，如大量泄漏，可选择

泵入应废水集水池收集，再转移、回收或无害处理。

1.5.2 应急监测、应急物资调用

具体可见参照综合应急预案。

2 火灾、爆炸事故专项应急预案

2.1 总体要求

本专项应急预案是根据公司生产情况，针对天然气、导热油、己二胺、28%的乙酸溶液、液氮、柴油、氧气、乙炔、丙酮、乙醇等危险化学品发生、火灾、爆炸突发环境事件制定的专项预案，包括突发环境事件特征、应急组织机构、应急处置程序、应急处置措施等。

2.2 突发环境事件特征

公司可能发生火灾、爆炸事故情景如下：

2.1 公司可能发生火灾、爆炸事故情景

事故类型	环境风险危险源	主要危险物质	可能引发或次生突发环境事件情景
火灾、爆炸	聚合车间	癸二酸、十二碳二元酸、导热油	①癸二酸、十二碳二元酸通过料仓后投入反应釜内，在投料过程中有粉尘产生，若粉尘积累，能与空气形成爆炸性混合物，遇火源有引起粉尘爆炸的危险； ②生产装置中导热油发生泄漏，遇火花、明火等则可能造成火灾事故；产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化碳、氮氧化物、烟尘、非甲烷总烃等对大气环境的影响。
	纺丝车间	尼龙、色粉、色母、石蜡	①色粉、色母在混合过程有粉尘产生。若粉尘积累，能与空气形成爆炸性混合物，遇火源有引起粉尘爆炸的危险； ②尼龙、石蜡为易燃固体，若遇到高温熔化，则可能会发生环境污染，若遇到明火则可能发生火灾事故。产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响。
	成品仓库	尼龙切片、尼龙刷丝、磨料丝	尼龙切片、尼龙刷丝、磨料丝为可燃物质，遇明火可能发生火灾事故。产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响。
	天然气调压站	天然气	天然气发生泄漏，遇到明火、火源，则可能发生火灾爆炸事故，产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、烟尘等对大气环境的影响
	锅炉房	天然气、导热油	天然气发生泄漏，遇到明火、火源，则可能发生火灾爆炸事故；导热油发生泄漏，遇火花、明火等则可能造成火灾事故；产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、烟尘、非甲烷总烃等对大气环境的影响。
	己二胺储罐区	己二胺	己二胺遇到明火、高热，可能会发生火灾、爆炸事故。产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化碳、氧化氮等对大气环境的影响。

事故类型	环境风险危险源	主要危险物质	可能引发或次生突发环境事件情景
	乙酸储罐区	28%的乙酸溶液	储存过程储罐破损导致乙酸溶液泄漏，会造成环境污染事故；其蒸气与空气形成爆炸性混合物，受热或接触火焰可能会爆炸性分解。
	液氮储罐区	液氮	若罐体超压，则可能发生爆炸事故。
	原料库	癸二酸、十二碳二元酸、色粉、色母、石蜡	①癸二酸、十二碳二元酸、色粉、色母为可燃性粉末，储存过程中若包装发生破裂，遇明火、高能引起燃烧，若粉尘能与空气形成爆炸性混合物，遇火源可能引起爆炸事故； ②石蜡为易燃固体，若遇到高温熔化，则可能会发生环境污染，若遇到明火则可能发生火灾事故。
	纺丝车间防爆柜	乙醇	乙醇为易燃液体，若发生泄漏，遇到火源则有火灾、爆炸的危险；产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化碳等对大气环境的影响。
	氧气、乙炔瓶存放区	氧气、乙炔	①氧气为助燃性气体，若遇乙炔混合，则可能发生爆炸事故； ②乙炔为及易燃易爆物质，若发生泄漏，能与空气混合形成爆炸性混合物，遇明火、高能引起燃烧爆炸事故。
	实验室	丙酮	丙酮为易燃物质，如包装发生破裂泄漏，遇明火、高能引起燃烧，遇火源可能引起爆炸事故。产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化碳等对大气环境的影响。
	发电机室	柴油	发电机室存放有柴油，如液位计缺失或失效，罐体破裂泄漏，遇火花、明火等则可能造成火灾事故。产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化碳等对大气环境的影响。
	危废仓库	沾有化学品的废弃物、废 RO 膜、废尼龙盐、废原料等	沾有化学品的废弃物、废 RO 膜、废尼龙盐、废原料等遇明火可能发生火灾事故。产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响。

2.3 应急组织机构

抢险灭火组见表 2.2。

表 2.2 抢险灭火组应急救援队伍

序号	职务	姓名	联系方式(手机)	职位
1	急救组组长	王颖	15995265790	IHS

主要职责如下：

(1) 应急保障组在接到报警后，根据现场实际需要，准备抢险抢救物质及设备等工具；

(2) 根据生产部门、事故装置查明事故部位管线、设备等型号及几何尺寸，对照库存储备，及时准确地提供备件；

(3) 根据事故的等级，及时向外单位联系，调剂物资、工程器具等；

(4) 负责抢救受伤、中毒人员的生活必需品的供应；

(5) 负责抢险救援物质的运输。

若事态超出小组控制范围，可请求厂内增援，公司应急救援指挥部组织名单表 2.3。

表 2.3 公司应急救援指挥部组织名单

序号	职务	姓名	联系电话一	联系电话二	职位
1	工厂总指挥员	唐伟	0510-83888356	13961868237	厂长
	工厂总指挥员 第一替补	汪晓华	0510-83898626	13961723507	聚合生产经理
	工厂总指挥员 第二替补	浦月红	0510-83897201	13621502680	纺丝生产经理
2	事故现场指挥员	汪晓华	0510-83898626	13961723507	聚合经理
	事故现场指挥员 替补	吕杰	0510-83898065	13961723709	聚合主管
3	现场协调员	陈军	0510-83898637	13812536515	SHE经理
	现场协调员 替补	王海军	0510-83882491	13771477293	包装主管
4	急救队队长	王颖	0510-83898605	15995265790	IHS
	成员	马玲丽	—	15951570021	FF领班
		孙晓云	—	13812523036	挡车工
		周科	—	13812523502	FF领班
		祝铭萍	—	15190267924	主控
5	人员清点组组长	魏俊兴	0510-83886531	13961713175	生产主管
	成员	王燕峰	0510-83898910	13812530668	维修经理
		顾忠琴	0510-83888132	13812513753	仓库主管
		顾爱武	0510-83898681	13812523526	质量主管
		周一止	—	15995215571	纺丝文员
		魏丽	0510-83882491	13771572117	FF主管
		韩少卿	0510-83898722	15906174161	项目经理
6	后勤保障组组长	鲍立新	0510-83880150	13771135180	采购经理
	成员	李新	0510-83897751	18651582230	采购员
		孔转生	0510-83881851	13914266863	行政专员
7	应急处置组长	王青华	—	13812506031	消防工程师

		苗庆如	—	13812529593	聚合多技能工
		季一胜	—	13812529657	聚合多技能工
		任峰	—	15190267924	造盐
		陈金林	—	15106194501	聚合包装
		圣立志	—	13771153810	纺丝理丝工
		王春杰	—	13812520265	挡车工
		钟发祥	—	13771136750	挡车工
		冯正俭	—	13961726021	机修工
		徐建东	—	13812516513	机修工
8	门卫室应急电话1	—	83881259	—	—
9	门卫室应急电话2	—	83898602	—	—
10	聚合控制室	—	83883906	15106194501	—
11	锅炉控制室	—	83888985	—	—
12	纺丝办公室	—	83886531	—	—
13	内部紧急服务(电气)	王燕峰	0510-83898910	13812530668	—
14	内部紧急服务(聚合)	吕杰	0510-83882491	18811992532	—

2.4 应急处置程序

必要情况下启动应急预案时，火灾、爆炸事故应急处置流程如下：

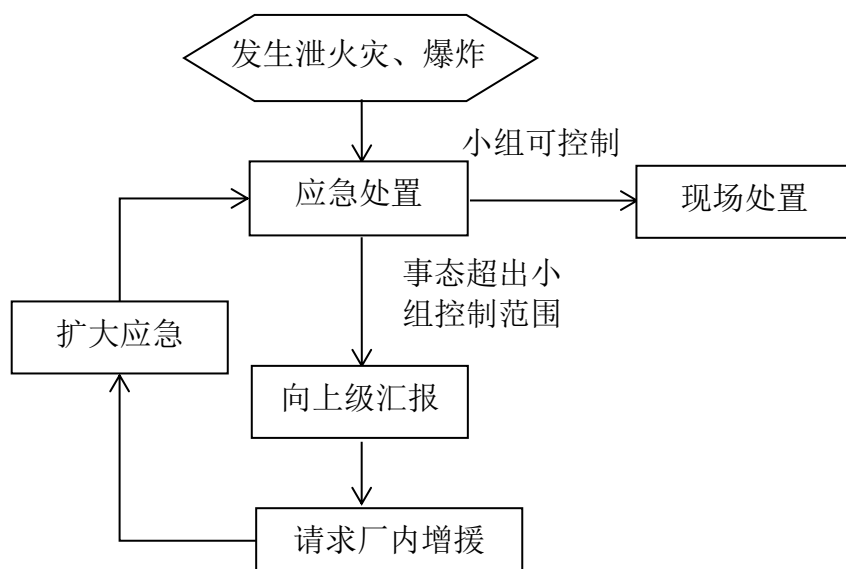


图 2.1 火灾、爆炸事故应急处置流程图

发生泄漏、火灾事故后，启动应急预案，急救队小组负责人立即进行应急处置，若事态可控制，现场处置完后，应急结束；若事态超出小组控制范围，立即向上级汇报，请求厂内增援进行应急处置。

2.5 应急处置措施

2.5.1 污染源切断、污染物控制、消除

(1) 初始火灾扑救

发现火灾的人员应迅速查清着火部位、着火物及来源，准确关闭有关阀门，切断物料来源；按压附近的消防手动报警按钮（或致电保安，分机 2035/6078，直线：83881259/83898602）并试着用灭火器灭火。若火势一时难以扑灭，要采取防止火势蔓延的措施，转移危险物质。如果火势发展，使用灭火器已经无法控制，应当立即撤离火场并通知该区域的主管。

(2) 重大火灾应急处置措施

发生重大火灾，应向上一级人员报告，请求援助。并立即拨打消防报警电话，讲清着火部位，燃烧物性质、具体地址等信息。立即疏散厂区人员到安全地点。划出防火隔离带，可清除周边可燃物或用消防水冷却隔离。如有受伤人员，迅速将受伤人员撤离危险区域，并进行救护，如需要，立即送医院。

(3) 电气火灾应急处置措施

1) 灭火扑救应按照“先控后灭”的程序，先采取措施控制火势蔓延，然后扑灭、消除火源，防止事故扩大。

2) 若发生电气设备着火时，电工迅速切断电源，如无法切断应及时拉下总电源开关，以免事态扩大，切断电源操作时应戴绝缘手套、绝缘鞋，使用绝缘工具。断电注意事项如下：

a.切断电源应先断开负载断路器，后拉开隔离开关。

d.切断电源时，如需供电、电力部门或其他部门配合，应迅速联系，报告情况，提出断电要求。

3) 火灾发生的初期，现场人员应抓住灭火有利时机，在保证自身安全前提下立即采取措施全力扑救，将火灾消灭在初始阶段或控制住火势。

4) 遇到带电设备着火时，在现场工作人员中要熟悉带电设备的人员进行指挥或带领下进行灭火。灭火应当使用干粉灭火器、二氧化碳灭火器等灭火，不得

使用泡沫灭火器灭火。

5) 严禁带电灭火，一定要带电灭火时，必须由电工完成，灭火人员必须穿绝缘鞋和戴绝缘手套，灭火器和带电体之间应保持足够的安全距离。

6) 注意现场周围可能存在着较高的接触电压和跨步电压，其他人员严禁进入现场。

7) 当现场灭火条件不具备或灭火无效时，在救援人员未赶到现场之前，要做好相应的准备工作。

8) 当火灾难以控制，引起厂房大面积火灾时，应在确保安全的情况下，清理现场未燃烧的其他物质，对现场人员进行撤离，联络外部消防力量，等待救援。

(4) 爆炸事故现场处置措施

1) DDDA 投料时发生粉尘爆炸：DDDA 在投料过程中可能发生粉尘爆炸，所以在造盐釜加装了喷淋及旋转阀，开始投料前必需开启旋转阀及喷淋装置。若喷淋无法开启时应停止投料，具体操作见 QUA-SOP-02。若发生粉尘爆炸，按紧急撤离程序执行。

2) 蒸汽锅炉爆炸：司炉工应根据 SOP 要求做好现场巡查，确保锅炉水位及压力在正常范围内，维修人员按要求定期维护测试锅炉上的安全设施，定期对低低水位连锁及高高压连锁进行测试，以确保其完好。如出现低低位或高高压报警连锁，锅炉员工按 QUA-SOP-91 中相关步骤进行操作。若发生锅炉爆炸，按紧急撤离程序执行，若可能，在撤离前按下锅炉房出入口的急停按钮。

3) 聚合釜超压爆炸：聚合主控操作人员应按要求监视聚合釜内压力，如果聚合釜压力上升很快或已超过设定值，按 QUA-SOP-14《聚合釜排气系统堵塞应急程序》操作，若聚合釜发生超压爆炸，按紧急撤离程序执行，若可能，在撤离前打开排空阀，关闭导热油进油气动阀。

4) 导热油炉管烧穿导致的导热油系统爆炸：一旦发生此类事故，按紧急撤离程序执行。事故指挥及时安排人员关闭天然气减压站的天然气进口阀，并拨打 119 消防报警电话。

5) 如有受伤人员，迅速将受伤人员撤离危险区域，并进行救护，如需要，立即送医院。

(5) 天然气火灾、爆炸处置措施

1) 关掉天然气总阀门，切断气源，泄漏现场禁止一切激发能源（明火、火

花、手机、打火机等激发能源）。必要时打开手动放空阀进行放空。

2) 疏散人员，设置警戒区，禁止无关人员进入，严禁车辆通行。

3) 若泄漏处为室内，打开门窗等，加强现场通风。

4) 及时防止天然气再次燃烧爆炸事故的发生，迅速排出险情。现场人员应把主要力量放在各种火源的控制方面，为迅速堵漏创造条件。对天然气已经扩散的地方，电气设备设施要保持原来的状态，不要随意开或关；对接近扩散区的地方，要切断一切电源。

5) 迅速用开花水枪对天然气泄漏处进行喷水，起到降温 and 消除静电作用。

6) 对进入天然气泄漏区的排险人员，一定要使用完好状态的空气呼吸器，严禁穿带钉鞋和化纤衣服，严禁使用黑色金属工具，以免碰撞发生火花或火星。

7) 积极抢救人员，让窒息人员立即脱离事故现场，转移到厂房外新鲜空气流通处休息。有条件时应吸氧或接受高压氧舱治疗，出现呼吸停止的员工应进行人工呼吸，呼吸恢复后，立即转送至附近医院救治。

8) 迅速拨打 119 报警，120 急救电话，并派出人员接应。

(6) 氧气、乙炔钢瓶发生火灾爆炸的应急措施

1) 乙炔气瓶着火或回火的应急处理：

① 迅速关闭乙炔气瓶的阀门；

② 拧下联接仪表，然后打开瓶阀，如果此时乙炔不再着火，阀门不再逸出带烟或有异味气体，即可继续工作。工作时瓶壁不得有温度上升现象，(用手反复测试)如果发现重新着火或其他情况，说明乙炔还在继续分解；

③ 如果乙炔着火后，无法关闭气瓶阀门时要迅速灭火。乙炔气灭火只能使用干粉式灭火和带喷嘴的二氧化碳灭火器，不准使用四氯化碳灭火；

④ 对乙炔开始分解的气瓶，如瓶体外部的温度已产生温升，以至无法用手接触，不得搬动，应采取用凉水连续冷却气瓶的方法进行处理；

⑤ 待火焰扑灭后，手可以接触瓶体时，应立即将正在分解的气瓶运到室外。如不能将气瓶运到室外，而气瓶内未用完的气体仍在外逸，应尽快清除周围火源(如火炉、烟火等)并打开门窗通风，防止室内发生爆炸。

2) 局部轻微着火和爆炸不危及人员安全，可以马上扑灭的要立即进行扑救。

3)局部着火和爆炸可以扑灭但有可能扩大的，在不危及人员安全的情况下在扑救的同时要立即汇报。

4)企业应按应急预案响应进行扑救的同时决定是否需要外部救援。

2.5.2 应急监测、应急物资调用

具体可见参照综合应急预案。

3 危废仓库专项应急预案

3.1 总体要求

公司产生的危险固废存在泄漏、火灾、爆炸的风险，为确保在发生危险废物流失、泄漏、扩散等意外事故时能够及时、迅速、有序地处理由此造成的环境污染及人员伤害，保障公司群众和环境安全，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》，并结合公司实际情况，特制定本专项预案。

(1) 公司产生的危险废物包括废润滑油（废有机溶剂）、沾有化学品的废弃物、废 RO 膜、废尼龙盐、废酸、实验室废液（除废酸外）、废油、废灯管、废原料、污水集水池污泥（物化污泥）等，具体产生情况见下表：

表 3.1 公司危险废物产生及处置情况

序号	固废名称	属性	产生工序	形状	主要成分	危废类别	废物代码	产生量(t/a)	处置方式
1	废润滑油（废有机溶剂）	危险废物	纺丝车间、涂润滑油	液	润滑油、水	HW09	900-007-09	3.02	委托无锡金鹏水处理有限公司处置
2	沾有化学品的废弃物		实验室、聚合车间、纺丝车间、涂润滑油	固	纸、塑料	HW49	900-041-49	8.03	委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司处置
3	废 RO 膜		纯水制备	固	RO 膜、柠檬酸、氢氧化钠等	HW49	900-041-49	1 吨/3 年	
4	废尼龙盐		聚合车间	固	尼龙 610、尼龙 612	HW13	265-101-13	3	
5	废酸		实验室	液	硫酸	HW34	900-302-34	1.5	0.5t/a 废酸回用于污水处理站，其余废液拟委托无锡金鹏水处理有限公司处置
6	实验室废液（除废酸外）		实验室	液	氢氧化钠、水	HW49	900-047-49	3	其中 0.5t/a 废碱液回用于污水处理站，其余废液委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司处置
7	废油		锅炉房	液	油	HW08	900-249-08	40.405	委托无锡市金鹏水处理有限公司处置

8	废灯管	危险废物	厂区	固	玻璃、汞	HW29	900-023-29	0.2	委托宜兴市苏南固废固废处理有限公司处置
9	废原料		突发、淘汰、过期原料	固	尼龙 610、尼龙 612	HW49	900-999-49	3	其中 0.3t/a 回用于污水处理站，其余委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司处置
10	污水集水池污泥（物化污泥）		污水集水池	液	污泥	HW13	(265-104-13)	15	委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司处置

（2）危废仓库建设情况

危废仓库已按照省厅苏环办〔2019〕327 号等文件要求设置：危废仓库内设有应急沟，危废仓库地面经过水泥硬化，做过防渗漏处理；配备通讯设备、防爆灯、禁火标志、灭火器（黄沙）等应急物资，并设有明显的危险废物存放区标识牌；同时，已经按照要求对危废仓库设置了监控系统，在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控，并与保安室联网。

表 3-2 本公司危废贮存管理与苏环办〔2019〕327 号文件相符性

苏环办〔2019〕327 号	本公司情况
危险废物产生单位应按规定申报危险废物产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定危险废物年度管理计划，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案。	企业危险废物年度管理计划已在“江苏省危险废物动态管理信息系统”备案。
危险废物产生企业应结合自身实际，建立危险废物台账，如实记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中进行如实规范申报，申报数据应与台账、管理计划数据相一致。	已建立危废台账，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中进行申报。
危险废物产生单位和经营单位按照附件 1 要求在厂区门口显著位置设置危险废物信息公开栏，主动公开危险废物产生、利用处置等情况。	厂门口显著位置已设置危险废物信息公开栏。
对核算结果与实际产废情况相差明显的，属地生态环境部门要分析原因，对环评中错评、漏评的，督促企业通过环境影响后评价重新进行评估；对企业未如实申报、故意隐瞒废物种类、数量的，依法予以查处。	企业现实际产生的危废，均列入危险废物年度管理计划，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”备案。
企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149 号）要求，按照《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志。	已按照省厅苏环办【2019】327 号等文件要求更新贮存设施警示标志牌及分区标识牌，厂门口显著位置设置危险废物信息公开栏。
配备通讯设备、照明设施和消防设施。	企业人员已随身配备通讯设备，危废仓库内部设置照明设施、消防设

苏环办（2019）327号	本公司情况
	施。
设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放。在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求。2）设置视频监控，并与中控室联网。	企业产生的危废均密闭贮存。 出入口、设施内部等关键位置已按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控。
企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存。	危废库内设置明显分区。
设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。	危废贮存场所已设置有托盘及收集沟
贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施。	企业不涉及废弃剧毒化学品。
贮存设施周转的累积贮存量不得超过年许可经营能力的六分之一，贮存期限原则上不得超过一年。	企业目前未出现超期贮存现象。





图 3-1 厂区危废仓库设置情况

3.2 突发环境事件特征

公司产生的危险废物包括废润滑油（废有机溶剂）、沾有化学品的废弃物、废 RO 膜、废尼龙盐、废酸、实验室废液（除废酸外）、废油、废灯管、废原料、污水集水池污泥（物化污泥）等，根据识别其风险特征识别如下：

表 3.2 公司危险固废可能引发的突发环境事件特征

序号	危险固废	可能引发原因	涉及的风险物质	事件的危险性和可能影响范围
1	废润滑油（废有机溶剂）、废酸、实验室废液（除废酸外）、废油	包装容器破损引发泄漏	有机物、废油、废酸、废碱等	泄漏废液拦截不当进入外环境
2	沾有化学品的废弃物、废 RO 膜、废尼龙盐、废灯管、废原料	明火	尼龙盐、废活性炭、废 RO 膜、废灯管	消防废水、燃烧废气进入外环境
3	污水集水池污泥（物化污泥）	包装破损引发泄漏	物化污泥	泄漏拦截不当进入外环境
4	危废仓库	危废未按照要求密闭储存，未按照要求进行通风	废润滑油（废有机溶剂）、废酸、实验室废液（除废酸外）、废油、废尼龙盐、废原料、沾有化学品的废弃物、废 RO 膜、废灯管、污水集水池污泥（物化污泥）	遇到明火可能发生火灾爆炸，产生的废液、消防废水、燃烧废气等进入外环境。

3.3 应急组织机构

公司危废仓库主要管理及应急处置负责人员见表 3.3。

表 3.3 应急处置组应急救援队伍

序号	职务	姓名	联系方式(手机)	职位
1	应急处置组长	王青华	13812506031	消防工程师

主要职责如下：

（1）制订危险废物管理制度和安全操作规程，健全相关管理制度，落实安全管理责任；

（2）加强对使用、储存危险废物的安全教育，危险废物管理相关人员持证上岗；

（3）加强对危险废物储存的安全检查，发现问题及时整改；

（4）加强对包装桶的使用管理，按相关的安全技术规程的要求，定期检查；

若事态超出小组控制范围，可请求厂内增援，公司应急救援指挥部组织名单见表 3.4。

表 3.4 公司应急救援指挥部组织名单

序号	职务	姓名	联系电话一	联系电话二	职位
----	----	----	-------	-------	----

1	工厂总指挥员	唐伟	0510-83888356	13961868237	厂长
	工厂总指挥员 第一替补	汪晓华	0510-83898626	13961723507	聚合生产经理
	工厂总指挥员 第二替补	浦月红	0510-83897201	13621502680	纺丝生产经理
2	事故现场指挥员	汪晓华	0510-83898626	13961723507	聚合经理
	事故现场指挥员 替补	吕杰	0510-83898065	13961723709	聚合主管
3	现场协调员	陈军	0510-83898637	13812536515	SHE经理
	现场协调员 替补	王海军	0510-83882491	13771477293	包装主管
4	急救队队长	王颖	0510-83898605	15995265790	IHS
	成员	马玲丽	—	15951570021	FF领班
		孙晓云	—	13812523036	挡车工
		周科	—	13812523502	FF领班
		祝铭萍	—	15190267924	主控
5	人员清点组组长	魏俊兴	0510-83886531	13961713175	生产主管
	成员	王燕峰	0510-83898910	13812530668	维修经理
		顾忠琴	0510-83888132	13812513753	仓库主管
		顾爱武	0510-83898681	13812523526	质量主管
		周一止	—	15995215571	纺丝文员
		魏丽	0510-83882491	13771572117	FF主管
		韩少卿	0510-83898722	15906174161	项目经理
6	后勤保障组组长	鲍立新	0510-83880150	13771135180	采购经理
	成员	李新	0510-83897751	18651582230	采购员
		孔转生	0510-83881851	13914266863	行政专员
7	应急处置组长	王青华	—	13812506031	消防工程师
	成员	苗庆如	—	13812529593	聚合多技能工
		季一胜	—	13812529657	聚合多技能工
		任峰	—	15190267924	造盐
		陈金林	—	15106194501	聚合包装
		圣立志	—	13771153810	纺丝理丝工
		王春杰	—	13812520265	挡车工

		钟发祥	—	13771136750	挡车工
		冯正俭	—	13961726021	机修工
		徐建东	—	13812516513	机修工
8	门卫室应急电话1	—	83881259	—	—
9	门卫室应急电话2	—	83898602	—	—
10	聚合控制室	—	83883906	15106194501	—
11	锅炉控制室	—	83888985	—	—
12	纺丝办公室	—	83886531	—	—
13	内部紧急服务(电气)	王燕峰	0510-83898910	13812530668	—
14	内部紧急服务(聚合)	吕杰	0510-83882491	18811992532	—

3.4 应急处置程序

3.4.1 泄漏事故

危废仓库发生泄漏事故时，可启动泄漏事故应急处置流程，具体如下：

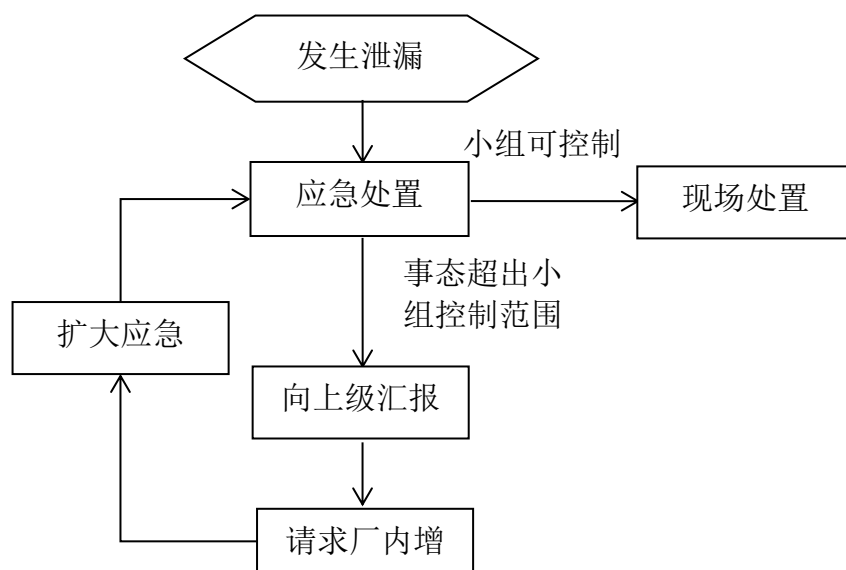


图 3.1 泄漏事故应急处置流程图

发生泄漏事故后，启动应急预案，应急处置小组负责人立即进行应急处置，若事态可控制，现场处置完后，应急结束；若事态超出小组控制范围，立即向上级汇报，请求厂内增援进行应急处置。

3.4.2 火灾事故

危废仓库发生火灾事故时，可启动火灾事故应急处置流程，具体如下：

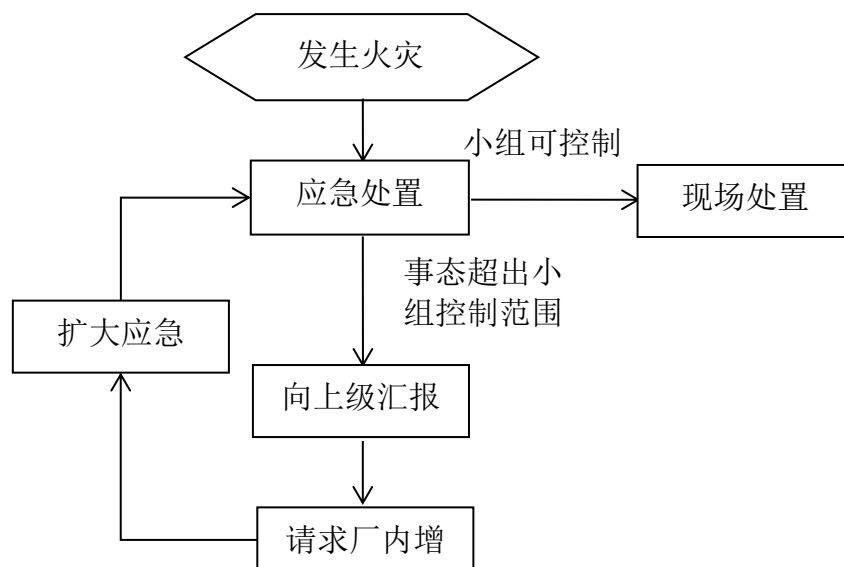


图 3.2 火灾事故应急处置流程图

发生火灾事故后，启动应急预案，应急处置小组负责人立即进行应急处置，若事态可控制，现场处置完后，应急结束；若事态超出小组控制范围，立即向上级汇报，请求厂内增援进行应急处置。

3.5 应急处置措施

（1）根据泄漏事故现场侦察和了解的情况，及时确定警戒范围，设立警戒标志，布置警戒人员，控制无关人员和机动车辆出入泄漏事故现场。迅速撤离警戒区内非救援人员，并做好疏散人员的清点、登记工作，指挥应急物资进入指定地点。对于相关救援人员必须配备必要的防护工具。紧急事态抢救或逃生时，建议佩带自给式呼吸器。

（2）物料泄漏，应严禁火种、切断电源、禁止车辆进入，设置隔离区，封闭事故现场。

（3）若泄漏危险化学品等是有毒的，应使用专用防护服装、空气呼吸器。根据有毒监测情况设定隔离区，封闭事故现场。大量泄漏，人员应紧急疏散，根据风向，撤离至指定的安全地点后清点人数。

（4）控制泄漏源，防止次生灾害发生。采用合适的材料和技术手段堵住泄漏处。

（5）堵漏

- ①根据现场泄漏情况，研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施；
- ②所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；

③企业主要使用金属桶储存液体原辅料，使用外封式堵漏袋、粘贴式堵漏密封胶等进行堵漏。

（6）火灾处理

①落实火灾危险区域隔离措施，仓库内物品迅速转移，切断火势蔓延的途径，控制燃烧范围。

②现场人员可以用湿口罩、湿毛巾等捂住口鼻，将身体尽量贴近地面行走或爬行穿过危险区向安全地带疏散，如果门窗、通道等出口已被烟火封住，被困人员可向头部、身上浇水或用湿毛巾湿被单将头部包好再进行疏散。

③据储存物品的特性和储存情况，采取针对性灭火措施，扑救人员必须佩戴个人防护面具，防止因吸入烟气导致中毒窒息。

④灭火时，应手提灭火器快速奔赴火场，在离燃烧区 5 米左右时放下灭火器；使用前，先将灭火器上下颠倒几次，使干粉预先松动，喷射时，要将喷射嘴对准火焰根部左右摆动，由近及远，快速推进，不流残火，以防复燃。在扑救油类等液体火灾时，不要直接冲击液面，防止液体溅出，若在室外应从上风处向下风方向喷射。

⑤当人员衣物着火时应迅速脱去或用水等各种物体扑盖灭火。切忌盲目站立或奔跑呼救，以防头面部及呼吸道灼伤。如有人员烧伤时，快速将伤员撤离火灾现场，面积较小的烫伤可用大量冷水冲洗至少 30 分钟，保护好烧伤创面，尽量避免污染，有利于以后的院内治疗；面积较大或程度较深的烫伤应以干净的纱布敷盖患部简单包扎，尽快转送医院或拨打 120。

⑥如有在救援过程中发生中毒、窒息的人员，立即将伤者撤离到通风良好的安全地带，给予氧气吸入；如呼吸心跳骤停者立即给予胸外心脏按压或人工呼吸，直到病人清醒或医院、医疗组接手为止。

第三部分 现场处置方案

1 总体要求

公司针对原辅材料、危险固废中可燃化学物质发生火灾、爆炸突发环境事件制定的现场处置方案，包括突发环境事件特征、应急组织机构、应急处置程序、应急处置措施等。

2 环境风险单元特征

公司主要风险单元为聚合车间、纺丝车间、储罐区、原料库、锅炉房、危废仓库，可能发生的事故情景如下：

表 1 公司风险单元可能发生的事故情景

事故类型	环境风险危险源	主要危险物质	可能引发或次生突发环境事件情景
泄漏、火灾、爆炸	聚合车间	癸二酸、十二碳二元酸、亚磷酸、乙酸、导热油	①癸二酸、十二碳二元酸通过料仓后投入反应釜内，在投料过程中有粉尘产生，若粉尘积累，能与空气形成爆炸性混合物，遇火源有引起粉尘爆炸的危险； ②亚磷酸为酸性腐蚀性物质，会造成环境污染事故；遇火灾，会受热分解产生剧毒的氧化磷烟气； ③乙酸溶液泄漏，会造成环境污染事故；其蒸气与空气形成爆炸性混合物，受热或接触火焰可能会爆炸性分解。 ④生产装置中导热油发生泄漏，遇火花、明火等则可能造成火灾事故；产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化碳、氮氧化物、烟尘、非甲烷总烃等对大气环境的影响。
	纺丝车间	尼龙、色粉、色母、润滑液、石蜡	①色粉、色母在混合过程有粉尘产生。若粉尘积累，能与空气形成爆炸性混合物，遇火源有引起粉尘爆炸的危险； ②尼龙、石蜡为易燃固体，若遇到高温熔化，则可能会发生环境污染，若遇到明火则可能发生火灾事故。产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响。 ③润滑液发生泄漏，若发生泄漏，有环境污染的风险。
	成品仓库	尼龙切片、刷丝、磨料丝	尼龙切片、刷丝、磨料丝为可燃物质，遇明火可能发生火灾事故。
	天然气调压站	天然气	①天然气发生泄漏，遇到明火、火源，则可能发生火灾爆炸事故，产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧

事故类型	环境风险危险源	主要危险物质	可能引发或次生突发环境事件情景
			化硫、氮氧化物、烟尘等对大气环境的影响
	锅炉房	天然气、导热油	天然气发生泄漏，遇到明火、火源，则可能发生火灾爆炸事故；导热油发生泄漏，遇火花、明火等则可能造成火灾事故；产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、烟尘、非甲烷总烃等对大气环境的影响。
	己二胺储罐区	己二胺	己二胺为碱性腐蚀品，若发生泄漏，可能会造成环境污染事故；遇到明火、高热，可能会发生火灾、爆炸事故。产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化碳、氧化氮等对大气环境的影响。
	乙酸储罐区	28%的乙酸溶液	储存过程储罐破损导致乙酸溶液泄漏，会造成环境污染事故；其蒸气与空气形成爆炸性混合物，受热或接触火焰可能会爆炸性分解。
	液氮储罐区	液氮	①储存过程管道或储罐破损导致液氮发生泄漏，则可能发生冻伤事故。若罐体超压，则可能发生爆炸事故。
	原料库	癸二酸、十二碳二元酸、亚磷酸、色粉、色母、润滑液、石蜡、氢氧化钠、次氯酸钠	①癸二酸、十二碳二元酸、色粉、色母为可燃性粉末，储存过程中若包装发生破裂，遇明火、高热能引起燃烧，若粉尘能与空气形成爆炸性混合物，遇火源可能引起爆炸事故； ②石蜡为易燃固体，若遇到高温熔化，则可能会发生环境污染，若遇到明火则可能发生火灾事故。 ③亚磷酸、氢氧化钠均属于酸碱腐蚀性物质，储存发生泄漏后，会造成环境污染事故；遇火灾，亚磷酸会受热分解产生剧毒的氧化磷烟气； ④次氯酸钠属于酸性物质，若发生泄漏，会造成环境污染事故；如发生火灾，受热分解会产生有毒的腐蚀性气体氯化氢。 ⑤润滑液发生泄漏，若发生泄漏，有环境污染的风险。
	纺丝车间防爆柜	乙醇	乙醇为易燃液体，若发生泄漏，遇到火源则有火灾、爆炸的危险；产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化碳等对大气环境的影响。
	氧气、乙炔瓶存放区	氧气、乙炔	①氧气为助燃性气体，若遇乙炔混合，则可能发生爆炸事故； ②乙炔为及易燃爆炸物质，若发生泄漏，能与空气混合形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸事故。
	实验室	硫酸、盐酸、甲酸、丙酮	①实验室内存放有少量硫酸、盐酸、甲酸、丙酮等化学品。硫酸、盐酸、甲酸均为酸性腐蚀性物质，若发

事故类型	环境风险危险源	主要危险物质	可能引发或次生突发环境事件情景
			生泄漏，则可能发生环境污染、中毒事故。硫酸、盐酸等物质发生泄漏，可能会产生硫酸雾、氯化氢等废气进入大气环境中。 ②丙酮为易燃物质，如包装发生破裂，遇明火、高热能引起燃烧，遇火源可能引起爆炸事故。产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化碳等对大气环境的影响。
	发电机室	柴油	发电机室存放有柴油，如液位计缺失或失效，罐体破裂，则泄露的物料可能会造成环境污染事故。若泄漏的易燃液体，若遇火花、明火等则可能造成火灾事故。产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响；燃烧产物一氧化碳、二氧化碳等对大气环境的影响。
	危废仓库	废润滑油（废有机溶剂）、沾有化学品的废弃物、废 RO 膜、废尼龙盐、废酸、实验室废液（除废酸外）、废油、废灯管、废原料、污水集水池污泥（物化污泥）等	①废润滑油（废有机溶剂）、废酸、实验室废液（除废酸外）、废油等泄漏会导致附近土壤、地下水污染。 ②沾有化学品的废弃物、废 RO 膜、废尼龙盐、废原料等遇明火可能发生火灾事故。产生的火灾消防液、消防土，消防废水收集不当对外环境的影响。

3 应急组织机构

应急处置组见表 2。

表 2 应急处置组应急救援队伍

序号	职务	姓名	联系方式(手机)	职位
1	应急处置组长	王青华	13812506031	消防工程师

主要职责如下：

- (1) 对事故进行处置，包括对少量物料泄漏进行堵漏等。
- (2) 掌握一般的废水、废气监测方法，根据突发事故污染物的扩散速度和事故发生地的气象和地域特点，确定污染物扩散范围；
- (3) 根据事故现场采样结果，综合分析环境事故污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，预测并报告环境事故的发展情况及污染物的变化情况，作

为环境事故应急决策的依据；

(4) 协助领导小组做好受事故影响人员的善后工作。

若事态超出小组控制范围，可请求厂内增援，公司应急救援指挥部组织名单见表 3。

表 3 公司应急救援指挥部组织名单

序号	职务	姓名	联系电话一	联系电话二	职位
1	工厂总指挥员	唐伟	0510-83888356	13961868237	厂长
	工厂总指挥员 第一替补	汪晓华	0510-83898626	13961723507	聚合生产经理
	工厂总指挥员 第二替补	浦月红	0510-83897201	13621502680	纺丝生产经理
2	事故现场指挥员	汪晓华	0510-83898626	13961723507	聚合经理
	事故现场指挥员 替补	吕杰	0510-83898065	13961723709	聚合主管
3	现场协调员	陈军	0510-83898637	13812536515	SHE经理
	现场协调员 替补	王海军	0510-83882491	13771477293	包装主管
4	急救队队长	王颖	0510-83898605	15995265790	IHS
	成员	马玲丽	—	15951570021	FF领班
		孙晓云	—	13812523036	挡车工
		周科	—	13812523502	FF领班
		祝铭萍	—	15190267924	主控
5	人员清点组组长	魏俊兴	0510-83886531	13961713175	生产主管
	成员	王燕峰	0510-83898910	13812530668	维修经理
		顾忠琴	0510-83888132	13812513753	仓库主管
		顾爱武	0510-83898681	13812523526	质量主管
		周一止	—	15995215571	纺丝文员
		魏丽	0510-83882491	13771572117	FF主管
		韩少卿	0510-83898722	15906174161	项目经理
6	后勤保障组组长	鲍立新	0510-83880150	13771135180	采购经理
	成员	李新	0510-83897751	18651582230	采购员
		孔转生	0510-83881851	13914266863	行政专员
7	应急处置组长	王青华	—	13812506031	消防工程师
	成员	苗庆如	—	13812529593	聚合多技能

					工
		季一胜	—	13812529657	聚合多技能工
		任峰	—	15190267924	造盐
		陈金林	—	15106194501	聚合包装
		圣立志	—	13771153810	纺丝理丝工
		王春杰	—	13812520265	挡车工
		钟发祥	—	13771136750	挡车工
		冯正俭	—	13961726021	机修工
		徐建东	—	13812516513	机修工
8	门卫室应急电话1	—	83881259	—	—
9	门卫室应急电话2	—	83898602	—	—
10	聚合控制室	—	83883906	15106194501	—
11	锅炉控制室	—	83888985	—	—
12	纺丝办公室	—	83886531	—	—
13	内部紧急服务(电气)	王燕峰	0510-83898910	13812530668	—
14	内部紧急服务(聚合)	吕杰	0510-83882491	18811992532	—

4 应急处置程序

(1) 事件信息接收、报告和通报程序

①厂内报警程序

在生产过程中，如岗位操作人员或巡检时发现突发环境事件，应立即采取相应措施处理。若只是小范围泄漏等事故，立即用手机上报车间负责人；若火灾等大型事故，立即用手机上报应急值班室，值班室接到报警立即向应急救援指挥部总指挥报告事件内容并做好详细记录后，并通知各应急指挥小组与相关部门。

事故单元→车间负责人→部门负责人→应急救援指挥部（值班长）→应急救援小组。

②报告内容如下：

事故发生的时间和地点；

事故类型：火灾、泄漏（暂时状态、连续状态）；

估计造成事故的泄漏量；

事故可能持续的时间；

健康危害与必要的医疗措施；

联系人姓名和电话。

(2) 事故单元向相关负责人报警模式：“我是××车间×××（姓名），××车间发生火灾（××泄漏）事故，请求救援”。

(3) 厂内发布警报以报警器为主，警报模式：

发生事故时，车间声光报警器及烟感报警器会发出警报声，若员工发现车间发生事故但声光报警器未响应，可启动手动报警器。同时用厂内电话（手机）报告至应急救援指挥部成员，报警时声音要清晰。

(4) 如需撤离全厂人员时，须及时发布警报，警报模式：手机“紧急通知：××车间发生火灾（××泄漏）事故，全厂人员立即撤离到××（地点）”。连播三遍，1 分钟后再播一次（三遍）。

(5) 报告方式

口头汇报方式：发生事故后，在初步了解事故情况后，事故应急领导小组和应急工作组应当立即通过电话向应急救援指挥部进行口头汇报。现场突发环境事件知情人不可以未经领导指示，直接将事故信息上报政府部门。如发生事故，需根据发生事故时的风向，通过电话的方式，告知下风向的敏感目标人员进行防护、甚至是撤离；如发生废水事故排放，进入附近水体环境时，为 I 级事故，立即启动无锡惠山区突发环境事件应急预案，将环境应急指挥权移交给无锡市惠山区人民政府，由惠山区人民政府进一步采取措施进行管控。

书面汇报方式：在初步了解事故情况后，应当在1个小时内，逐级以书面材料上报事故有关情况。

5 应急处置措施

(1) 泄漏

①一般小范围泄漏事故，可由发现者使用防渗漏托盘予以吸收处理。

②桶装物发生破裂，造成液体泄漏，当班操作人员应立即将包装物的裂口向上，防止液体继续外溢，并将事故状态报告当班负责人；将事故桶移至安全区域进行处理。

③当二次容器发生泄漏后，采取措施修补和堵塞裂口并转移容器内泄漏物至

其它二次容器内。

④围堵时准备好围堵工具（如黄沙、沙袋、铁锹等）。

⑤大量泄漏时应采取挖坑收容，如果是油性物质泄漏，需避免明火。

⑥进行现场洗消、处理工作，对于有害污染物、污水等，应注意采取相应围堵措施，待应急结束后交由备资质单位进行处置，并办理相关手续。

（2）火灾

发现着火，无论任何部门和个人都应根据火势的大小果断地采取以下措施：

①发生火情，第一发现人应高声呼喊，使附近人员能够听到或协助扑救。

②发生火情后，电工负责断电，现场人员组织各部门人员用灭火器材等进行灭火，若电路失火，必须先切断电源，严禁使用水或液体灭火以防触电事故发生。

③火灾发生时，为防止有人被困，发生窒息伤害，准备部分毛巾，湿润后蒙在口、鼻上，抢救被困人员时，为其准备同样毛巾，以备应急时使用，防止有毒有害气体吸入肺部，造成窒息伤害。被烧人员救出后应采取简单的救护方法救助如用净水冲洗一下被烧部位，将污物冲净，再用干净纱布简单包扎，同时联系急救车抢救。

④组织扑救火灾。当现场发生火灾时，应急响应指挥部及时报警，并要立即组织职工进行扑救火灾。先派人切断电源，接通消防栓，领取灭火器材，组织抢救伤亡人员，隔离火灾危险源和重点物资，充分利用现场消防设施器材进行灭火。在火灾初期阶段使用灭火器、消防栓进行火灾扑救，根据情况确定疏散、逃生通道，指挥撤离，并维持秩序和清点人数。根据伤员情况确定急救措施，并协助专业医务人员进行伤员救护。做好现场保护工作，设立警示牌，防止二次火险。

⑤人员疏散是减少人员伤亡扩大的关键，也是最彻底的应急响应，在现场平面布置图上绘制疏散通道，一旦发生火灾等事故，人员可按图示疏散撤离到安全地带。

（3）爆炸事故

如氧气、乙炔、天然气、导热油等泄漏发生爆炸后遇明火发生火灾爆炸事故时，由专业技术人员和义务消防队员穿好防护用品后进入现场，首先查看现场有无中毒、受伤人员，若有人员受伤中毒，应以最快速度将受伤者脱离现场，其次将消防水龙接到消火栓上，用大量清水喷向泄漏区进行稀释、溶解，溶解的废水统一处理。

(4) 急救措施

①如发生危险化学品中毒时，应急救援人员必须佩戴空气呼吸器进入现场危险区，沿逆风方向将染毒者迅速撤离现场，转移到上风或侧上风方向空气无污染地区；

②有条件时应立即进行呼吸道及全身防护，防止继续吸入染毒；

③对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏挤压，采取心肺复苏措施，并给予氧气；

④立即脱去被污染者的服装；皮肤污染者，用流动清水或肥皂水彻底冲洗；眼睛污染者，用大量流动清水彻底冲洗。

⑤根据受伤情况进行现场急救，并拨打电话 120，直至医务救援人员赶到，视实际情况将受伤、中毒人员送往医院抢救。

6 应急处置卡

针对聚合车间、纺丝车间、储罐区、原料库、锅炉房、废气治理设施、废水治理设施、危废仓库编制应急处置卡，环境风险物质及类型、污染源切断方式、信息报告方式、责任人等。应急处置卡应置于岗位现场明显位置，具体如下：

聚合车间应急处置卡

风险单元	聚合车间	工作岗位	聚合主管	责任人
风险物质	事件类型	污染源切断方式	信息报告方式	
导热油	泄漏	①聚合车间的聚合釜导热油发生泄漏，立即将事故状态报告聚合主管：吕杰 13961723709。聚合主控人员殷娜香 15106194501 立即在 PLC 中关闭泄漏聚合釜夹套及盘管的进油电磁阀。关闭现场的进油总阀。关闭泄漏聚合釜的夹套及盘管出油阀门。 ②聚合主管启动应急响应处理小组，携带堵漏措施火速赶往现场，准备好围堵工具（如吸油棉、沙袋、铁锹等）。并通知锅炉区域，关闭导热油锅炉的循环泵、鼓风机、引风机；切断导热油锅炉的出口总阀门。 ③现场设置防护范围，启动应急响应处理小组用吸油棉、黄沙等工具对现场泄漏液体进行覆盖吸收处理，如果是易燃可燃物质泄漏，需避免明火。	手机、对讲机、手动报警装置	吕杰 13961723709
导热油	火灾	①生产车间风险物质发生火情，发现人员应立即按下就近的手动报警按钮，同时立即将事故状态报告聚合主管：吕杰		

		13961723709，并拨打报警电话 119。 ②聚合主管到场后建立安全隔离区域，并组织受影响区域的人员向安全区域撤离，快速到达疏散集合点（厂区南入口），各部门主管对人员进行清点。 ③聚合主管启动应急响应处理小组，用灭火器材等进行灭火，先切断电源，严禁使用水或液体灭火以防触电事故发生。 ④准备部分毛巾，湿润后蒙在口、鼻上，抢救被困人员。被烧人员救出后应用净水冲洗一下被烧部位，将污物冲净，再用干净纱布简单包扎，同时联系急救车抢救。 ⑤现场事故废水由聚合主管进行收集，交由备资质单位进行处置，并办理相关手续。		
--	--	--	--	--

纺丝车间应急处置卡

风险单元	纺丝车间	工作岗位	纺丝主管	责任人
风险物质	事件类型	污染源切断方式	信息报告方式	
润滑油	泄漏	①纺丝车间风险物质发生泄漏，立即将包装物的裂口向上，并将事故状态报告纺丝主管：吴昊 15370240502。 ②纺丝经理浦月红携带堵漏措施火速赶往现场，准备好围堵工具（如沙袋、棉片、铁锹等）。 ③现场设置防护范围，用泄漏应急处理桶等工具对现场泄漏液体进行覆盖吸收处理，如果是易燃可燃物质泄漏，需避免明火。	手机、对讲机、手动报警装置	吴昊 15370240502
尼龙、石蜡	火灾	①生产车间风险物质发生火情，立即将事故状态报告纺丝主管：吴昊 15370240502。并疏散附近人员，拨打报警电话 119。 ②纺丝主管立即拉响应急警报，全厂员工应急警报响起后，应立即进行撤离，快速到达疏散集合点（厂区南入口），各部门主管对人员进行清点。 ③纺丝主管启动应急响应处理小组，用灭火器材等进行灭火，先切断电源，严禁使用水或液体灭火以防触电事故发生。 ④准备部分毛巾，湿润后蒙在口、鼻上，抢救被困人员。被烧人员救出后用净水冲洗一下被烧部位，将污物冲净，再用干净纱布简单包扎，同时联系急救车抢救。 ⑤现场事故废水由纺丝主管进行收集，交由备资质单位进行处置，并办理相关手续。		

己二胺储罐区应急处置卡

风险单元	己二胺储罐区	工作岗位	聚合主管	责任人
风险物质	事件类	污染源切断方式	信息报	

	型		告方式	
己二胺	泄漏	①己二胺储罐区发生泄漏，进入储罐区围堰，发现人员立即将事故状态报告聚合主管：吕杰 13961723709。 ②聚合主管迅速在事故区域周围建立隔离区，主控人员按照倒罐操作程序执行，直到液面低于泄漏点。 ③聚合主管协调聚合区域的应急抢险队员穿戴 PPE 进入隔离区，液态胺使用处理棉吸附，固态使用铁锹铲除），放入收集桶内按危废集中处理。	手机、对讲机、手动报警装置	吕杰 139617 23709
己二胺	火灾	①储罐区发生火情，发现人员应立即按下就近的手动报警按钮，同时立即将事故状态报告聚合主管：吕杰 13961723709，疏散附近人员，并拨打报警电话 119。 ②全厂员工应急警报响起后，应立即进行撤离，快速到达疏散集合点（厂区南入口），各部门主管对人员进行清点。 ③聚合主管组织各部门人员用灭火器材等进行灭火，先切断电源，严禁使用水或液体灭火以防触电事故发生。 ④准备部分毛巾，湿润后蒙在口、鼻上，抢救被困人员。被烧人员救出后用净水冲洗一下被烧部位，将污物冲净，再用干净纱布简单包扎，同时联系急救车抢救。 ⑤现场事故废水由聚合主管进行收集，交由备资质单位进行处置，并办理相关手续。		

乙酸溶液储罐区应急处置卡

风险单元	乙酸溶液储罐区	工作岗位	聚合经理	责任人
风险物质	事件类型	污染源切断方式	信息报告方式	
28%乙酸溶液	泄漏	①乙酸溶液储罐区发生泄漏，立即将事故状态报告聚合经理。 ②聚合经理通知应急中心，广播通知聚合员工、设备维修人员到事故现场。 ③聚合员工、设备维修人员进行区域隔，查找泄漏点，关闭前置阀门，制定堵漏方案，按照堵漏方案实施堵漏； ④用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收，然后收集运至污水处理站处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。	手机、广播	汪晓华 139617 23507

液氮储罐区应急处置卡

风险单元	液氮储罐区	工作岗位	聚合经理	责任人
风险物质	事件类型	污染源切断方式	信息报告方式	
液氮	泄漏	①液氮储罐或管道破裂发生泄漏，造成气体泄漏，人员应立即撤离泄漏区到上风区，疏散无关人员并建立警戒区，并将事故状态报告聚合经理：汪晓华 13961723507。	手机、对讲机、广播	汪晓华 1396172 3507

		②聚合经理火速赶往现场，并建立警戒区,切断泄漏源,在确保安全的情况下堵漏。		
--	--	---------------------------------------	--	--

原料库应急处置卡

风险单元	原料库	工作岗位	仓库主管	责任人
风险物质	事件类型	污染源切断方式	信息报告方式	
润滑油、亚磷酸、氢氧化钠、次氯酸钠	泄漏	①生产车间风险物质发生泄漏，立即将包装物的裂口向上，并将事故状态报告仓库主管：顾忠琴 13812516337。 ②供应链经理携带堵漏措施火速赶往现场，准备好围堵工具（如黄沙、沙袋、铁锹等）。 ③现场设置防护范围，用黄沙等工具对现场泄漏液体进行覆盖吸收处理，如果是易燃可燃物质泄漏，需避免明火。	手机、对讲机、广播、手动报警装置	顾忠琴 13812516337
癸二酸、十二碳二元酸、色粉、色母、石蜡	火灾	①生产车间风险物质发生火情，立即将事故状态报告仓库主管：顾忠琴 13812516337。并疏散附近人员，拨打报警电话 119。 ②供应链经理立即拉响应急警报，全厂员工应急警报响起后，应立即进行撤离，快速到达疏散集合点（厂区南入口），各部门主管对人员进行清点。 ③仓库主管组织各部门人员用消防器材等进行灭火，先切断电源，严禁使用水或液体灭火以防触电事故发生。 ④准备部分毛巾，湿润后蒙在口、鼻上，抢救被困人员。被烧人员救出后用净水冲洗一下被烧部位，将污物冲净，再用干净纱布简单包扎，同时联系急救车抢救。 ⑤现场事故废水由仓库主管进行收集，交由备资质单位进行处置，并办理相关手续。		

废水治理设施应急处置卡

风险单元	污水处理站	工作岗位	聚合经理	责任人
风险物质	事件类型	污染源切断方式	信息报告方式	
生产废水、生活污水	泄漏	①污水处理站发生泄漏，立即停止运作，并将事故状态报告给聚合经理：汪晓华 13961723507。 ②小范围泄漏，可使用吸附棉予以吸收处理。 ③若废水处理系统站内管路出现故障，潜水泵输送至备用的废水收集池内，维修人员对故障管路进行维修。	手机、对讲机	汪晓华 13961723507

废气处理设施应急处置卡

风险单元	废气治理设施	工作岗位	聚合/纺丝经理	责任人
------	--------	------	---------	-----

风险物质	事件类型	污染源切断方式	信息报告方式	
粉尘、有机废气	火灾	①废气治理设施发生火情，将事故状态报告给聚合经理汪晓华 13961723507 或纺丝经理浦月红 13621502680，拨打报警电话 119。 ②聚合经理或纺丝经理立即拉响应急警报，全厂员工应急警报响起后，应立即进行撤离，快速到达疏散集合点（厂区南入口），各部门主管对人员进行清点。 ③聚合/纺丝经理组织各部门人员用灭火器材等进行灭火，先切断电源，严禁使用水或液体灭火以防触电事故发生。 ④准备部分毛巾，湿润后蒙在口、鼻上，抢救被困人员。被烧人员救出后用净水冲洗一下被烧部位，将污物冲净，再用干净纱布简单包扎，同时联系急救车抢救。 ⑤现场事故废水由聚合/纺丝经理进行收集，交由备资质单位进行处置，并办理相关手续。	手机、对讲机、广播	汪晓华 13961723507/ 浦月红 13621502680

危废仓库应急处置卡

风险单元	危废仓库	工作岗位	仓库主管	责任人
风险物质	事件类型	污染源切断方式	信息报告方式	
废润滑油（废有机溶剂）、废酸、实验室废液（除废酸外）、废油、污水集水池污泥（物化污泥）	泄漏	①危废仓库风险物质发生泄漏，立即将包装物的裂口向上，并将事故状态报告仓库主管：顾忠琴，13812516337。 ②仓库主管携带堵漏措施火速赶往现场，准备好围堵工具（如黄沙、沙袋、铁锹等）。 ③现场设置防护范围，用黄沙、泄漏应急桶等工具对现场泄漏液体进行覆盖吸收处理，如果是易燃可燃物质泄漏，需避免明火。		顾忠琴 13812516337
废尼龙盐、废原料、沾有化学品的废弃物、废 RO 膜、废灯管	火灾	①危废仓库风险物质发生火情，立即将事故状态报告仓库主管：顾忠琴，13812516337，并疏散附近人员，拨打报警电话 119。 ②仓库主管立即拉响应急警报，全厂员工应急警报响起后，应立即进行撤离，快速到达疏散集合点，各部门主管对人员进行清点。 ③仓库主管组织各部门人员用灭火器材等进行灭火，先切断电源，严禁使用水或液体灭火以防触电事故发生。 ④准备部分毛巾，湿润后蒙在口、鼻上，抢救被困人员。被烧人员救出后应用净水冲洗一下被烧部位，将污物冲净，再用干净纱布简单包扎，同时联系急救车抢救。 ⑤现场事故废水由仓库主管进行收集，交由备资质单位进行处置，并办理相关手续。	手机、对讲机、广播	

第四部分 附件、附图

1 附件

附件 1、应急联系方式

附件 2、应急信息接报、处理、上报规范化格式文本

附件 3、营业执照

附件 4、项目环评批复及验收意见

附件 5 消防验收意见书

附件 6 安全设施竣工验收审查会意见书

附件 7 应急演练记录

附件 8、危废合同及资质

附件 9、应急监测协议

附件 10、应急物资照片

附件 11、主要原辅材料理化性质

附件 12、现状监测报告

附件 13、应急预案专家评审意见表

附件 14、委托书

附件 15、确认单

附件 16、需整改项目落实情况表

附件 17、修改说明表

2 附图

附图 1、项目地理位置及周边 5km 范围内环境保护目标分布示意图；

附图 2、厂区周围环境及道路交通管制图

附图 3、建设项目周围水系及地表水应急监测图

附图 4-1、厂区风险监控预警图

附图 4-2、企业应急物资分布图

附图 4-3、应急疏散和消防设备图

附图 5、企业事故污染物内部控制图

附图 6、大气应急监测图

附图 7、江苏省生态空间保护区域分布图