

睿博无锡家居科技有限公司
德禄无锡新建工厂项目
一般变动环境影响分析报告

睿博无锡家居科技有限公司
二〇二四年九月

睿博无锡家居科技有限公司

德禄无锡新建工厂项目

一般变动环境影响分析报告审核人员签字表

审核人员姓名	职业资格证书编号	职称	签字

专家信息表

专家姓名	工作单位	职务/职称	电话

目录

1 前言	1
2 建设项目变动情况	4
2.1 性质	4
2.2 规模	4
2.3 地点	4
2.4 生产工艺	4
2.4.1 主要原辅材料及燃料	4
2.4.2 物料运输、装卸、贮存方式	4
2.4.3 生产工艺	4
2.4.4 生产设备	9
2.4.5 公辅工程	10
2.4.6 水量平衡图	12
2.4.7 产排污变动情况	13
2.5 环境保护措施	15
2.5.1 废气	15
2.5.2 废水	15
2.5.3 噪声	15
2.5.4 固体废物	15
2.6 总量变动情况	16
3 评价要素	17
4 环境影响分析说明	17
4.1 噪声	17
5 结论	20
6 附图	21
7 附件	21

1 前言

睿博无锡家居科技有限公司成立于 2019 年 9 月 12 日，位于无锡市新吴区里河路空港路，主要从事家具、橱柜、非电力家用器具、厨房用器具、人造板、木质制品、办公家具、建筑装饰材料（不含化工产品）的生产。由于市场需求，公司拟投资 143200 万元建设德禄无锡新建工厂项目。项目建成后，具有年产柜体 105 万套、移门 18 万套、内门 0.6 万套、皮革家具 3.4 万套的生产能力。

该项目在建设过程中，与环评及批复相比，进行了以下变动：

（1）设备的变动：

企业根据生产需求，对设备数量进行了调整，实际购置与环评申报数量相比：

①为满足产品包装要求，新增 2 台封箱机，用于包装工段，以上设备运行过程中仅产生噪声，通过厂房隔声、距离衰减等降噪，对环境基本无影响。

②为提高工作效率，新增 1 台铝材冲压机，用于移门打孔工段，因产能和铝合金型材用量不变，产生的铝屑和废铝材不变。该设备运行过程中仅产生噪声，通过厂房隔声、距离衰减等降噪，对环境基本无影响。

③为提高工作效率，新增 1 台涂胶机，用于内门涂胶工段，代替人工涂胶，因产能和胶用量不变，收集及去除效率不变，废气排放量不变，不会对环境产生不利影响。该设备运行过程中仅产生噪声，通过厂房隔声、距离衰减等降噪，对环境基本无影响。

④环评中未对测试实验室检测仪器设备进行统计，本次补充统计：测试实验设备包含盐雾实验的 1 台盐雾机、耐腐蚀测试的 1 个恒温水浴锅、甲醛测试的 1 台 1m³气候箱、耐力测试的 1 台万能拉力机，1 台柜体活动部件耐久性试验机、3 台门耐久性试验机、1 台猛关猛开试验机、1 台软重物撞击试验机、2 台 QCJ 型漆膜冲击器、1 台冲击器、1 台 Taber 耐磨仪、1 台霰弹袋冲击性能试验装置、1 台投球装置及试样试架。原环评中均有相关工艺及原料、产污情况介绍，本次仅补充相关检测设备，对环境基本无影响。

（2）平面布局的变动：

因空间利用规划调整，生产车间 1 内生产区位置调整。内门生产区、皮革家具生产区、移门生产区由车间北面移至车间东南角；柜体生产线 2 由车间中部偏南移至车间北面；柜体生产线 1 由车间南面移至车间中部偏西南的位置。由于产线变动都在生产车间 1 内进行，位置变动不会导致污染物种类及污染物排放量的增加，此变动不会导致卫生防护距离变化且新增敏感点。

表 1-1 一般变动情况一览表

序号	项目	重大变动清单	环评及批复情况	现场情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	不涉及	不涉及	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	不涉及	不涉及	否
		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	不涉及	不涉及	否
		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	不涉及	不涉及	否
3	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	无锡市新吴区里河路空港路	未重新选址；内门生产区、皮革家具生产区、移门生产区由车间北面移至车间东南角；柜体生产线 2 由车间中部偏南移至车间北面；柜体生产线 1 由车间南面移至车间中部偏西南的位置。不涉及卫生防护距离的变化。	否
4	生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	设备：详见表 2-3	设备：新增 2 台封箱机、1 台铝材冲压机、1 台涂胶机，此变动设备运行过程中仅产生噪声。新增设备经厂房隔声、距离衰减等措施降噪后，不会对声环境产生不利影响；补充统计测试实验室检测仪器设备：包含盐雾实验的 1 台盐雾机、耐腐蚀测试的 1 个恒温水浴锅、甲醛测试的 1 台 1m ³ 气候箱、耐力测试的 1 台万能拉力机，1 台柜体活动部件耐久性试验机、3 台门耐久性试验机、1 台猛关猛开试验机、1 台软	否

				重物撞击试验机、2 台 QCJ 型漆膜冲击器、1 台冲击器、1 台 Taber 耐磨仪、1 台霰弹袋冲击性能试验装置、1 台投球装置及试样试架。原环评中均有相关工艺及原料、产污情况介绍，本次仅补充相关检测设备，对环境基本无影响。	
		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不涉及	不涉及	否
5	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及	不涉及	否
		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	不涉及	否
		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	不涉及	不涉及	否
		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	不涉及	不涉及	否
		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	不涉及	不涉及	否
		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	不涉及	不涉及	否

根据中华人民共和国生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），本项目性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施均未发生重大变动。我公司根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）编制了《睿博无锡家居科技有限公司德禄无锡新建工厂项目一般变动环境影响分析》，为后期环保管理提供依据。

2 建设项目变动情况

本报告主要针对项目变化的情况进行梳理分析，且本项目的变动主要为：设备、平面布局的变动。对照 688 号文不属于重大变动，其余均按照原环评报告和审批文件执行。

对照中华人民共和国生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）污染影响类建设项目重大变动清单，本项目变动情况如下：

2.1 性质

本项目性质不变，行业类别不变。

2.2 规模

本项目工程和产品规模无变化，具体如下：

表 2-1 本项目主体工程一览表

产品类别	设计能力		年运行时数	备注
	变动前情况	变动后情况		
柜体	105 万套/a	105 万套/a	4800h	无变化
移门	18 万套/a	18 万套/a		
内门	0.6 万套/a	0.6 万套/a		
皮革家具	3.4 万套/a	3.4 万套/a		

2.3 地点

本项目未重新选址，仍位于无锡市新吴区里河路空港路。本次变动内门生产区、皮革家具生产区、移门生产区由车间北面移至车间东南角；柜体生产线 2 由车间中部偏南移至车间北面；柜体生产线 1 由车间南面移至车间中部偏西南的位置。因变动区域均位于生产车间 1 内，不新增污染物种类及污染物排放量，不会导致卫生防护距离的变化及敏感点的新增。变动前后平面布局变化详见附图 3、附图 4。

2.4 生产工艺

2.4.1 主要原辅材料及燃料

本项目原辅材料种类及用量与原环评一致，未发生变动。

2.4.2 物料运输、装卸、贮存方式

本项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变动。

2.4.3 生产工艺

本项目生产工艺未发生变动，具体如下。

(1) 柜体生产工艺流程如下：

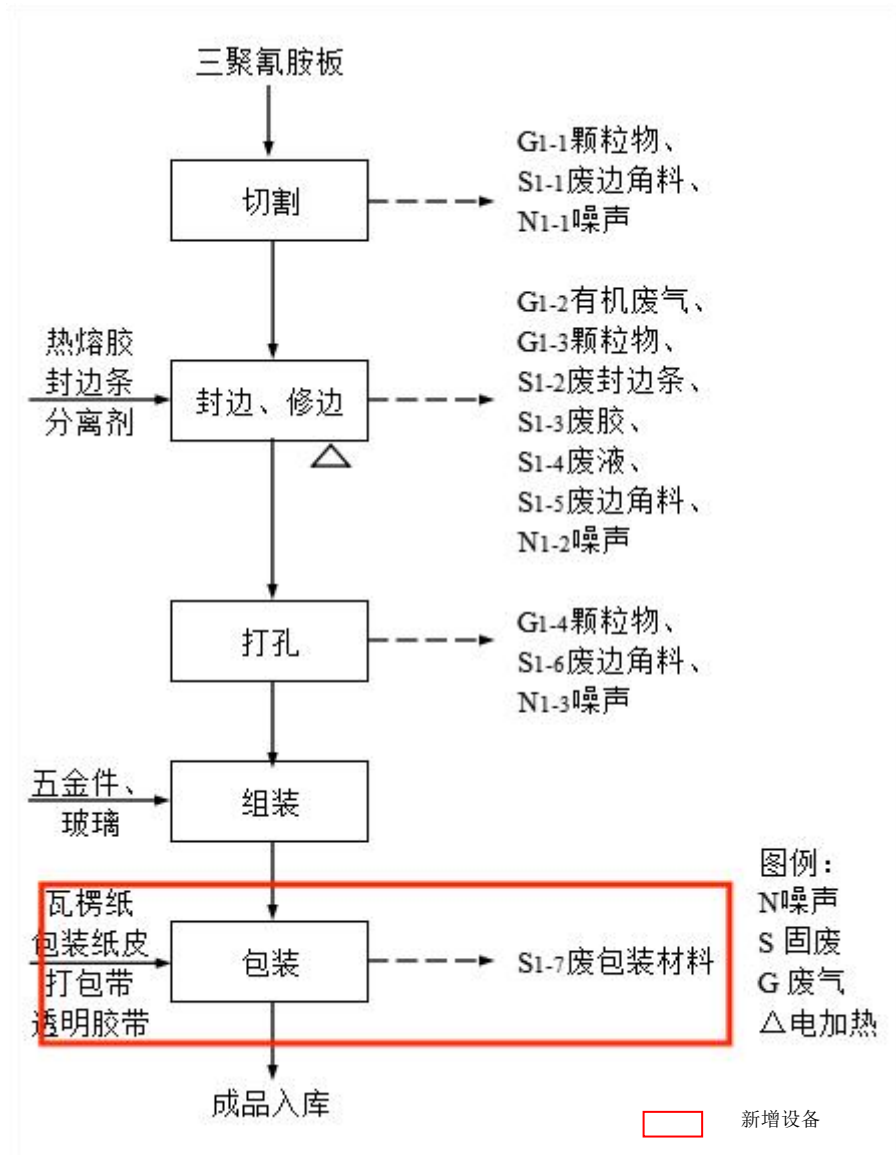


图 2-1 柜体生产工艺流程图

包装：使用纸箱裁切设备将瓦楞纸、包装纸皮裁切成一定尺寸，将裁切后瓦楞纸放置于封箱机上、与包装纸皮、打包带、透明胶带将成品包装入库待售。该工序会产生废包装材料S₁₋₇。

(2) 移门生产工艺流程如下：

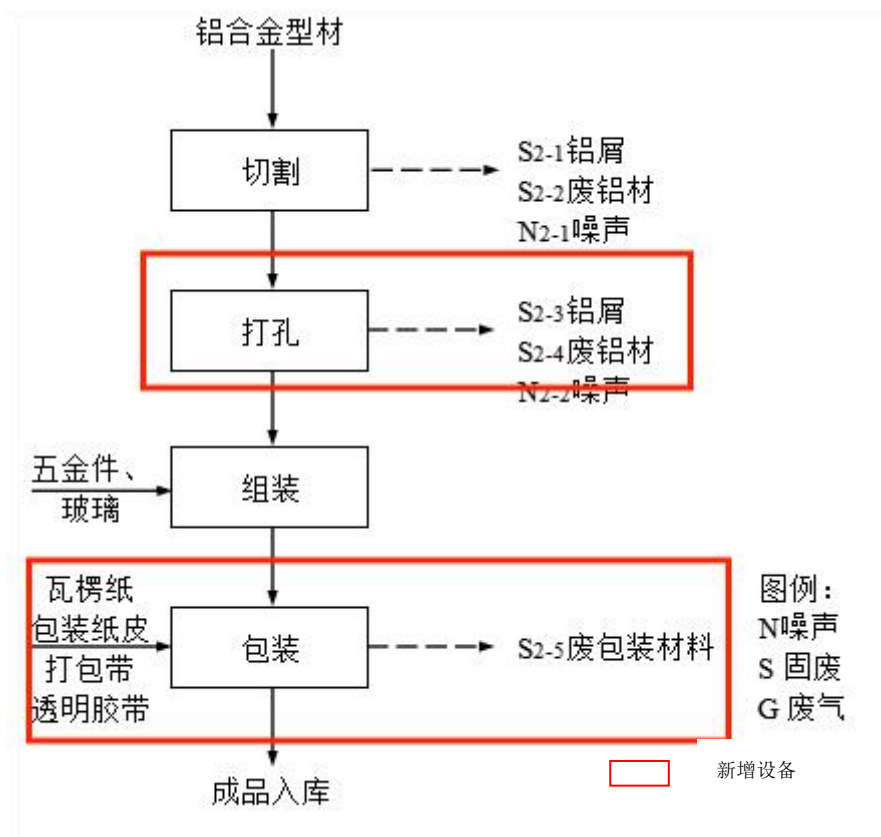


图 2-2 移门生产工艺流程图

打孔：使用移门打孔机和新增的铝材冲压机在铝合金型材表面指定位置进行打孔。该工序会产生铝屑 S₂₋₃、废铝材 S₂₋₄、噪声 N₂₋₂。

包装：使用纸箱裁切设备将瓦楞纸、包装纸皮裁切成一定尺寸，将裁切后瓦楞纸放置于封箱机上、与包装纸皮、打包带、透明胶带将成品包装入库待售。该工序会产生废包装材料 S₂₋₅。

(3) 内门生产工艺流程如下：

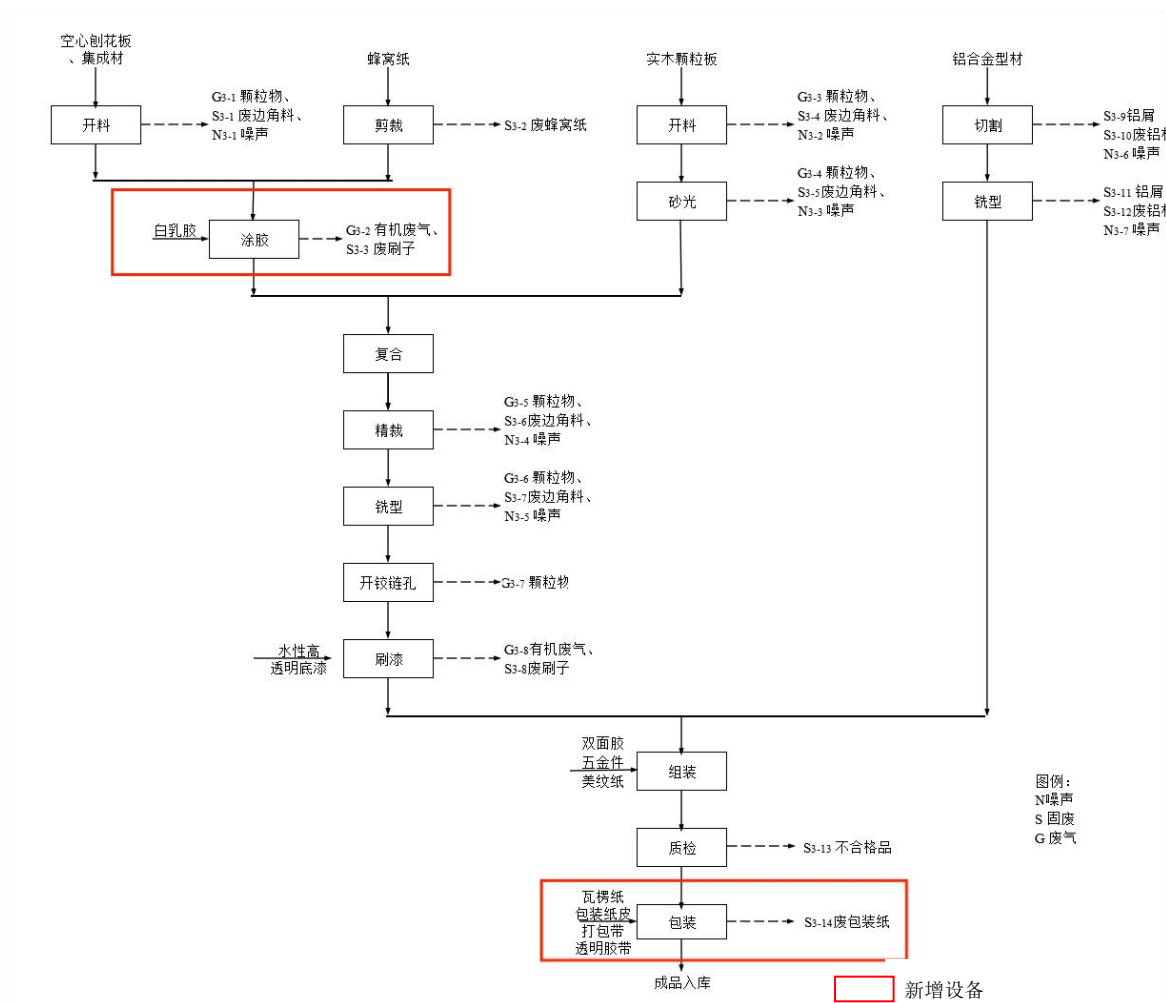


图 2-3 内门生产工艺流程图

涂胶：为提高工作效率，使用涂胶机将白乳胶涂在开料后的空心刨花板、集成材和剪裁后的蜂窝纸表面，漏胶处由工人补胶，该工序会产生有机废气 G₃₋₂、废刷子 S₃₋₃。此设备仅产生噪声。

包装：使用纸箱裁切设备将瓦楞纸、包装纸皮裁切成一定尺寸，将裁切后瓦楞纸放置于封箱机上、与包装纸皮、打包带、透明胶带将成品包装入库待售。该工序会产生废包装材料S₃₋₁₄。

(4) 皮革家具生产工艺流程如下：

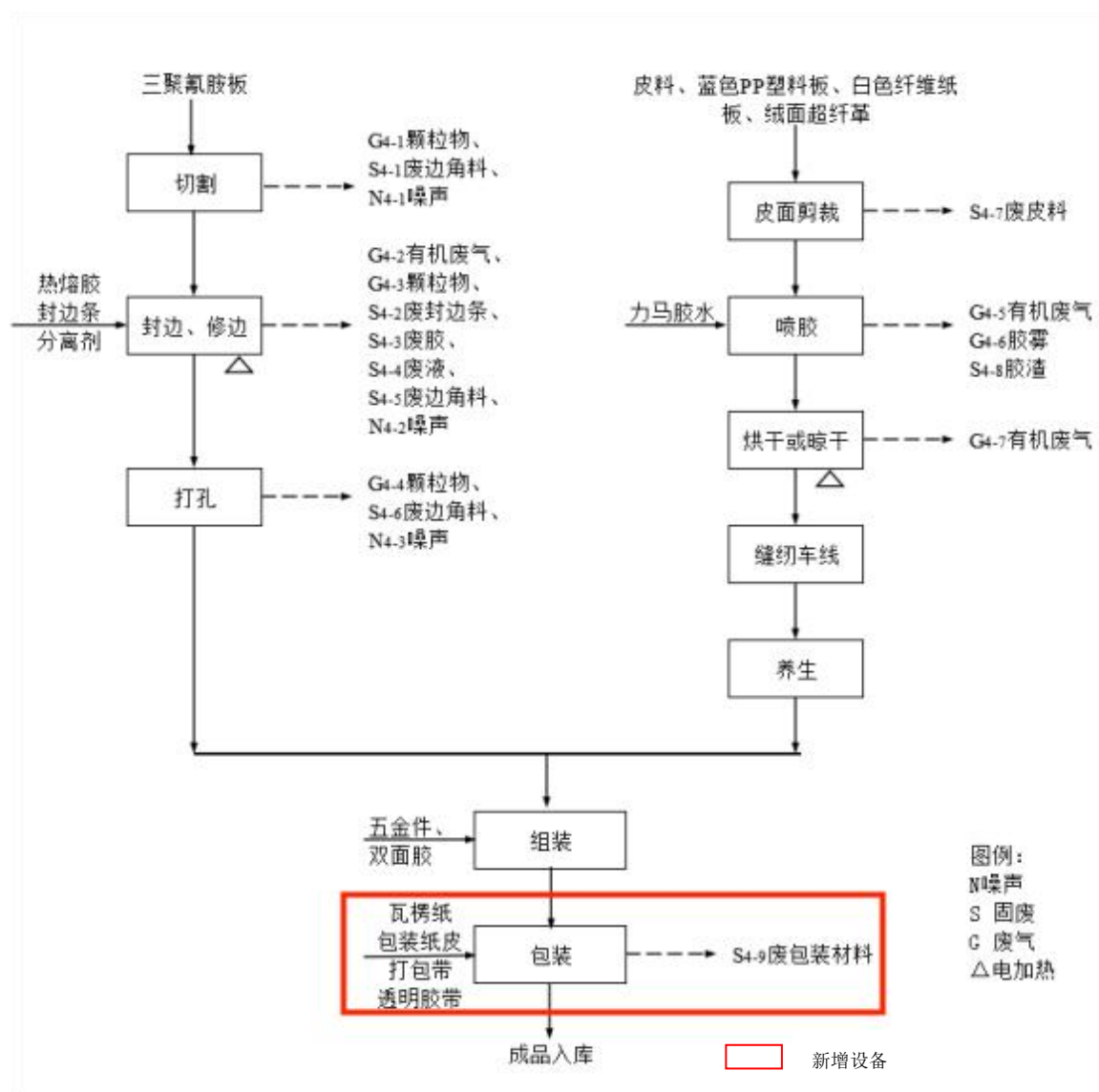


图 2-4 皮革家具生产工艺流程图

包装: 使用纸箱裁切设备将瓦楞纸、包装纸皮裁切成一定尺寸，将裁切后瓦楞纸放置于封箱机上、与包装纸皮、打包带、透明胶带将成品包装入库待售。该工序会产生废包装材料 S4-8。

2.4.4 生产设备

本项目设备变化情况见表 2-2。

表 2-2 项目设备变动一览表

序号	主要生产单元	主要工艺	生产设施	数量（台）		变化情况
				环评数量	实际数量	
1	柜体、内门、皮革家具	切割、开料	电子开料锯	20	20	0
2			四边锯	2	2	0
3			推台锯	6	6	0
4			切割机	8	8	0
5	柜体、皮革家具	封边、修边	封边机	12	12	0
6			自动回转封边机	6	6	0
7		打孔	打孔机	36	36	0
8			数控打孔以及插木销设备	6	6	0
9	柜体、内门、移门、皮革家具	组装	组装机	6	6	0
10		包装	纸箱裁切设备	8	8	0
11			封箱机	0	2	+2
12	移门	切割	移门型材切割机	12	12	0
13			铝材切割锯	4	4	0
14		打孔	移门打孔机	12	12	0
15			铝材冲压机	0	1	+1
16	内门	砂光	砂光机	2	2	0
17		涂胶	涂胶机	0	1	+1
18		复合	冷压机	4	4	0
19		精裁	数控加工中心	8	8	0
20			加工中心	6	6	0
21		铣型	立轴铣	8	8	0
22			双端铣	2	2	0
23		开铰链孔	铰链孔机	4	4	0
24		切割	铝材加工中心	2	2	0
25		铣型	门边框铣型加工中心	2	2	0
26		组装	内门拼装机	2	2	0
27			锁孔加工中心	2	2	0
28			合页加工中心	2	2	0
29	皮革家具	皮面剪裁	经纬电脑切割系统	1	1	0
30		喷胶	喷胶枪	4	4	0
31		烘干	红外线烘干设备	2	2	0
32		缝纫车线	缝纫机	8	8	0
33	柜体、移门、内门、	辅助设备	升降平台	8	8	0
34			自动生产线	6	6	0

35	皮革家具		空压机	11 台	11 台	0
36						0
37			变压器	2 台	2 台	0
38						0
39			储气罐	13 个	13 个	0
40			自动料仓	2	2	0
41			自动分拣线	12	12	0
42			叉车	13 辆	13 辆	0
43	实验室	盐雾实验	盐雾机	0	1	+1
44		甲醛测试	1m ³ 气候箱	0	1	+1
45		耐腐蚀测试	恒温水浴锅	0	1	+1
46		耐力测试	万能拉力机	0	1	+1
47			柜体活动部件耐久性试验机	0	1	+1
48			门耐久性试验机	0	3	+3
49			猛关猛开试验机	0	1	+1
50			软重物撞击试验机	0	1	+1
51			QCJ 型漆膜冲击器	0	2	+2
52			冲击器	0	1	+1
53			Taber 耐磨仪	0	1	+1
54			霰弹袋冲击性能试验装置	0	1	+1
55			投球装置及试样试架	0	1	+1

企业根据生产需求，对设备数量进行了调整，如下：

- 1) 为满足产品包装要求，新增 2 台封箱机，用于包装工段；
- 2) 为提高工作效率，新增 1 台铝材冲压机，用于移门打孔工段；
- 3) 为提高工作效率，新增 1 台涂胶机，用于内门涂胶工段，代替人工涂胶；
- 4) 补充统计测试实验室检测仪器设备：测试实验设备包含盐雾实验的 1 台盐雾机、耐腐蚀测试的 1 个恒温水浴锅、甲醛测试的 1 台 1m³气候箱、耐力测试的 1 台万能拉力机，1 台柜体活动部件耐久性试验机、3 台门耐久性试验机、1 台猛关猛开试验机、1 台软重物撞击试验机、2 台 QCJ 型漆膜冲击器、1 台冲击器、1 台 Taber 耐磨仪、1 台霰弹袋冲击性能试验装置、1 台投球装置及试样试架。

2.4.5 公辅工程

本项目公辅工程仅涉及产线在车间内位置的变动，所在车间不变，上文已分析，其他均未发生变动，具体如下。

表 2-3 建设项目工程组成情况表

类别	名称		设计能力			备注
			变动前	变动后	变动情况	
主体工程	柜体生产线		105 万套/年	105 万套/年	位置发生变动	生产车间 1、生产车间 2
	移门生产线		18 万套/年	18 万套/年	位置发生变动	生产车间 1
	内门生产线		0.6万套/年	0.6万套/年	位置发生变动	生产车间 1
	皮革家具生产线		3.4万套/年	3.4万套/年	位置发生变动	生产车间 1
贮运工程	原料区		300m ²	300m ²	无变化	存放原辅材料
	成品区		350m ²	350m ²	无变化	存放成品
	化学品库		153m ²	153m ²	无变化	存放 EVA 热熔胶、PUR 热熔胶、白乳胶、PVC 覆膜胶 (LM526A)、水性高透明底漆等原料
公用工程	给水		自来水 30004t/a	自来水 30004t/a	无变化	市政管网
	排水		25200t/a	25200t/a	无变化	雨污分流, 本项目食堂废水经隔油池处理后与经化粪池处理的生活污水、淋浴废水一同接管进入硕放水处理厂进行集中处理
	供电		5000 万度/年	5000 万度/年	无变化	市政供电管网
	天然气		—	—	无变化	—
	消防		—	—	无变化	消防通道、室外消火栓、灭火器等
环保工程	废气处理	开料、修边、打孔过程中产生的粉尘	1#脉冲布袋除尘器	1#脉冲布袋除尘器	无变化	20m 高排气筒 DA001 排放
			2#脉冲布袋除尘器	2#脉冲布袋除尘器	无变化	20m 高排气筒 DA002 排放
			3#脉冲布袋除尘器	3#脉冲布袋除尘器	无变化	20m 高排气筒 DA003 排放
			4#脉冲布袋除尘器	4#脉冲布袋除尘器	无变化	20m 高排气筒 DA004 排放
			5#脉冲布袋除尘器	5#脉冲布袋除尘器	无变化	20m 高排气筒 DA005 排放
			6#脉冲布袋除尘器	6#脉冲布袋除尘器	无变化	20m 高排气筒 DA006 排放

	封边废气	1#二级活性炭吸附装置	1#二级活性炭吸附装置	无变化	20m 高排气筒 DA007 排放
		2#二级活性炭吸附装置	2#二级活性炭吸附装置	无变化	20m 高排气筒 DA008 排放
		3#二级活性炭吸附装置	3#二级活性炭吸附装置	无变化	20m 高排气筒 DA009 排放
		4#二级活性炭吸附装置	4#二级活性炭吸附装置	无变化	20m 高排气筒 DA010 排放
		5#二级活性炭吸附装置	5#二级活性炭吸附装置	无变化	20m 高排气筒 DA011 排放
		6#二级活性炭吸附装置	6#二级活性炭吸附装置	无变化	20m 高排气筒 DA012 排放
	开料、砂光、精裁、铣型、开铰链孔过程中产生的粉尘	7#脉冲布袋除尘器	7#脉冲布袋除尘器	无变化	20m 高排气筒 DA013 排放
	涂胶、刷漆、喷胶、烘干或晾干废气	喷胶产生的颗粒物和 VOCs 经负压收集后通过过滤棉处理后与烘干废气（集气罩收集）、晾干废气（负压收集）、涂胶废气（集气罩收集）、刷漆废气（集气罩收集）一并经二级活性炭吸附装置处理	喷胶产生的颗粒物和 VOCs 经负压收集后通过过滤棉处理后与烘干废气（集气罩收集）、晾干废气（负压收集）、涂胶废气（集气罩收集）、刷漆废气（集气罩收集）一并经二级活性炭吸附装置处理	无变化	20m 高排气筒 DA014 排放
	油烟	油烟净化器	油烟净化器	无变化	15m 高排气筒 DA015 排放
	废水处理				
	化粪池	68t/d	68t/d	无变化	—
	隔油池	16t/d	16t/d	无变化	—
	雨污分流、规范化接管口	雨水口 4 个、污水口 1 个	雨水口 4 个、污水口 1 个	无变化	—
	噪声治理				
	噪声	合理布局、厂房隔声	合理布局、厂房隔声	无变化	厂界噪声达标
	固废贮存				
	一般固废仓库	312m ²	312m ²	无变化	分类安全暂存
	危险仓库	51m ²	51m ²	无变化	分类安全暂存
	事故应急池	109m ³	109m ³	无变化	—

2.4.6 水量平衡图

本项目水平衡图未发生变化，全厂水平衡见图 2-4。

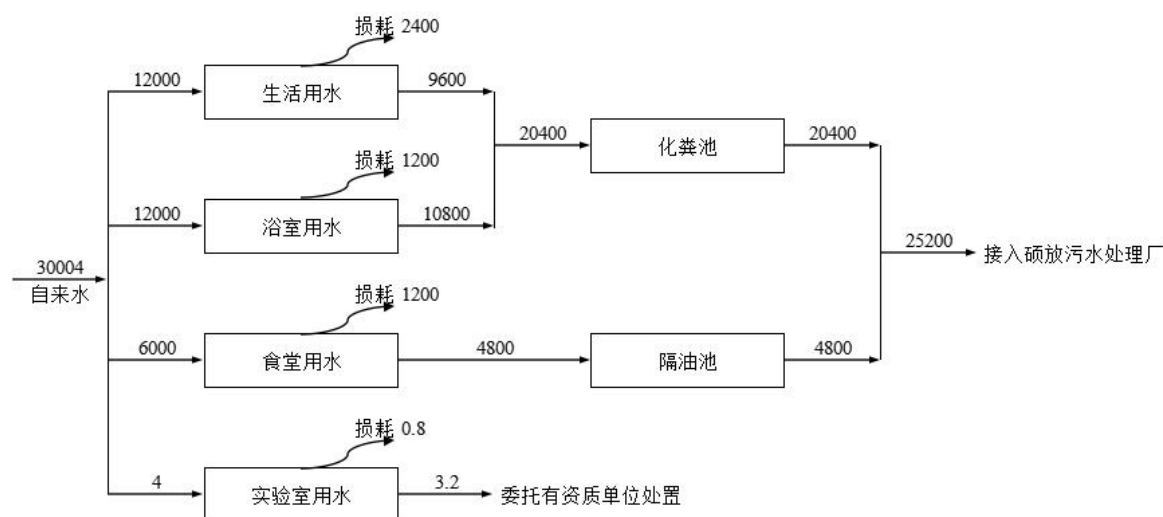


图 2-5 全厂水平衡图

2.4.7 产排污变动情况

1、废气

与本项目原环评内容相比，本次变动涉及到废气的内容主要为：内门涂胶工段设备变动。

本次变动新增 1 台涂胶机，主要用于内门的涂胶工段。涂胶作业中会产生 VOCs。根据原环评检验报告（WT202022812），白乳胶中 VOC 含量为 4g/L。本项目白乳胶年用量为 70t/a，经计算，VOCs 产生量为 0.2258t/a。，涂胶废气使用集气罩收集，废气收集效率以 90%计。涂胶、刷漆、喷胶、烘干晾干废气一并经二级活性炭吸附装置处理（处理效率 90%）后，通过 20m 高排气筒 DA0014 排放。

此次变动增加的涂胶机主要用于内门生产，提高涂胶效率，漏胶处由工人补胶。项目整体而言需要涂胶工段的原料量不变，仍为 70t/a，因此，变动后 VOCs 产生量为 0.2258t/a。新增的涂胶机及补胶产生的涂胶废气使用集气罩收集，收集效率不变为 90%，涂胶、刷漆、喷胶、烘干晾干废气一并经二级活性炭吸附装置处理，处理效不变，为 90%计，尾气经 20m 高排气筒 DA0014 排放。

本次变动前后涂胶废气产生源强、收集效率、去除效率均与原环评一致，对大气环境的影响不变。

变动前后涂胶废气产生及排放情况一致，详见下表：

表 2-4 此次变动前涂胶废气产生及排放情况一览表

污染源	污染物名称	风量 (m ³ /h)	时间 (h)	产生情况			治理措施	去除效率	排放情况			排放方式
				产生浓度 (mg/m ³)	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	
涂胶 (G ₃₋₂)	VOCs	30000	400	16.933	0.5080	0.2032	集气罩收集	90%	1.693	0.0508	0.0203	DA014

表 2-5 此次变动后涂胶废气产生及排放情况一览表

污染源	污染物名称	风量 (m ³ /h)	时间 (h)	产生情况			治理措施	去除效率	排放情况			排放方式
				产生浓度 (mg/m ³)	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	
涂胶 (G ₃₋₂)	VOCs	30000	400	16.933	0.5080	0.2032	集气罩收集装置处理	90%	1.693	0.0508	0.0203	DA014

根据上表，本次变动后，废气产生情况和排放情况不变，不属于重大变动。

2、废水

项目废水的产生、排放情况以及污染防治措施均不变动，详见原环评。

3、噪声

本项目噪声设备增加 2 台封箱机、1 台铝材冲压机、1 台涂胶机，涉及变动的设备噪声源强情况详见表 2-6。具体分析详见 4.1 章节。

表 2-6 涉及变动的设备噪声源强情况表

序号	设备名称	数量 (台)	噪声强度 (dB)	降噪措施	降噪量 (dB)	单台排放 强度 (dB)	持续时间
1	封箱机	2	75	合理布局、 厂房隔声	20	55	2400
2	铝材冲压机	1	80		20	60	
3	涂胶机	1	80		20	60	

4、固废

本项目固废产生及处置情况未发生变动，详见原环评。

2.5 环境保护措施

2.5.1 废气

项目废气的产生、排放情况以及污染防治措施均不变动，详见原环评。

2.5.2 废水

项目废水的产生、排放情况以及污染防治措施均不变动，详见原环评。

2.5.3 噪声

本项目噪声设备增加 2 台封箱机、1 台铝材冲压机、1 台涂胶机，通过厂房隔声、距离衰减等降低噪声的影响。

2.5.4 固体废物

本项目固废污染源及环境保护措施未发生变动。本项目生活垃圾贮存、处置执行建设部 2007 年第 157 号令《城市生活垃圾管理办法》；一般工业固废贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）以及《省生态环境厅关于进一步完善一般工业固体废物环境管理的通知》（苏环办〔2023〕327 号）相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16 号）以及《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办〔2020〕401 号）相关要求。

2.6 总量变动情况

项目变动前后，污染物排放见下表。

表 2-7 变动前后污染物排放总量变化表 (t/a)

类别	项目		项目排放量		变动前后 排放增减量
			变动前 (吨/年)	变动后 (吨/年)	
废水	废水量		25200	25200	0
	化学需氧量		11.34	11.34	0
	悬浮物		9.072	9.072	0
	氨氮		0.8280	0.8280	0
	总氮		1.08	1.08	0
	总磷		0.126	0.126	0
	LAS		0.1944	0.1944	0
	动植物油		0.384	0.384	0
废气	有组织	颗粒物	1.2067	1.2067	0
		非甲烷总烃	0.5867	0.5867	0
		油烟	0.0288	0.0288	0
	无组织	颗粒物	1.3406	1.3406	0
		非甲烷总烃	0.6514	0.6514	0
固废	一般工业固废		0	0	0
	危险废物		0	0	0
	生活垃圾		0	0	0

由上表可见，本次变动后未新增污染因子或导致污染物排放量的增加，不属于重大变动。

3 评价要素

本项目环评中评价等级、评价范围、评价标准均未发生变化，详见原环评。

4 环境影响分析说明

本项目涉及的环境要素包括：大气、地表水、地下水、土壤、噪声、固体废物、环境风险，其中涉及变动的为噪声，未涉及变动的环境要素的影响分析结论不变，详见原环评。

4.1 噪声

（1）噪声源情况：

本次变动增加的噪声源主要为封箱机、铝材冲压机、涂胶机，通过厂房隔声、距离衰减等措施降低噪声的排放，其他噪声源的治理措施与原环评一致。涉及变动的噪声源情况如下：

表 4-1 工业企业噪声源调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	设备数量	单台声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置			距室内边界距离/m		室内边界声级/dB(A)		运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声		
						X	Y	Z	方向	距离	方向	声级			方向	声压级/dB（A）	建筑外距离/m
1	生产车间 1	封箱机	2	75	厂房隔声、距离衰减	287	89	1	东	290	东	52.4	2400h	20	东	59.1	235
		南	76	南					52.4								
		西	64	西					52.4								
		北	50	北					52.5								
2		铝材冲压机	1	80		496	28	1	东	250	东	54.4			南	58.7	12
		南	14	南					54.0								
		西	104	西					54.4								
		北	112	北					54.4								
3		涂胶机	1	80		427	50	1	东	138	东	44.4			北	58.3	150
		南	48	南					44.4								
		西	216	西					44.4								
		北	78	北					44.4								

注：选取厂界西南角为 0 点，XYZ 为设备相对 0 点位置

(2) 厂界达标情况分析

根据 HJ2.4-2021 要求，室内声源和室外声源分别按照导则附录 B 和附录 A 分别计算，本次变动后对厂界噪声影响值见表 4-2。

表 4-2 噪声源叠加对厂界贡献值预测

序号	预测点位置	噪声贡献值 dB(A)	原噪声贡献值 dB(A)	噪声叠加 贡献值 dB(A)	噪声标准值 dB(A)	达标情况
1	东厂界	11.69	29.72	29.79	65	达标
		11.69	29.72	29.79	55	达标
2	南厂界	37.09	35.50	39.38	65	达标
		37.09	35.50	39.38	55	达标
3	西厂界	12.69	30.37	30.44	65	达标
		12.69	30.37	30.44	55	达标
4	北厂界	14.81	36.15	36.18	65	达标
		14.81	36.15	36.18	55	达标

根据预测，通过厂房隔声等措施后，噪声源对厂界的总贡献值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准：昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ 。综上，变动后全厂产生的噪声对周围声环境影响较小，噪声防治措施可行。本次变动不会对声环境造成不利影响。

5 结论

睿博无锡家居科技有限公司成立于 2019 年 9 月 12 日，位于无锡市新吴区里河路空港路，主要从事家具、橱柜、非电力家用器具、厨房用器具、人造板、木质制品、办公家具、建筑装饰材料（不含化工产品）的生产。由于市场需求，公司拟投资 143200 万元建设德禄无锡新建工厂项目。项目建成后，具有年产柜体 105 万套、移门 18 万套、内门 0.6 万套、皮革家具 3.4 万套的生产能力。

本次一般变动影响分析进行以下调整：生产设备的变化、平面布局的变动。经分析，项目变动后，均符合原建设项目环境影响评价结论及批复要求。

综上所述，对照中华人民共和国生态环境部办公厅《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）污染影响类建设项目重大变动清单，项目的建设性质、规模、地点、污染物的产生种类及排放量等均未发生重大变动。

本项目基本上按照原环评申报情况进行建设，部分变化的情况经过完善措施处理后对外环境影响较小，从环保的角度是可以接受的在今后的生产过程中，公司会按照环保要求做好污染防治措施的运营和管理，保证其在良好状态下运行，以最大限度的减少污染物的排放量与对环境的影响。

6、附图

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目周围 500m 范围图

附图 3、变动前厂区平面布置图

附图 4、变动后厂区平面布置图

7、附件

附件 1、营业执照

附件 2、立项核准文件及环评审批意见

附件 3、确认单

附件 4、承诺书

附件 5、公示截图